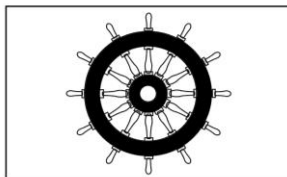


KLEIBERIT 501.0

Colle PUR monocomposante

Domaine d'application

- Fabrication d'éléments de murs et autres constructions non portantes en bois et dérivés du bois
- Fabrication de produits en bois soumis aux intempéries, par exemple fenêtres, portes, éléments de clôture et éléments de terrasse, avec protections de surface adaptées
- Collage de produits en bois et éléments soumis à de fortes contraintes par exemple temporairement soumis à une humidité plus importante, par exemple parquet, meuble de sauna ou de salle de bain.
- Collage de panneaux minéraux, matériaux céramiques, en béton et mousses dures
- Collage dans la construction navale
N° d'autorisation : 118.229-04
Grammage certifié : 150 g/m²



Avantages

- Monocomposante : pas de problème de vie en pot
- Application facile

Caractéristiques du collage

- Le joint de colle présente une très bonne résistance à la chaleur.
- Qualité de collage D4 selon DIN EN 204 (rapport d'essai AIDIMME N° 221.S.2501.1133.DE01 du 08.10.2025)
- Testée selon DIN EN 14257 (WATT 91) (rapport d'essai AIDIMME N° 221.S.2501.1133.DE01 du 08.10.2025)

Caractéristiques de la colle

Base : polyuréthane
Couleur : brun
Densité : env. 1,13 g/cm³

Viscosité à 20°C:
-Brookfield RVT 7.000 ± 1.500 mPa·s

Consistance : fluide

Identification : consulter notre fiche de données de sécurité

Application

Conditions d'application:

Les substrats doivent être portés à une température ambiante de 18°C minimum. Ils doivent être propres, séchés à l'air et exempts de graisse.

Pour les dérivés du bois, l'humidité du matériau ne doit pas être inférieure à 5%.

Éliminer les anti-adhérents des surfaces à encoller avant le collage.

KLEIBERIT 501.0 ne doit pas être appliqué en-dessous de +5°C.

Méthodes d'application:

A l'aide d'une spatule ou d'une installation avec rouleau encollant ou buses.

Application de la colle:

En simple enduction, sur la pièce la moins poreuse

Grammage:

100 - 200 g/m² en fonction de la nature du support

Temps ouvert:

Env. 20 à 25 mn à 20°C et 50% d'HR air.

Ce temps est réduit si la température ambiante, l'humidité de l'air ou l'apport en humidité augmente.

KLEIBERIT 501.0

Durcissement

Par réaction avec l'humidité (contenue dans l'air ou dans le matériau), la colle durcit en une pellicule semi-dure résistant à l'eau et aux solvants. Le processus de réticulation peut être accéléré en augmentant l'apport d'humidité (pulvérisation d'env. 20 g/m²) ou en augmentant la température (de 40°C à max. 80°C)

Pressage des pièces

Le processus de réticulation doit s'effectuer à une pression qui garantisse un contact suffisant des surfaces à encoller. Les surfaces de pressage doivent être protégées de la colle qui s'écoule des supports par du papier silicone. La pression nécessaire dépend de la forme et des dimensions des pièces; les joints doivent être bien ajustés. Dans le cas de collage de lamellés ou de joints, la pression ne doit pas être inférieure à **0,6 N/mm²**. Plus la réticulation de la colle sous pression est intensive, plus la capacité portante ultérieure sera élevée.

Temps de pressage

Ces temps dépendent fortement de la température et de l'apport d'humidité. Les valeurs suivantes sont données à titre indicatif:

Température	Temps de pressage
20 °C	À partir de 60 min
40 °C	À partir de 30 min
60 °C	À partir de 10 min
80 °C	À partir de 5 min

Les durées de pressage exactes doivent être déterminées en fonction des applications et des conditions de travail.

Temps de prise après sortie de presse

L'usinage ultérieur des pièces collées est possible 2 à 3 heures après le collage, la résistance finale est atteinte env. 24 heures après le collage.

Vous trouverez de plus amples informations dans notre brochure « KLEIBERIT 501 ».

Nettoyage

Les outils de travail doivent être nettoyés **immédiatement** après utilisation avec KLEIBERIT 820.0.

Conditionnement

KLEIBERIT 501.0

Jerrycan métallique de	6 kg net
Bidon métallique de	32 kg net
Carton de 12 flacons en plastique de	0,5 kg net

Nettoyant

KLEIBERIT 820.0

Bidon métallique de	4,5 kg net
---------------------	------------

Autres conditionnements sur demande

Stockage

KLEIBERIT 501.0 peut être stocké dans son emballage d'origine fermé hermétiquement et à une température de 20°C comme suit :

- Flacons en plastique sans sache alu : pendant env. 9 mois.
- Autres conditionnements : pendant env. 12 mois

La colle doit être stockée dans un endroit frais et sec, à l'abri de toute humidité.

Tout emballage entamé doit être utilisé assez rapidement.

KLEIBERIT 501.0 ne craint pas le gel à des températures supérieures à -25°C.

M6_08.01.2026 ; remplace les versions précédentes

Élimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.