

# KLEIBERIT 430.x.3002 Supratherm

**Hochwärmebeständiger Einkomponenten-Kaschierleim zum Tiefziehen, Membran- und Multiformpressen sowie für das Heißsiegelverfahren.**

## Anwendungsgebiet

- 3 D-Verleimungen von thermoplastischen Möbelfolien auf MDF- Platten oder andere feinfasrige Holzwerkstoffe

## Vorteile

- Sehr gut spritzbar
- Gut aktivierbar
- Gute Wärmebeständigkeit bis 120 °C  
(Je nach Rahmenbedingungen und Profilgeometrie)  
– nach hausinterner Testmethode
- Kein Mischvorgang
- Lange Reaktivierbarkeit bis 72 Stunden
- Keine Topfzeit wie bei 2-K-Produkten

## Eigenschaften des Leimes

Basis: Polyurethan-Dispersion  
Dichte: ca. 1,1 g/cm<sup>3</sup>  
pH-Wert: ca. 7

Trockenzeit: 30 - 60 Minuten bei Normaltemperatur

Kennzeichnung: nicht kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften  
(siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

## Eigenschaften der Verleimung

- Hohe Wärmebeständigkeit
- Kältebeständigkeit bis - 40 °C
- Reaktivierbarkeit bis 72 h

Artikelnummer	Farbe der Dispersion	Farbe nach Trocknung	Viskosität 20 °C (mPa·s)*	Optim. Düsen Ø (mm)	Spritzdruck (bar)**	Reaktiviertemp. je nach klimat. Bed. °C	Temperaturbeständigkeit (°C)
430.2.3002	blau	bläulich transp.	800 ± 200	1,2 1,7	4,0	ab 50	bis 120
430.3.3002	weiß	transp.	800 ± 200	1,2 1,7	4,0	ab 50	bis 120
430.6.3002	blau	bläulich transp.	2.500 ± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	ab 50	bis 120
430.7.3002	weiß	transp.	2.500 ± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	ab 50	bis 120
430.8.3002	weiß	weiß deckend	2.500 ± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	ab 50	bis 120
430.9.3002	weiß	Fluoreszierend	2.500 ± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	ab 50	bis 120

\*Brookfield RVT

\*\*ermittelt an Abnahmestelle der Druckleitung

Die Angaben zum Düsendurchmesser und Drücken sind mit einer Sata Jet NR95 ermittelt worden.

## Verarbeitung

Die zu verleimenden Teile müssen staubfrei, trocken und fettfrei sein. Die Verarbeitung sollte grundsätzlich bei ca. 20 °C (auch Leimtemperatur) erfolgen.

KLEIBERIT 430.x.3002 Supratherm soll vor der Weiterverarbeitung, insbesondere vor der Spray-Applikation, filtriert werden, um möglicherweise durch Antrocknung entstandene Polymerpartikel abzutrennen.

Der Klebstoffauftrag erfolgt mittels Spritzpistole im Allgemeinen einseitig auf das Trägermaterial. Bei zu geringen Schlauchdurchmessern kann es zu Druckverlusten kommen.

Weitere Informationen und geeignete Geräte sind beim Pistolenhersteller erhältlich. Bei Verwendung von Druckgefäßen muss der Spritzdruck bzw. der Düsendurchmesser angepasst werden. Der Anwender muss in diesem Fall selbst überprüfen, welcher Düsendurchmesser bzw. welcher Spritzdruck geeignet ist. Die Qualität der Oberfläche nach dem Spritzauftrag hängt immer auch von der MDF-Qualität ab.

## KLEIBERIT 430.x.3002 Supratherm

**Im Kantenbereich oder bei Ausfrässungen ist, wegen der besseren Saugfähigkeit des Materials, doppelter Leimauftrag empfehlenswert.**

### Auftragsmenge:

Auf glatten Flächen ca. 40 - 80 g/m<sup>2</sup>

Auf Ausfrässungen und Rundungen  
ca. 100 - 120 g/m<sup>2</sup>, je nach MDF-Qualität

Aufgebrachten Klebstofffilm antrocknen lassen, wobei die Trocknung durch Wärmezufuhr beschleunigt wird. Trockenzeit bei Normaltemperatur ab 30 Minuten, aktivierbar bis zu 72 Stunden. Der nachfolgende Klebevorgang erfolgt durch thermische Aktivierung im Tiefzieh- oder Membranpressverfahren.

Die erforderliche Siegelzeit ist materialabhängig und liegt im Bereich von 30 - 60 Sekunden. Im Membranpressverfahren bzw. Multiformpressverfahren sind Presszeiten von 30 - 90 Sekunden üblich.

### Auf ausreichenden Pressdruck achten (4-5 bar)!

Vor der Weiterbearbeitung nach dem Siegelvorgang sollte eine Nachbindezeit von mindestens 6 Stunden eingehalten werden.

### Reinigung

Die Reinigung von Arbeitsgeräten kann mit Wasser erfolgen.

Es sollte jedoch darauf geachtet werden, dass beim Wiederbefüllen die Geräte trocken sind.

### Gebindegrößen

#### KLEIBERIT 430.x.3002 Supratherm:

Kunststoffkanister	10 kg netto
Kunststoffkanister	26 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

### Lagerung

KLEIBERIT 430.x.3002 Supratherm ist bei Normaltemperatur (20 °C) und im gut verschlossenen Gebinde ca. 6 Monate lagerfähig. Vor Wärme und Sonne schützen!

Nicht unter +5 °C und nicht über +30 °C lagern und transportieren. Erhöhte Lagertemperatur verringert die Lagerstabilität drastisch und kann zum Aufbau eines Überdruckes im Gebinde führen.

Vor Frost schützen! Nach Frosteinwirkung kann der Leim nicht mehr verarbeitet werden.

Stand 19.01.2021 z, ersetzt frühere Version

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

### Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für Ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.