

KLEIBERIT 257.7

Colle à base de solvants non inflammable

Domaine d'application

- Enrobage de profils de fenêtres en matière plastique avec des feuilles PVC ou du placage.
- Enrobage de baguettes et profils décoratifs en fibre de bois, matière plastique et métal avec des feuilles en matière plastique, du papier imprégné et des placages.
- Collages de feuilles duroplastiques et thermoplastiques entre elles ainsi que sur des matériaux en bois, du PVC rigide, des surfaces mélaminées et métalliques.

Avantages

- Application facile au rouleau et à la racle.
- Pour la réactivation à la chaleur, application en simple enduction, consommation économique.
- Bonne résistance à la chaleur si utilisée en tant que colle monocomposante
- Une résistance à la chaleur maximale s'obtient par addition du **durcisseur KLEIBERIT 870.0**
- Autorisé selon RAL-GZ 716 (par addition de 5% de KLEIBERIT 870.0)

Propriétés du collage

- Bonne résistance initiale, même sur profils difficiles
- Bonne adhésion sur bois massif et matières plastiques
- En ajoutant **KLEIBERIT 870.0**, résistance à la température au-delà de 100°C
- Bonne résistance à l'usure dans le temps, n'est pas sensible à l'action de l'eau et de l'humidité.

Propriétés de la colle

Base : résine de polycondensation
Solvants : chlorure de méthylène
Densité : env. 1,3 g/cm³
Couleur : transparent jaunâtre
Viscosité à 20 °C
Brookfield RVT br. 2, 10 tr/min : 2.000 +/- 300 mPa.s

Durcisseur : KLEIBERIT 870.0, quantité à ajouter : 2,5 - 5 %

Temps d'attente après addition du durcisseur : 1/2 - 3 heures

Vie en pot (avec durcisseur) : env. 24 heures
Temps ouvert : sans durcisseur : 6 - 7 mn
avec durcisseur : 4 - 6 mn

Diluant : KLEIBERIT 821.0

Identification : soumise à une identification selon les règles en vigueur en Union Européenne. Contient du chlorure de méthylène (voir notre fiche de données de sécurité)

Lorsque les récipients sont ouverts, l'extrait sec, la viscosité et la densité peuvent varier en raison de l'évaporation de solvants. Les valeurs indiquées peuvent être réajustées exactement en ajoutant du chlorure de méthylène.

Application

Les matériaux à coller doivent être secs, exempts de poussière, d'huile et de graisses. Tous les matériaux doivent être climatisés avant utilisation. La température d'application la plus avantageuse est environ 20°C. Ne pas travailler en-dessous de 15 °C. L'humidité du bois la plus favorable se situe entre 8 et 10 %. Remuer la colle avant emploi !

Attention!

Lors de l'enrobage de placages et feuilles de papier imprégné, veiller à utiliser des matériaux peu humides, afin d'éviter des cloques qui peuvent se former au contact du durcisseur.

Sécher les profils enrobés avant de les emballer.

KLEIBERIT 257.7

Méthodes d'application

- Au pinceau ou pistolet à pinceau
- Avec machines spéciales à rouleaux pour produits à base de solvants
- A la racle (raclette)

Grammage

90 - 130 g/m² en cas d'application en simple enduction (pour enrobages continus et thermoformages)

Enrobage continu:

(Voir également les procédures de mise en œuvre faisant l'objet d'un document séparé)
Préenduire les profils métalliques et en matière plastique de KLEIBERIT primaire 831.0 fluorescent. Ce primaire facilite considérablement le contrôle de l'application à l'aide d'une lampe à lumière UV.

Application de colle :

L'application de colle est réalisée au dos de la feuille ou du plaquage.

Réglage de la racle : épaisseur de la feuille + 0,07-0,10mm

Aération dans le tunnel de séchage jusqu'à 40°C.

Vitesse d'avance possible jusqu'à 20m/min.

L'activation a lieu par courant d'air chaud et radiation.

Température de surface de la colle : env. 50°C

Thermoformage à cycle continu:

Application de la colle en simple enduction sur la feuille.

Temps d'attente entre application de la colle et collage (assemblage): 2 - 3 minutes.

Température de la feuille lors du thermoformage: 100 -120 °C

Nettoyage

Les outils d'application peuvent être nettoyés avec KLEIBERIT 821.0.

Conditionnement

KLEIBERIT 257.7:

Seau métallique: 25 kg net

Durcisseur

KLEIBERIT 870.0:

Carton de 12 bouteilles métalliques de 1,0kg net

Diluant

KLEIBERIT 821.0:

Bidon métallique: 35 kg net

Primaire

KLEIBERIT 831.0:

Bidon métallique: 35 kg net

Fût métallique: 250 kg net

Autres conditionnements sur demande

Stockage

KLEIBERIT colle industrielle 257.7 peut être stockée pendant un an environ, à une température de 20 °C, dans son emballage d'origine fermé hermétiquement.

Le conditionnement peut être sous pression en particulier à des températures élevées (>25°C) ainsi que suite au transport. C'est pourquoi porter à température ambiante et bien remuer avant emploi.

La température dans la colle doit être > 20 °C afin d'obtenir un mélange colle homogène. On évite ainsi que le mélange n'ait l'apparence d'une masse visqueuse.

01.12.2016 ; remplace les versions précédentes

Élimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.