

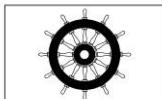
KLEIBERIT 303.0

Adhesivo de PVAC resistente al agua

Adhesivo para encolados resistentes al agua según DIN EN 204, grupo de esfuerzo D3/D4 (con endurecedor)

Campos de aplicación

- Ventanas y puertas
 - Encolado de tableros HPL
 - Superficies en la fabricación de tabiques de separación y de elementos
 - Fabricación de escaleras
 - Tableros estratificados
 - Tarugos y cuñas
 - Maderas duras y exóticas
 - por alta frecuencia
 - Encolado en la construcción de barcos.
- Número de registro 118225-03.
Cantidad de aplicación certificada: 150g/m²



Ventajas

- Utilización como cola monocomponente – no es necesario mezclar
- Utilización como cola bicomponente – para grandes exigencias
- Apropriada para el encolado en caliente y en frío
- Tiempo de prensado cortos
- La composición de KLEIBERIT 303.0 equivale la norma FDA 21CFR § 175.105

Propiedades del encolado:

- KLEIBERIT 303.0 corresponde a DIN/EN 204, calidad D3 (ver certificado ift No 18-002518-PR01 del 05.10.2018)
- Como bicomponente con 5% de endurecedor KLEIBERIT 303.5 corresponde al grupo D4 (ver certificado ift No 14-002990-PR01 del 25.11.2014)
- KLEIBERIT 303 testado según EN 14257 (WATT 91) (KLEIBERIT 303.0 + 303.5: ver certificado ift No 18-002518-PR02 del 05.10.2018)
KLEIBERIT 303.0 + 303.5: i.f.t. certificado Nr. 14-002990-PR02 del 25.11.2014
- Gran poder aglutinante, especialmente en maderas duras y exóticas
- Junta visco-elástica, incolora (monocomponente)
- Junta rígida-viscosa, amarillenta (bicomponente)
- KLEIBERIT 303.0 corresponde a IMO FTP-Code Parte 5 & Parte Teil 2 / homologado según informe BG Verkehr (oficina de seguridad marítima) para uso internacional según módulo B) Certificación: 118225-03 118.225 (XXXX = año de fabricación)
Cantidad certificada: 150 g/m²

Propiedades del adhesivo

Base:	dispersión PVAC
Densidad:	aprox. 1,10 g/cm ³
Valor del pH:	aprox. 3
Color del adhesivo:	blanco
Tiempo abierto (a 20°C):	6 – 10 min <i>El tiempo abierto dependerá de la cantidad aplicada, de la absorción de los materiales, de la humedad de la madera y el ambiente y de la temperatura.</i>
Consistencia:	medio viscosa
Viscosidad a 20°C (Brookfield br. 6 / 20 tr/m):	12.000 ± 2.000 mPas
Punto blanco:	aprox. +5°C

Tiempo de vida de la mezcla:

con endurecedor aprox. 24 h
Añadir la cantidad de endurecedor prescrita hasta que quede una mezcla homogénea. Una vez que haya pasado el tiempo de vida de la mezcla si queda un resto de la mezcla se puede utilizar como D3 o volver a añadir endurecedor y vuelve a ser D4. **Mezclar la cantidad de endurecedor exacta.**
Este proceso se efectuará solo una vez.

Identificación de KLEIBERIT 303.0:

Ver nuestra ficha de seguridad

Identificación de KLEIBERIT 303.5:

Ver nuestra ficha de seguridad

Métodos de aplicación

- con pincel, espátula o rodillo
- con los grupos de encolado de prensas de bastidores e instalaciones de encolado por ensamblaje a dientes
- con máquinas aplicadoras de cola

Los aparatos de aplicación deben ser de plástico o de acero inoxidable.

Aplicación

Los materiales a encolar deben estar aclimatizados y libres de polvo, aceite y grasa.
La temperatura de aplicación idónea es de 18-20°C. No trabajar por debajo de +10°C.
La humedad de la madera debe ser de un 8 – 10 % en interiores y de 10-14% en la fabricación de ventanas. No aplicar a menos de +10°C. Por lo general es suficiente si se aplica el adhesivo por una sola cara. En maderas duras y exóticas recomendamos aplicar por las dos caras.

Cantidad a aplicar:

100 - 130 g/m² para chapa

KLEIBERIT 303.0

150 – 200 g/m² para madera maciza

La cantidad a aplicar depende de la estructura de la superficie y del aparato utilizado.

Presión:

0,7 – 1 Nmm² en madera laminada y estratificada

Tiempo de prensado

Aplicación	Temperatura	Tiempo de prensado
Juntas	20°C	a partir de 15 minutos
Juntas precalentadas	50°C	a partir de 5 minutos
Juntas	80°C	a partir de 2 minutos
Tableros HPL	20°C	15-20 min
Tableros HPL	50°C	aprox. 5 min
Tableros HPL	80°C	1-2 min

Si se utiliza el adhesivo con el endurecedor se aumentan los tiempos aprox. un 50%.

Estos son valores medios y basan en una humedad de la madera de 10%.

Ya que las condiciones diferentes pueden variar el resultado se recomienda hacer ensayos antes de la aplicación para determinar los parámetros individuales.

Según DIN EN 204 la estabilidad definitiva según la clasificación D3/D4 se alcanza después de 7 días.

Madera y derivados de la madera son materiales naturales y pueden sufrir descoloraciones según la región de procedencia y propiedades específicas de la madera.

Limpieza

Los utensilios, máquinas de trabajo y los envases se limpian con agua.

Envases

KLEIBERIT 303.0

Cubo de plástico de 4,5 kg neto

Cubo de plástico de 10 kg neto

Cubo de plástico de 28 kg neto

Caja con 12 botellas de 0,5 kg neto cada una

Endurecedor

KLEIBERIT 303.5

Caja con 12 botellas de 0,5 kg neto

Caja con 12 botellas de 0,7 kg neto

Vaso-medida está incluido.

Otros envases a petición.

Almacenamiento

Ambos componentes se pueden almacenar aproximadamente 1 año a 20°C dentro de su embalaje herméticamente cerrado.

La cola es resistente a las heladas hasta -30°C.

Antes de su utilización se debe climatizar a temperatura ambiente removiéndola ligeramente.

Do 03.05.2023 reemplaza la hoja de fecha anterior

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.