

KLEIBERIT 531.1 / 531.4

Dwukomponentowy 2K klej epoksydowy

kość wiązania kleju

Zastosowanie

- produkcja wkładów do filtrów (filtry hydrauliczne i samochodowe)
- produkcja silnych połączeń między metalami
- uniwersalne zastosowanie w sklejaniach i uszczelnianiu w przemyśle przetwarzającym metal i tworzywa sztuczne

Właściwości sklejania

- dobra wytrzymałość wiązania na działanie wysokich i niskich temperatur, badania w zakresie termicznym od -50 °C do +120 °C
- dobra odporność na chemikalia, np. benzynę, płyny hydrauliczne, płyn hamulcowy

Właściwości kleju

system dwukomponentowy, bez rozpuszczalników

baza: epoksyd

komponent A: KLEIBERIT 531.1

komponent A (lekko

tiksotropowy): KLEIBERIT 531.4

komponent B: KLEIBERIT 531.2

stosunek mieszanki:

komp. A : komp. B = 3,0 : 1

cz. wagowych

komp. A : komp. B = 2,5 : 1

cz. objętościowych

gęstość:

komp. A = 1,75 ± 0,02 g/cm³komp. B = 1,44 ± 0,02 g/cm³mieszanka = 1,66 g/cm³

barwa mieszanki: szara

wiskozowość 20 °C (Brookfield, wrz. 7/20 obr./min):

komp. A: 531.1 60.000 ± 10.000 mPa·s

komp. A: 531.4 100.000 ± 20.000 mPa·s

komp. B: 531.2 115.000 ± 20.000 mPa·s

konsystencja: do nanoszenia szpachlą, do zalewania

czas żywotności: ok. 75 minut (100gr mieszanki, przy 20 °C); w wysokich temp. czas ten jest krótszy, w niskich dłuższy

unieruchomienie: przeznaczone do sklejania elementy twardej na zimno bądź na gorąco; od tego zależy metoda pracy, czas mocowania oraz prę-

oznakowanie:

Podczas stosowania żywic epoksydowych należy przestrzegać odpowiednich środków ochronnych (informator niemieckiego Związku Zawodowego Przemysłu Chemicznego).

(patrz karty charakterystyki)

Stosowanie

Obróbka wstępna powierzchni

Przeznaczone do sklejania powierzchnie powinny być czyste, tzn. wolne od kurzu, zanieczyszczeń, odtłuszczone oraz suche. Zardzewiałe i zoksydowane miejsca na metalu należy usunąć. Optymalną przyczepność kleju do powierzchni metalu można osiągnąć poprzez oszlifowanie bądź piaskowanie. Do czyszczenia obrabianych elementów stosować aceton.

Nie stosować poniżej +10 °C.

Nanoszenie kleju

Komponenty A + B należy starannie ze sobą zmieszać w odpowiednim stosunku. Barwa mieszanki powinna być jednolicie szara. Nanoszenie kleju odbywa się ręcznie szpachlą bądź maszynowo przy użyciu odpowiednich urządzeń dozująco-mieszających do systemów dwukomponentowych.

Ze względu na wiskozowość do wydobycia kleju z dużych opakowań zaleca się stosować pompy tłokowe oraz płyty przesuwające.

Sklejone elementy należy umocować w odpowiednich urządzeniach.

Wiązanie

W normalnej temperaturze (ok. 20 °C) czas mocowania wynosi ok. 6 godzin. Wytrzymałość końcową osiąga się po 72 godz.

W podwyższonej temperaturze (np. 100 °C) czas mocowania wynosi ok. 5 minut. Wytrzymałość końcową osiąga się po ok. 2 godzinach i po schłodzeniu do normalnej temperatury.

Podane wyżej wartości to jedynie wartości orientacyjne, zależne od danego obiektu oraz danych warunków pracy.

KLEIBERIT 531.1 / 531.4

Czyszczenie

Do czyszczenia urządzeń pracy oraz do spłukiwania maszyn dozująco-mieszających należy używać czyszcziwa KLEIBERIT 820.0.

Prosimy przestrzegać zaleceń producenta maszyn.

Wielkości opakowań

KLEIBERIT 531.1, komp. A:

wiadro metalowe	6 kg netto
hobok metalowy	30 kg netto

KLEIBERIT 531.2 komp. B:

puszka	2 kg netto
wiadro metalowe	10 kg netto

KLEIBERIT 531.4, komp. A:

hobok metalowy	30 kg netto
----------------	-------------

KLEIBERIT czyszcziwo 820.0:

karton 12 butelek	à 900 ml
kanister metalowy	4,5 kg netto
kana metalowa	22,0 kg netto

Dalsze opakowania w razie zapotrzebowania

Składowanie

KLEIBERIT 531.1/ 531.2 – komponent A i B w oryginalnie zamkniętych opakowaniach można przechowywać w temp. ok. 20 °C przez ok. 12 miesięcy.

Stan 24.05.2024 jm; zastępuje wcześniejsze wydania

Utylizacja odpadów kleju i opakowań

Wg klucza 080409

Nasze opakowania są z materiału nadającego się do recyklingu. Dokładnie opróżnione i oczyszczone opakowania można użyć ponownie.

Serwis: Do Państwa dyspozycji oddajemy działające całą dobę służby techniczno-doradcze, które mogą służyć radą w zakresie stosowania naszych produktów. Podane przez nas dane bazują na naszych dotychczasowych doświadczeniach i nie stanowią zapewnień dotyczących właściwości w rozumieniu Federalnej Ustawy Handlowej. Prosimy we własnym zakresie zbadać przydatność naszego produktu do zamierzonych przez Państwa celów. Przejęcie odpowiedzialności za wartość danego produktu wykraczającą poza wyżej wymienione informacje nie jest możliwe, nawet jeśli skorzystali Państwo z naszej bezpłatnej i niezobowiązująco pracującej służby doradczej.