

KLEIBERIT 525.4

2K-PUR-Vergussmasse

Anwendungsgebiet

- Herstellung von Filtern mit selbsttragenden Endscheiben aus **kompakt** und **hart** abbindendem PUR
- Verklebung von Filterendscheiben

Vorteile

- Gute Beständigkeit gegen verschiedene Medien
- Hart abbindend
- Gutes Fließverhalten

Eigenschaften der Vergussmasse

(Vor und während der Verarbeitung)

Zweikomponenten-System

Basis: Polyurethan
Komponente A KLEIBERIT 525.4
Komponente B: KLEIBERIT 578.0

Mischungsverhältnis:

Kp.A : Kp.B = 3,0 : 1 Gewichtsteile
 oder 2,1 : 1 Volumenteile

Dichte bei 20 °C: Komp. A = $1,76 \pm 0,03 \text{ g/cm}^3$
 Komp. B = $1,24 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3$
 Mischung = $1,58 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$

Farbe: beige; Farbgebung möglich

Viskosität bei 20 °C

-Brookfield,

Spindel 5, 20 Upm: Komp. A = $16.000 \pm 4.000 \text{ mPa}\cdot\text{s}$
 Komp. B = $300 \pm 100 \text{ mPa}\cdot\text{s}$

Topfzeit bei 20 °C

(100 g Mischung im Becher):
 5 ½ Minuten (fest)

Kennzeichnung: Siehe unser Sicherheitsdatenblatt

Eigenschaften des abgeordneten Systems

Härte,
 Shore D (DIN 53 505): ca. 85 im Ausgangszustand
 ca. 80 nach 30 Tagen in PER

Bitte berücksichtigen Sie beim Formenbau einen linearen, physikalischen Schrumpf.

Ursache: Abkühlung von Reaktions- bzw.

Formtemperatur auf Raumtemperatur.

Bitte machen Sie diesbezüglich rechtzeitig Versuche.

Verarbeitung

Die Verarbeitung der Vergussmasse erfolgt über 2-Komponenten-Misch- und Dosieranlagen.

Wir nennen Ihnen gerne Hersteller solcher Anlagen.

Komponente A vor Gebrauch homogenisieren.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 20 - 25 °C. Höhere Temperaturen beschleunigen, niedrigere Temperaturen verzögern den Abbindeprozess.

Als Vergussmasse verwendet, wird das gemischte System in die mit Trennmittel eingesprühte Form dosiert. Auf ca. 40 °C angewärmte Formen ergeben eine gleichmäßige Durchhärtung und gleichbleibende Taktzeiten. Das Einlegen des **trockenen** Filterpapiers muss innerhalb der Flüssigphase erfolgen. Entformzeit bitte austesten. Als Klebstoff verwendet, erfolgt die Dosierung in die **fettfreie** Endscheibe.

Achtung!

Bei Handmischung (Musterverarbeitung) die Komponenten kurz und intensiv vermischen und sofort ausgießen.

KLEIBERIT 525.4

Reinigung

Die Reinigung der Arbeitsgeräte bzw. das Spülen der 2-Komponenten-Misch- und Dosieranlagen kann mit KLEIBERIT 820.0 erfolgen.
Bitte Angaben des Maschinenherstellers beachten.

Gebindegrößen

KLEIBERIT 525.4, Komp. A:

Blecheimer	37 kg netto
Stahlfass	260 kg netto

KLEIBERIT 578.0, Komp. B:

Blechkanne	37 kg netto
Stahlfass	250 kg netto

KLEIBERIT 820.0:

Blechkanne	22 kg netto
------------	-------------

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

Die günstigste Lagertemperatur liegt bei 15 - 25 °C.
Beide Komponenten sind vor Feuchtigkeit zu schützen und in gut verschlossenen Gebinden zu lagern.

Komponente A ist hygroskopisch und durch Feuchtigkeitsaufnahme kann die Qualität der Mischung beeinträchtigt werden (Auftreten von Blasen oder Schaum).

Komponente B bildet bei Feuchtigkeitseinwirkung eine Haut.

In gut verschlossenen Originalgebinden sind beide Komponenten bei Raumtemperatur mind. 6 Monate lagerfähig.

Angebrochene Gebinde sollten schnellstens aufgebraucht werden.

Stand 15.12.2025 ab; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410 - Komponente A
Abfallschlüssel 080501 - Komponente B

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.