KLEIBERIT 431.7 Supratherm

Wässriger PUR-Klebstoff

Anwendungsgebiet
- Einkomponenten- Kaschierleim zum Tiefziehen, Membran- und Multiformpressen sowie für das Heißsiegelverfahren
- 3 D-Verleimungen von thermoplastischen Möbelfolien auf MDF- Platten oder andere feinkörnige Holzwerkstoffe

Vorteile
- Sehr gut spritzbar, auch mit geringerem Düsendurchmesser
- Gut aktivierbar
- Gute Wärmebeständigkeit bis 120 °C (Je nach Rahmenbedingungen und Profilgeometrie) – nach hausinterner Testmethode
- Lange Reaktivierbarkeit bis zu 72 Stunden
- Keine Topfzeit wie bei 2-K-Produkten
- nach Trocknung – transparenter Film
- FIRA zertifiziert gemäß BS 6222 Teil 3 1999

Eigenschaften des Leimes

Basis:	Polyurethan-Dispersion
Dichte:	ca. 1,1 g/cm³
pH-Wert:	ca. 9
Farbe:	weiß, uv-aktiv

Viskosität bei 20 °C: 2000 ± 300 mPa·s

Optim. Düsendurchmesser:	1,0 - 1,4 mm
Spritzdruck*:	4,0 bar

Reaktiviertemperatur: ab 50 °C

Trockenzeit: 30 - 60 Minuten bei Normaltemperatur

Kennzeichnung: siehe unser Sicherheitsdatenblatt

*ermittelt an Abnahmestelle der Druckleitung

Eigenschaften der Verleimung
- Hohe Wärmebeständigkeit
- Kältebeständigkeit bis - 40 °C
- Reaktivierbarkeit bis zu 72 h

Verarbeitung
Die zu verleimenden Teile müssen staubfrei, trocken und fettfrei sein. Die Verarbeitung sollte grundsätzlich bei ca. 20 °C (auch Leimtemperatur) erfolgen.

Vor Verwendung aufrühren!

KLEIBERIT 431.7 Supratherm soll vor der Weiterverarbeitung, insbesondere vor der Spray-Applikation, filtriert werden, um möglicherweise durch Antrocknung entstandene Polymerpartikel abzutrennen.

Der Klebstoffauftrag erfolgt mittels Spritzpistole im Allgemeinen einseitig auf das Trägermaterial. Durch zu geringe Schlauchdurchmesser kann es zu Druckverlusten kommen.
Der Luftdruck sollte daher direkt an der Pistole ermittelt werden und sollte ca. 2,0 bar betragen. Weitere Informationen und geeignete Geräte sind beim Pistolenhersteller erhältlich.

Bei Verwendung von Druckgefäßen muss der Spritzdruck bzw. der Düsendurchmesser angepasst werden. Der Anwender muss in diesem Fall selbst überprüfen, welcher Düsendurchmesser bzw. welcher Spritzdruck geeignet ist.
Die Oberflächengüte nach dem Spritzauftrag hängt immer auch von der MDF-Qualität ab.

Im Bereich gerundeter Kanten oder Ausfräsungen ist doppelter Leimauftrag empfehlenswert.

© KLEIBERIT SE & Co. KG

KLEIBERIT SE & Co. KG, Max-Becker-Str. 4, 76356 Weingarten/Germany
Phone: +49 7244 62-0, Fax: +49 7244 700-0
Email: info@kleiberit.com, **www.kleiberit.com**

KLEIBERIT 431.7 Supratherm

Auftragsmenge:
Auf glatten Flächen ca. 40 - 80 g/m²
Auf Ausfräsungen und Rundungen
ca. 100 - 120 g/m², je nach MDF-Qualität

Aufgebrachten Klebstofffilm antrocknen lassen, wobei die Trocknung durch Wärmezufuhr beschleunigt wird. Trockenzeit bei Normaltemperatur ab 30 Minuten, aktivierbar bis zu 72 Stunden. Der nachfolgende Klebevorgang erfolgt durch thermische Aktivierung im Tiefzieh- oder Membranpressverfahren.
Die erforderliche Siegelzeit ist materialabhängig und liegt im Bereich von 30 - 60 Sekunden.
Im Membranpressverfahren bzw. Multiformpressverfahren sind Presszeiten von 30 - 90 Sekunden üblich.

Auf ausreichenden Pressdruck achten (4-5 bar)!
Vor der Weiterbearbeitung nach dem Siegelvorgang sollte eine Nachbindezeit von mindestens 6 - 24 Stunden eingehalten werden.

Reinigung
Die Reinigung von Arbeitsgeräten kann mit Wasser erfolgen.
Es sollte jedoch darauf geachtet werden, dass beim Wiederbefüllen die Geräte trocken sind.

Gebindegrößen

Kunststoffkanister	4,5 kg netto
Kunststoffkanister	26 kg netto
IBC	1.000 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung
KLEIBERIT 431.7 Supratherm ist bei Normaltemperatur (20 °C) und im gut verschlossenen Gebinde ca. 6 Monate lagerfähig.
Vor Wärme und Sonne schützen!

Nicht unter +5 °C und nicht über +30 °C lagern und transportieren.
Erhöhte Lagertemperatur verringert die Lagerstabilität drastisch und kann zum Aufbau eines Überdruckes im Gebinde führen.

Vor Frost schützen! Nach Frosteinwirkung kann der Leim nicht mehr verarbeitet werden.

Stand 02.12.2025 al; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080409

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service
Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.

© KLEIBERIT SE & Co. KG

KLEIBERIT SE & Co. KG, Max-Becker-Str. 4, 76356 Weingarten/Germany
Phone: +49 7244 62-0, Fax: +49 7244 700-0
Email: info@kleiberit.com, **www.kleiberit.com**