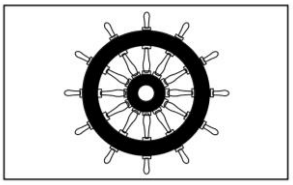
KLEIBERIT 501.0

Jednokomponentowy (1K) klej PUR

Zastosowanie

- produkcja elementów ściennych i innych konstrukcji nienośnych z drewna i materiałów drewnopochodnych
- produkcja wyrobów drewnianych narażonych na działanie czynników atmosferycznych, takich jak okna, drzwi, elementy ogrodzeń i elementy tarasów, z odpowiednią ochroną powierzchniową
- sklejenia produktów i elementów drewnianych, które są narażone na duże obciążenia lub są czasowo narażone na zwiększoną wilgotność, takich jak parkiet, sauna i meble łazienkowe
- klejenie płyt z wełny mineralnej; klejenie materiałów ceramicznych, betonowych oraz płyt twardo spienionych
- sklejenia w przemyśle stoczniowym KLEIBERIT 501.0 odpowiada IMO FTP-Code cz. 5 & cz. 2 / dopuszczony zgodnie z certyfikatem BG Verkehr (Urząd Bezpieczeństwa Morskiego) do międzynarodowego zastosowania zgodnie z modułem B



nr zezwolenia: 118229-04
certyfikowana ilość aplikacji: 150 g/m²

Zalety

- tylko jeden komponent – żadnych problemów z żywotnością kleju
- prosty w zastosowaniu

Właściwości sklejenia

- fuga klejowa jest odporna na wysokie temperatury
- jakość sklejenia D4 wg DIN EN 204 (patrz sprawozdanie i.f.t. nr 221.S.2501.1133.DE01 z dnia 08.10.2025)
- sprawdzony zgodnie z DIN EN 14257 (WATT 91) (patrz sprawozdanie i.f.t. nr 221.S.2501.1133.DE01 z dnia 08.10.2025)

Właściwości kleju

baza:	poliuretan
barwa:	brązowy
gęstość:	ok. 1,13 g/cm³
wiskozowatość przy 20 °C	
- Brookfield RVT:	7.000 ± 1.500 mPa·s
konsystencja:	rzadka
oznakowanie:	patrz karta charakterystyki

Stosowanie

Warunki pracy

Przeznaczone do sklejenia substraty powinny mieć temp. min. 18 °C, być suche, czyste i odtłuszczone. W przypadku materiałów drewnopochodnych stopień wilgoci nie powinien być niższy niż 5 %. Zaleca się usunięcie z powierzchni przeznaczonej do sklejenia środków antyadhezyjnych.
KLEIBERIT 501.0 **nie** stosować poniżej +5 °C.

Metody nanoszenia

Nanosić za pomocą szpachli zębatej bądź systemów do aplikacji walcowej lub dyszami.

Nanoszenie kleju

Nanoszenie jednostronne kleju na powierzchnię o niższej porowatości.

Ilość nanoszonego kleju

100-200 g/m² w zależności od właściwości materiału

Czas otwarty

Ok. 20 - 25 min. w temperaturze wynoszącej ok. 20 °C oraz wzg. wilgoci powietrza 50 %. Czas ten ulega skróceniu pod wpływem wysokiej temperatury otoczenia oraz wysokiej wilgotności powietrza.

© KLEIBERIT SE & Co. KG

KLEIBERIT SE & Co. KG, Max-Becker-Str. 4, 76356 Weingarten/Germany
Phone: +49 7244 62-0, Fax: +49 7244 700-0
Email: info@kleiberit.com, **www.kleiberit.com**

KLEIBERIT 501.0

Twardnienie
Pod wpływem wilgoci (z powietrza, z klejonego materiału) klej ulega stwardnieniu tworząc półtwardą warstwę odporną na działanie wody i rozpuszczalników. Dzięki dodatkowemu dopływowi wilgoci (przez zroszenie mgiełką wodną w ilości ok. 20 g/m^2) lub podwyższeniu temperatury (od 40 ºC do maksymalnie 80 ºC) proces sieciowania ulega przyśpieszeniu.

