

KLEIBERIT 457.7

Colle en dispersion de haute qualité pour le contrecollage de supports tridimensionnels pour l'intérieur automobile

Domaine d'application

- Contrecollage de films PVC et décoratifs, mousse et textiles sur supports en PVC et ABS
- Contrecollage de films PVC et décoratifs sur bois et ses dérivés ou matériaux à fibres textiles
- Contrecollage de textiles avec ou sans mousse sur matériaux portants pour pavillon de toit

Avantages

- Colle en dispersion à phase aqueuse, exempte de solvants
- Application en simple enduction possible
- Résistance initiale élevée immédiate
- Très bonne tenue à la température
- Très bonne tenue au changement climatique (P 1200)
- Réduction des couts d'équipement des machines conventionnelles
- Réactivation longue jusqu'à 24 heures (sans durcisseur), réactivation avec durcisseur 8 heures
- Très bonne résistance à l'humidité

Caractéristiques de la colle

Base:	dispersion polyuréthane
Densité:	env. 1,1 g/cm ³
pH:	env. 7
Couleur:	blanc
Couleur après durcissement:	transparent
Viscosité à 20 °C:	
Brookfield RVT	
Br. 6/20 tr/mn	2.200 ± 300 mPa·s
Durcisseur:	5% de durcisseur KLEIBERIT 807.0
Vie en pot avec durcisseur:	8 heures à température ambiante
Identification:	non soumise à une identification selon les normes en vigueur en Union Européenne (consulter notre fiche de données de

Réserve aux utilisateurs professionnels

sécurité).

Méthodes d'application

- En simple enduction avec un pistolet pulvérisateur
- En double enduction sur le rabat, augmente la résistance initiale

Application

Données pour le contrecollage

KLEIBERIT 457.7 est toujours utilisée avec 5 % de durcisseur KLEIBERIT 807.0.

La vie en pot du mélange colle/durcisseur est de 8 heures, à température ambiante.

Données pour l'application par pulvérisation

Pression du produit dans le conditionnement sous pression :	1,0 à 2,0 bar
Pression de pulvérisation :	4 à 6 bar
Diamètre de buse optimal :	1,7 à 2 mm

1. Contrecollage de supports en matière synthétique

Il est conseillé d'enduire les supports en ABS ou PVC de primaire comme par exemple KLEIBERIT 831.0 pour augmenter considérablement l'adhérence spécifique au substrat.

Les supports PE/PP doivent être flammés.

Grammage : 80-100 g/m²

Température de réactivation : à partir de 50°C
Avant la réactivation, le film de colle doit être sec.

Temps de pressage : 15 à 30 secondes, selon les tensions des forces de rappel.

2. Contrecollage de bois, fibres de bois et fibres de textile

Une préenduction de primaire n'est pas nécessaire.

Grammage: 100-120 g/m² en fonction du matériau

Température de réactivation: à partir de 50°C
Avant la réactivation, le film de colle doit être sec.

Temps de pressage : 15 à 30 secondes, selon les tensions des forces de rappel.
Veiller à appliquer une pression régulière.

Contrôler si le transfert de la colle est réalisé
(formation de fils).

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.

KLEIBERIT 457.7

Nettoyage

Les outils peuvent être nettoyés avec de l'eau froide.

Conditionnement

KLEIBERIT 457.7

Jerrycan en plastique de 10 kg net

KLEIBERIT Durcisseur 807.0

Carton de 6 flacons de 0,5 kg net

KLEIBERIT primaire 831.0:

Bidon métallique de 35 kg net

Autres conditionnements sur demande.

Stockage

KLEIBERIT 457.7 peut être stockée environ 9 mois à 20°C, dans son conditionnement d'origine fermé hermétiquement.

Ne pas stocker ou transporter en-dessous de 5°C ni au-delà de 30°C.

A protéger du gel !

Une fois gelés, la colle et le durcisseur ne peuvent plus être utilisés.

TC 0815

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.