

KLEIBERIT526.5

PUR bicomponente para filtros de aire

Campo de aplicaciones

- Fabricación de labios selladores y discos finales para filtros de aire

Ventajas

- De buena fluidez
- Estructura de poro fino
- Buena elasticidad en frío y calor

Propiedades del compuesto

Sistema bicomponente, libre de disolventes

Base: poliuretano

Componente A: KLEIBERIT 526.5

Componente B: KLEIBERIT 526.6

Porcentaje de la mezcla:

A : B = 5,5 : 1 partes en peso

A : B = 5,0 : 1 partes en volumen

Densidad: A = aprox. 1,32 g/cm³

(sin carga de aire)

B = aprox. 1,19 g/cm³

Viscosidad a 20 °C

Brookfield RVT H4/ 20 rpm:

Comp. A = 4.500 ± 1.000 mPa.s

Comp. B = 250 ± 50 mPa.s

Color de la mezcla: naranja – es posible otros colores

Densidad aparente: aprox. 500 kg/m³

La densidad aparente es dependiente del objeto y oscila según el grosor de la capa aplicada y de la temperatura de los moldes y de los componentes. Por regla general consta: capa gruesa y temperatura alta = densidad baja!
Capa fina y temperatura baja = densidad alta!

Identificación:

Comp. B: Etiquetado de acuerdo con las regulaciones de la Unión Europea.

Contiene 4,4´ difenilmetanodiisocianato. (ver nuestra ficha de seguridad).

Aplicación

Homogenizar los componentes A + B dentro de su envase.

La aplicación tiene lugar por mediación de un sistema mezclador y dosificador con mezcla dinámica.

En el depósito del componente A se debe instalar un batidor y el fondo debe tener una entrada de aire.

También es posible utilizar un sistema mezclador con carga de aire y recirculación de los componentes.

Para lograr una estructura de espuma fina, se debe cargar el componente A con 3-5% de aire, finísimamente distribuido. Esta carga de aire debe ser repetida en cada repuesta de material.

También después de paros largos puede ser necesaria una recarga de aire. Para control de la carga de aire se utilice un picnómetro.

Solamente puede usarse aire seco a presión (secado por mediación de absorción o por frío).

Contenido de agua máximo en el aire comprimido: 5g/m³ a 6 bar.

Un contenido más alto (en líquido o gaseoso) altera las propiedades del producto.

La temperatura de trabajo ideal es de 20-25°C. Temperaturas más altas aceleran la reticulación del producto y temperaturas más bajas la retardan. Los moldes deben estar libres de adherencias y siempre finamente rociados con agente desmoldeante. Para garantizar una reacción regular se aconseja precalentar los moldes a 35-40°C.

Llenar el molde de modo uniforme. En moldes redondos se recomienda utilizar un disco rotativo, dosificando el producto por el canto interior – gracias a la buena fluidez del producto se reparte regularmente. El papel filtrante debe ser colocado inmediatamente.

Tiempos (orientativos) de la aplicación:

50 gr. De mezcla en vaso a 20°C:

Fase líquida: aprox. 25 sec

Endurecido: después de 75 sec

Desmoldable: después de 5 min.

KLEIBERIT 526.5

La mezcla se debe trabajar en un molde de aluminio a 30°C

Altura de relleno: aprox. 3 mm

Tiempo de impregnación

Papel 25 sec

Desmoldable después de 7 min

Características físicas de la espuma (estado final)

Densidad aparente

espumada libre: 450-500 kg/m³

espumada en molde: aprox. 550 kg/m³

Los valores siguientes fueron determinados en probetas con una densidad aparente de 565 kg/m³

Resistencia al tiro según DIN 53 571

Estado inicial aprox. 0,4 N/mm²

Después de 48 horas

a 110°C aprox. 0,45 N/mm²

Después de hidrólisis aprox. 0,3 N/mm²

Dilatación hasta ruptura según DIN 53 571

Estado inicial aprox. 105%

Después de 48 h a 110°C aprox. 125%

Después de hidrólisis aprox. 170%

Hidrólisis = 10 días en agua destilada a 80°C

Resto de deformación según DIN 53 572

Prensado 40%, 30 min. después de descarga

72 h a 23°C aprox. 1,5%

22 h a 70°C aprox. 8,5%

Resistencia hasta ruptura

según DIN 53 507 aprox. 0,5 N/mm

Dureza Shore A

Según DIN 53 505 aprox. 20-25

En el molde se debe tener en cuenta un encogimiento físico lineal.

Motivo: Enfriamiento de la temperatura de reacción y del molde a temperatura ambiente.

Por favor hagan ensayos propios!!

Limpieza

Como limpiador para los aparatos de trabajo, mezcladores y dosificadores recomendamos

KLEIBERIT 820.0.

Respetar las instrucciones de limpieza del aparato.

Envases

KLEIBERIT PUR 526.5

componente A:

Bidón de 35 kg neto

Bidón de 250 kg neto

KLEIBERIT PUR 526.6

componente B:

Bidón de 250 kg neto

Limpiador

KLEIBERIT 820.0:

Lata de 22 kg neto

Almacenamiento

KLEIBERIT PUR 526.5, componente A + B pueden ser almacenadas durante aprox. 6

meses en su embalaje original, herméticamente cerrado a una temperatura ideal de 15-25°C.

Antes de su uso se debe homogenizar el componente A.

Proteger ambos componentes contra la humedad.

El componente A es hidróscopo y absorbe la humedad ambiente, si no se cierra bien el envase.

Esto provoca espuma. En el componente B la humedad provoca formación de piel y incrustaciones.

El componente A no es sensible a las heladas.

El componente B es sensible al frío por debajo de -5°C.

Do 20.10.2020 – Reemplaza la hoja de fecha anterior

ELIMINACIÓN DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, pueden derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.