

KLEIBERIT 525.3

Mousse de moulage PUR bicomposante

Domaine d'application

- Fabrication de filtres avec flasques autoportantes fabriquées en PUR **dur** et **compact** après polymérisation
- Collage de flasques de filtres

Avantages

- Bonne résistance à divers milieux
- Prise rapide
- Bon comportement à l'écoulement

Propriétés de la mousse

(pendant et après l'application)

Système bicomposant

| | |
|---|-------------------------------|
| Base : | polyuréthane |
| Composante A : | KLEIBERIT 525.3 |
| Composante B : | KLEIBERIT 578.0 |
| Rapport de mélange : | |
| Comp. A : comp. B = 3,0 : 1 (rapport de poids) | |
| Comp. A : comp. B = 2,1 : 1 (rapport de volume) | |
| Densité à 20 °C : | |
| comp. A | 1,73 ± 0,03 g/cm ³ |
| comp. B | 1,24 ± 0,02 g/cm ³ |
| mélange | 1,58 ± 0,05 g/cm ³ |
| Couleur : | beige, coloration possible |

Viscosité à 20 °C

| | |
|--------------------------|---------------------|
| Brookfield | |
| br. 5, 20 t/min : | |
| comp. A | 5.000 ± 1.000 mPa·s |
| comp. B | 300 ± 70 mPa.s |

Vie en pot à 20 °C (100 g de mélange en éprouvette) :

2 ½ minutes (solide).

Identification :

Comp. B: soumise à une identification selon les règles en vigueur en RFA. Contient de l'isocyanate de diphenylmethane 4,4' (consulter notre fiche de données de sécurité).

Propriétés du système polymérisé

| | |
|--|---|
| Dureté Shore D (DIN 53 505) | env. 85 à l'état initial env. 80 après 30 jours dans du PER (perchloréthylène) |
| Pouvoir collant (semblable à DIN 53 283) lors de l'utilisation en tant qu'adhésif - | env. 14 MPa à l'état initial env. 14 MPa après 30 jours dans du PER |
| Eprouvettes en tôle zinguée par électrolyse : | env. 11 MPa après 30 jours dans de l'eau (TA) env. 12 MPa après 30 jours dans du pétrole env. 8 MPa après 30 jours dans de l'eau à 50 °C |

Lors de la fabrication des moules, tenir compte du rétrécissement physique linéaire.

Cause : refroidissement de la température de réaction ou de la température des moules à la température ambiante.

Des essais doivent être menés au préalable.

Application

La mousse est appliquée à partir d'une mélangeuse pour bicomposants. Nous pouvons vous nommer des fabricants de ces installations.

Homogénéiser la composante A avant emploi.

La température d'application la plus favorable se trouve entre 20 et 25 °C. Des températures plus élevées accélèrent le processus de prise, des températures plus basses le retardent.

Utilisée en tant que mousse de moulage, le mélange est dosé dans le moule pulvérisé d'anti-adhésif. Sur les moules chauffés à env. 40 °C, on obtient un durcissement régulier et des temps de cycles constants. La mise en place du papier filtre **sec** doit avoir lieu pendant la phase liquide.

Déterminer par des essais les temps de démoulage.

Utilisé en tant qu'adhésif, le mélange est dosé dans la flasque **exempté** de graisse.

Attention ! En cas de mélange manuel (pour échantillons) mélanger les composantes brièvement et intensivement et verser immédiatement.

précédentes

KLEIBERIT 525.3

Nettoyage

Le nettoyage des outils et le rinçage des mélangeuses pour bicomposants peuvent être effectués avec KLEIBERIT 820.0. Prière de respecter les consignes du fabricant.

Conditionnement

KLEIBERIT 525.3, comp. A

Bidon métallique de 37 kg net
Fût acier de 260 kg net

KLEIBERIT 578.0, comp. B

Bidon métallique de 37 kg net
Fût acier de 250 kg net

KLEIBERIT 820.0

Bidon métallique de 24 kg net

Stockage

La température de stockage la plus favorable se situe entre 15 et 25 °C. Protéger les deux composantes de l'humidité et stocker dans des emballages fermés hermétiquement.

La composante A est hygroscopique ; en cas d'absorption d'humidité, la qualité du mélange peut être entravée (formation de bulles d'air ou de mousse).

La composante B forme une peau lorsqu'elle entre en contact avec de l'humidité.

Les deux composantes peuvent être stockées pendant 6 mois dans leurs emballages d'origine fermés hermétiquement et à température ambiante. Les emballages entamés doivent être utilisés le plus rapidement possible.

TC 20.10.2020 ; remplace les versions

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.

Réservé aux utilisateurs professionnels

Page 2 / 2