

KLEIBERIT 431.7 Supratherm

Colle PUR aqueuse

Domaine d'application

- Collage monocomposante pour contrecollage, pour le procédé par thermoformage, presses à membranes, presses multiformes et scellage à chaud.
- Collage tridimensionnel de films thermoplastiques pour meubles sur panneaux MDF ou autres matériaux dérivés du bois à grains fins.

Avantages

- Facilement pulvérisable même avec petits diamètres de buses
- Très bonne activation
- Bonne résistance à la chaleur jusqu'à 120°C (selon les conditions d'utilisation et la géométrie des profiles) – suivant test mené en interne
- Temps de réactivation long jusqu'à 72 heures
- Pas vie en pot contrairement aux produits bicomposants
- Après séchage, film transparent
- Certifié FIRA selon BS 6222 partie 3 1999

Caractéristiques de la colle

Base:	dispersion de polyuréthane
Densité:	env. 1,1 g/cm ³
pH:	env. 8
Couleur:	blanc
Viscosité à 20 °C:	2.000 ± 300 mPa·s
Diamètre de buse optimal :	1,0 – 1,4 mm
Pression de la Pulvérisation* :	4,0 bar
Température de réactivation :	à partir de 50 °C
Temps de séchage:	30-60 minutes à température normale
Identification:	consulter notre fiche de données de sécurité

*déterminé au point de contrôle de la ligne de pression

Caractéristiques du collage

- Haute résistance la chaleur
- Résistance au froid jusqu'à - 40°C
- Réactivation jusqu'à 72h

Mise en œuvre

Les matériaux à coller doivent être secs, exempts de poussière et de graisse. La colle doit être appliquée à une température d'env. 20 °C (également température de la colle).

Remuer avant utilisation !

KLEIBERIT 431.7 Supratherm doit être filtrée avant d'être utilisée, en particulier avant l'application en spray, pour séparer les particules de polymère apparues lors du séchage.

La colle est appliquée généralement en simple enduction sur le matériau support avec un pistolet à air comprimé.

Un diamètre de tuyau trop fin peut causer une perte de pression.

La pression de l'air doit être déterminée directement sur le pistolet et comprendre env. 2,0 bar.

D'autres informations et appareils adaptés sont disponibles chez les fabricants de pistolets.

Pour toute utilisation de pots sous pression, la pression de pulvérisation ou le diamètre de la buse doivent être adaptés. L'utilisateur doit lui-même contrôler quel diamètre ou quelle pression sont adéquats.

La qualité de surface après l'application par pulvérisation dépend toujours de la qualité du matériau MDF.

Pour le collage de chants arrondis ou fraisés, une double enduction est conseillée.

Grammage:

sur surfaces lisses env. 40-80 g/m²
sur surfaces fraîches et arrondies env. 100-120g/m² selon la qualité du MDF

KLEIBERIT 431.7 Supratherm

Laisser sécher le film de colle appliqué. Le séchage peut être accéléré par apport de chaleur. Temps de séchage à température normale: à partir de 30 minutes, activable jusqu'à 72h. Le collage proprement dit s'effectue par activation thermique selon le procédé par thermoformage ou presse à membranes.

Le temps de scellement requis dépend du matériau, comprend entre 30-60 secondes. Concernant le procédé par thermoformage ou presse à membranes, les temps de presse courants sont de 30-90 secondes.

Il faut veiller à appliquer une pression suffisante ! (4-5 bars)

Avant usinage des matériaux collés, il faut respecter un temps de prise de 6-24 heures.

Nettoyage

Les outils peuvent être nettoyés avec de l'eau. Avant de les remplir à nouveau, les appareils doivent être secs.

Conditionnement

Jerrycan en matière plastique de	4,5 kg net
Jerrycan en matière plastique de	26 kg net
Container IBC de	1.000 kg net

Autres conditionnements sur demande

Stockage

KLEIBERIT 431.7 Supratherm peut être stocké env. 6 mois à température normale (20°C) et dans son emballage d'origine fermé hermétiquement. A protéger de la chaleur et du soleil !

Ne pas transporter ou stocker à des températures au-dessous de +5°C ni au-delà de +30°C.

Les températures de stockage plus élevées réduisent considérablement la stabilité du produit en stock et peuvent provoquer la formation d'une surpression dans le conditionnement.

A protéger du gel ! Une fois gelée, la colle ne peut plus être utilisée.

TC 10.02.2022 ; remplace les versions précédentes

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.