

KLEIBERIT 526.5

Masse de scellement PUR bi composante

Domaine d'application

- Fabrication de lèvres d'étanchéité et de flasques pour filtres à air

Avantages

- Bien fluide
- Structure à pores fins
- Bonne élasticité au froid et au chaud

Propriétés de la masse de scellement Système bicomposant

Base:	polyuréthane
Composante A :	KLEIBERIT 526.5
Composante B :	KLEIBERIT 526.6
Rapport de mélange:	
comp. A : comp. B	5,5:1 rapport des poids
comp. A : comp. B	5,0:1 rapport des volumes
Densité:	
comp. A:	env. 1,32 g/cm ³
	(sans chargement d'air)
comp. B:	env. 1,19 g/cm ³

Viscosité à 20 °C

-Brookfield RVT, br. 4, 20 tr/mn

comp. A	4.500 ± 1.000 mPa.s
comp. B	250 ± 50 mPa.s

Couleur du mélange:	orange, autres couleurs possibles
----------------------------	-----------------------------------

Masse volumique

apparente: env. 500 kg/m³

La masse volumique est fonction de l'objet, elle varie en fonction de l'épaisseur de la couche et de la température des moules et des composantes. En règle générale, épaisseur de la couche importante et température élevée = masse volumique apparente basse ! Epaisseur de la couche peu importante et température peu importante = masse volumique apparente élevée !

Identification:	comp. B: soumise à une identification selon les règles en vigueur en Union Européenne Contient de l'isocyanate de diphenylméthane 4,4' (consulter notre fiche de données de sécurité)
------------------------	--

Application

Homogénéiser les composantes A + B dans leur emballage avant emploi !

La masse de scellement avec effet moussant est appliquée avec des installations de mélange et de dosage pour produits bicomposants avec mélange dynamique. Dans le bac contenant le composant A il faut avoir à disposition un agitateur et au fond du bac une conduite d'amenée d'air. Ou alors on utilise une installation de mélange et de dosage pour produits bicomposants avec unité de chargement d'air et recirculation des produits.

Pour former une structure poreuse fine et régulière, il est nécessaire de charger le composant A avec 3-5% d'air très finement réparti. Ce chargement d'air doit être effectué pour chaque nouveau remplissage du bac. Après interruption prolongée il est également impératif de recharger le produit avec de l'air.

Un contrôle du poids spécifique du produit avec un pycnomètre permet d'obtenir des indications concernant l'importance du chargement d'air.

Pour ce chargement d'air ainsi que pour l'alimentation en air comprimé, il faut impérativement utiliser de l'air sec, c'est-à-dire de l'air qui a été séché avec un dessiccateur ou produits d'absorption.

Teneur en eau maximale dans l'air comprimé : 5 g/m³ pour une pression d'air de 6 bars.

Une teneur en eau trop élevée (liquide ou gazeux) dans l'air comprimé modifie le produit.

La température d'application la plus favorable se trouve entre 20 et 25 °C. Des températures plus élevées accélèrent, des températures plus basses retardent le processus de prise.

Les moules doivent être propres et pulvérisés finement d'anti-adhésif. Afin d'obtenir un durcissement régulier de la masse de scellement, il est conseillé de préchauffer les moules à une température de 35 à 40 °C;

Verser la masse de scellement uniformément dans le moule. Dans le cas d'utilisation de moules ronds, celles-ci sont fixées sur un disque rotatif et la masse de scellement est coulée à niveau du bord intérieure. La répartition de la masse de scellement

KLEIBERIT 526.5

a lieu par force centrifuge en raison du très bon comportement à l'écoulement.

et DIN 53 505

20-25

Valeurs indicatives concernant les différentes phases après l'application

50 g de mélange dans une coupe, à 20°C

phase liquide : env. 25 s

solide après : env. 75 s

démoulable après : env. 5 min

Le mélange a lieu dans un moule en aluminium à 30 °C

Hauteur de remplissage : env. 3 mm

Temps de mise en place

du papier : env. 25 s

démoulable après : env. 7 min

Propriétés physiques de la mousse

Masse volumique apparente : 450-500 kg/m³

Masse volumique : env. 550 kg/m³

Les mesures suivantes ont été effectuées sur des éprouvettes d'une masse volumique apparente de 565 kg/m³.

Résistance à la traction selon DIN 53 571

Etat initial : env. 0,4 N/mm²

Après 48 d'exposition à 110 °C : env. 0,45 N/mm²

Après hydrolyse : env. 0,3 N/mm²

Elongation à la rupture selon DIN 53 571

Etat initial : env. 105 %

Après 48 heures d'exposition

à 110 °C : env. 125 %

Après hydrolyse : env. 170 %

hydrolyse = 10 jours plongé dans un bain d'eau distillée à 80°C

Ecart permanent selon DIN 53 572

Ecrasement 40 %, 30 minutes après relâchement

72 heures d'exposition à 23 °C : env. 1,5 %

22 heures d'exposition à 70 °C : env. 8,5 %

Résistance au déchirement selon DIN 53 507

env. 0,5 N/mm

Durcissement selon Shore A

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.

KLEIBERIT 526.5

Prière de tenir compte, lors de la construction des moules, qu'il y a un rétrécissement physique linéaire. Cause : refroidissement de la température de réaction ou de la température des moules à la température ambiante. Prière de procéder à des essais préliminaires.

Nettoyage

Le nettoyage des outils et le rinçage des installations de mélange et de dosage peuvent être effectués avec KLEIBERIT 820.0. Prière de respecter les consignes du fabricant.

Conditionnement

KLEIBERIT 526.5, comp. A :

Seau métallique de 35 kg net

Fût métallique de 250 kg net

KLEIBERIT 526.6, comp. B :

Bidon métallique de 250 kg net

Nettoyant

KLEIBERIT 820.0 :

Bidon métallique de 22 kg net

Autres conditionnements sur demande

Stockage

KLEIBERIT 526.5 composantes A + B peut être stocké pendant 6 mois dans son emballage d'origine fermé hermétiquement. La température de stockage la plus favorable se situe entre 15 et 25 °C. Avant prélèvement du produit, homogénéiser la composante A.

Protéger les deux composantes de l'humidité.

La composante A est hygroscopique et en cas d'absorption d'humidité contenue dans l'air lorsque l'emballage est ouvert il y a une forte formation de mousse. La composante B forme une peau et une croûte lorsqu'elle entre en contact avec de l'humidité.

La composante A ne craint pas le gel.

La composante B craint le gel à des températures inférieures à - 5°C.

TC 20.10.2020; remplace les versions précédentes

Élimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.