Docisk elementów
Proces sieciowania powinien przebiegać pod wpływem odpowiedniego docisku, tak aby zapewnić należyty styk powierzchni klejonych. Powierzchnie prasy należy chronić przed wyciekającymi naddatkami kleju przez wyłożenie ich papierem silikonowym.
Chcąc osiągnąć dokładne spasowanie elementów klejonych siła docisku powinna być dostosowana do ich rodzaju i wielkości. Przy warstwowym klejeniu drewna lub klejeniu krawędziowym siła docisku nie powinna być mniejsza niż **0,6 N/mm^2**.
Wraz ze wzrostem intensywności procesu sieciowania pod wpływem docisku wzrasta też późniejsza odporność klejonego połączenia na obciążenia.

Czas docisku
Czas trwania docisku zależy w dużym stopniu od temperatury i wilgotności.
Wartości orientacyjne:

temperatura	czas docisku
20 °C	od 60 minut
40 °C	od 30 minut
60 °C	od 10 minut
80 °C	od 5 minut

Dokładny czas trwania docisku ustala się w zależności od zastosowania oraz od warunków w miejscu pracy.

Czas wiązania wtórnego
Dalsza obróbka sklejonych elementów możliwa jest po upływie 2-3 godzin, końcową wytrzymałość osiąga się po ok. 24 godzinach.

Dalsze informacje znajdą Państwo w karcie informacyjnej „KLEIBERIT 501“.

Czyszczenie
Urządzenia nanoszące należy oczyścić czyściwem KLEIBERIT 820.0 **natychmiast** po użyciu.

Wielkości opakowań
KLEIBERIT 501.0:

kanister metalowy	6 kg netto
kana metalowa ex	30 kg netto
karton / 12 but.	0,5 kg netto
karton / 9 but.	á 1 kg netto

KLEIBERIT 820.0:

kanister blaszany	4,5 kg netto

Dalsze opakowania w razie zapotrzebowania

Składowanie
KLEIBERIT 501.0 w hermetycznie zamkniętych opakowaniach, w temperaturze ok. 20 ºC zachowuje swą przydatność do użycia przez ok. 12 miesięcy. Co do butelek (również szczelnie zamkniętych) bez aluminiowego worka, to w temperaturze ok. 20 ºC można je przechowywać przez ok. 9 miesięcy. Pojemniki należy przechowywać w chłodnym i suchym miejscu. Starannie chronić klej przed dostępem wilgoci.
Napoczęte pojemniki z klejem zużyć jak najszybciej. KLEIBERIT 501.0 nie jest mrozoczuły do -25 ºC.
Stan 08.02.2026 jm; zastępuje wcześniejsze wydania

Utylizacja kleju i opakowań

wg klucza 080501

Nasze opakowania są z materiału nadającego się do recyclingu.
Dokładnie opróżnione i oczyszczone opakowania można użyć ponownie.

Serwis: Do Państwa dyspozycji oddajemy działające całą dobę służby techniczno-doradcze, które mogą służyć radą w zakresie stosowania naszych produktów. Podane przez nas dane bazują na naszych dotychczasowych doświadczeniach i nie stanowią zapewnień dotyczących właściwości w rozumieniu Federalnej Ustawy Handlowej. Prosimy we własnym zakresie zbadać przydatność naszego produktu do zamierzonych przez Państwa celów. Przejęcie odpowiedzialności za wartość danego produktu wykraczającą poza wyżej wymienione informacje nie jest możliwe, nawet jeśli skorzystali Państwo z naszej bezpłatnej i niezobowiązująco pracującej służby doradczej.

© KLEIBERIT SE & Co. KG

KLEIBERIT SE & Co. KG, Max-Becker-Str. 4, 76356 Weingarten/Germany
Phone: +49 7244 62-0, Fax: +49 7244 700-0
Email: info@kleiberit.com, **www.kleiberit.com**