

# KLEIBERIT 541.1

## 2K-PUR-Vergussmasse

### Anwendungsgebiet

- Herstellung von Filtern mit selbsttragenden Endscheiben aus **kompakt** und **hart** abbindendem PUR
- Verklebung von Filterendscheiben

### Vorteile

- Gute Beständigkeit gegen verschiedene Medien
- Schnell abbindend
- Gutes Fließverhalten
- FDA-Konformitätszeugnis

### Eigenschaften der Vergussmasse

(Vor und während der Verarbeitung)

Zweikomponenten-System

**Basis:** Polyurethan  
**Komponente A:** KLEIBERIT 541.1  
**Komponente B:** KLEIBERIT 578.0

#### Mischungsverhältnis:

Kp.A:Kp.B = 4,0 : 1 Gewichtsteile  
 oder 3,1 : 1 Volumenteile

**Dichte bei 20 °C:** Komp.A =  $1,59 \pm 0,02$  g/cm<sup>3</sup>  
 Komp.B =  $1,24 \pm 0,01$  g/cm<sup>3</sup>  
 Mischung =  $1,50 \pm 0,03$  g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:** natur

#### Viskosität bei 20 °C

-Brookfield, Spindel 5, 20 Upm:

Komp.A =  $11.000 \pm 2.000$  mPa s  
 Komp. B =  $300 \pm 80$  mPa s

#### Topfzeit bei 20 °C

(100 g Mischung im Becher):

ca. 7 Minuten (fest)

#### Kennzeichnung:

Komp.B: Kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften, enthält 4,4'Diphenylmethandiisocyanat (Siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

### Eigenschaften des abgeordneten Systems

Härte, Shore D (DIN 53 505): ca. 82 im Ausgangszustand

### Verarbeitung

Die Verarbeitung der Vergußmasse erfolgt über 2-Komponenten-Misch- und Dosieranlagen. Wir nennen Ihnen gerne Hersteller solcher Anlagen.

#### Komponente A vor Gebrauch homogenisieren.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 20 - 25 °C. Höhere Temperaturen beschleunigen, niedrigere Temperaturen verzögern den Abbindeprozess.

Als Vergußmasse verwendet, wird das gemischte System in die mit Trennmittel eingesprühte Form dosiert.

Auf ca. 40 °C angewärmte Formen ergeben eine gleichmäßige Durchhärtung und gleichbleibende Taktzeiten.

Das Einlegen des **trockenen** Filterpapiers muss innerhalb der Flüssigphase erfolgen. Entformzeit bitte austesten.

Als Klebstoff verwendet, erfolgt die Dosierung in die **fettfreie** Endscheibe.

**Achtung! Bei Handmischung (Musterverarbeitung) die Komponenten kurz und intensiv vermischen und sofort ausgießen.**

### Reinigung

Die Reinigung der Arbeitsgeräte bzw. das Spülen der 2-Komponenten-Misch- und Dosieranlagen kann mit KLEIBERIT 820.0 erfolgen. Bitte Angaben des Maschinenherstellers beachten.

# KLEIBERIT 541.1

## Gebindegrößen

### KLEIBERIT 541.1, Komp. A:

Blechfass 250 kg netto

### KLEIBERIT 578.0, Komp. B:

Blechfass 250 kg netto

### KLEIBERIT 820.0:

Blechkanne 22 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

## Lagerung

In gut verschlossenen Originalgebinden sind beide Komponenten bei Raumtemperatur ca. 6 Monate lagerfähig. Die günstigste Lagertemperatur liegt bei 15 - 25 °C.

Vor Feuchtigkeit schützen!

Komponente A und B sind bis -20 °C frostfest eingestellt.

Vor Verarbeitung langsam auf Raumtemperatur bringen.

Komponente A ist hygroskopisch und durch Feuchtigkeitsaufnahme kann die Qualität der Mischung beeinträchtigt werden (Auftreten von Blasen oder Schaum).

Komponente B bildet bei Feuchtigkeitseinwirkung eine Haut.

Angebrochene Gebinde sollten schnellstens aufgebraucht werden.

Stand 20.10.2020 ga; ersetzt frühere Ausführungen

#### Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410 Komponente A  
Abfallschlüssel 080501 Komponente B

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

#### Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.