

Supratherm 430

Colle monocomposante pour contrecollage, résistant aux températures élevées, pour le procédé par thermoformage, presse à membranes et multiformes ainsi que scellage à chaud.

Domaine d'application

Collage tridimensionnel de feuilles thermoplastiques pour meubles sur panneaux MDF ou autres matériaux dérivés du bois à grains fins.

Avantages

- Facile à pulvériser
- Bonne aptitude à la réactivation
- Bonne résistance à la chaleur : jusqu'à 120 °C (en fonction des conditions de production et de la forme du profilé) – selon une méthode de test interne
- Pas de procédure de mélange
- Longue aptitude à la réactivation – jusqu'à 72 h
- Pas de problème de vie en pot comme dans le cas des colles bicomposantes

Caractéristiques de la colle

Base:	dispersion de polyuréthane
Densité:	env. 1,1 g/cm ³
pH:	env. 7
Temps de séchage:	30-60 minutes à température normale
Identification:	non soumise à une identification selon les normes en vigueur en Union Européenne (consulter notre fiche de données de sécurité).

Caractéristiques du collage

- Très bonne résistance la chaleur
- Résistance au froid jusqu'à - 40 °C
- Réactivation jusqu'à 72 h

N° produit	Couleur de la dispersion	Couleur après séchage	Viscosité 20°C (mPa·s)*	Ø optimal des buses (mm)	Pression de pulvéri. (bar)*	T°C réactivation suivant cond. climatiques (°C)	Résistance en temp. (°C)
430.2	bleu	bleuté transp.	800± 200	1,2 1,7	4,0	à partir de 50	jusqu'à 120
430.3	blanc	transp.	800± 200	1,2 1,7	4,0	à partir de 50	jusqu'à 120
430.4	blanc	blanc couvr-ante	800± 200	1,2 1,7	4,0	à partir de 50	jusqu'à 120
430.6	bleu	bleuté transp.	2.500± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	à partir de 50	jusqu'à 120
430.7	blanc	transp.	2.500± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	à partir de 50	jusqu'à 120
430.8	blanc	blanc couvr-ante	2.500± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	à partir de 50	jusqu'à 120
430.9	Blanc	Fluo- rescent	2.500± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	à partir de 50	jusqu'à 120

*Brookfield RVT

*Valeurs déterminées à un point de contrôle de la conduite de pression

Les données concernant le diamètre des buses et la pression ont été définies par un Sata Jet NR95.

Application

Les matériaux à coller doivent être secs, exempts de poussière et de graisse. La colle doit être appliquée impérativement à une température de 20 °C (également température de la colle).

Supratherm 430 doit être filtrée avant utilisation, notamment en cas d'application par pulvérisation afin d'en séparer les éventuelles particules de polymères formées par le séchage.

La colle est appliquée généralement en simple enduction sur le matériau support avec un pistolet à air comprimé.

En cas de diamètre de tuyau trop étroit, il peut y avoir perte de pression.

De plus amples informations et des appareils appropriés sont disponibles chez le fabricant de pistolets.

Pour l'utilisation de conditionnements sous pression la pression de pulvérisation ou le diamètre de la buse doivent être adaptés. L'utilisateur doit dans ce cas contrôler lui-même quel diamètre ou quelle pression est nécessaire. La qualité de la surface après la pulvérisation dépend également toujours de la qualité du panneau MDF.

Supratherm 430

Pour le collage de chants arrondis ou fraisés, il est conseillé d'appliquer la colle en double enduction.

Grammage:

Sur surfaces lisses env. 40-80 g/m²
Sur surfaces fraîchement arrondies, env. 100-120 g/m² selon la qualité du panneau MDF.

Laisser sécher le film de colle appliquée. Le séchage peut être accéléré par apport de chaleur. Temps de séchage à température normale: à partir de 30 minutes, activable jusqu'à 72 heures. Le collage proprement dit s'effectue par activation thermique selon le procédé par thermoformage ou presse à membranes.

Le temps de scellage requis dépend du matériau, entre 30-60 secondes.

Pour le procédé par presse à membranes et multiformes, les temps de pressage courants sont de 30-90 sec.

Veiller à appliquer une pression suffisante (4-5 bars) !

Avant usinage des matériaux collés, il faut respecter un temps de prise minimum de 6 heures.

Nettoyage

Les outils peuvent être nettoyés avec de l'eau. Dans ce cas veiller avant réutilisation que les outils soient bien secs.

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Conditionnement

KLEIBERIT Supratherm 430 :
Jerrycan en matière plastique de 10 kg net
Jerrycan en matière plastique de 26 kg net

Autres conditionnements sur demande

Stockage

KLEIBERIT colle Supratherm 430 peut être stockée env. 6 mois à température normale (20°C) et dans leur emballage fermé hermétiquement. A protéger de la chaleur et du soleil !

Ne pas stocker ni transporter à des températures inférieures à +5°C ni supérieures à + 30 °C. Une température de stockage trop élevée réduit considérablement la stabilité au stockage et peut provoquer une surpression dans l'emballage.

A protéger du gel ! Une fois gelée, la colle ne peut plus être utilisée.

TC0615; remplace les versions précédentes

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.