

KLEIBERIT 549.1

Masse de scellement PUR bicomposante

Domaine d'application

- Fabrication de flasques pour filtres à air et autres joints d'étanchéité compacts, également pour éléments de filtres à poussière pour utilisation dans le secteur alimentaire

Avantages

- A élasticité permanente, haute résistance à la déchirure et élongation
- Application rationnelle au moyen d'installations de mélange

Propriétés de la masse de scellement

Système bicomposant, durcissant à froid

Base: polyuréthane

Composante A: 549.1

Composante B: 549.3

Densité : comp. A : $1,09 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3$
comp. B : $1,21 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3$

Viscosité à 20 °C

-Brookfield RVT: comp.A: $2.500 \pm 500 \text{ mPa.s}$
comp.B: $160 \pm 30 \text{ mPa.s}$

Rapport de mélange:

comp. A : comp. B = 100:25 rapport des poids

Temps de gélification

(100g en éprouvette): 2 à 3 minutes

Consistance : bien fluide

Couleur: blanc

Dureté (Shore A)

(DIN ISO 7619-1) : 66 \pm 5

Identification: consulter notre fiche de données de sécurité

Prise

(pour une épaisseur de 6 mm et une température des moules de 40 °C)

Temps d'application

pour le filtre : env. 30 secondes

Démoulable : après 8 à 10 minutes

Stabilité: après 12 à 15 minutes

Réservé aux utilisateurs professionnels

Page 1 / 3

Progression de la dureté (Shore A)

après 1 heure	61 ± 5
après 24 heures	64 ± 5
après 7 jours	66 ± 5
après exposition à la chaleur à -20°C	65 ± 5 (48 heures à 110°C) 72 ± 5

25 °C. Des températures plus élevées accélèrent le processus de prise, des températures plus basses le retardent.

Lors de la fabrication des moules, prière de tenir compte d'un retrait physique linéaire.

Cause : refroidissement de la température de réaction voire température des formes à température ambiante.

Prière de procéder à des essais à temps.

Propriétés mécaniques de la masse de scellement durcie

1. Résistance à la traction et élongation à la rupture selon DIN ISO 527

	Résistance à la traction N/mm ²	Elongation à la rupture %
Etat initial:	env. 6	env. 300
Après 48 heures de stabilisation à 110 °C:	env. 6,5	env. 350
Après test hydrolyse (10 jours dans l'eau distillée à 80 °C):	env. 5	env. 500

2. Expansion régulière selon DIN ISO 815

Comprimé à 30 %

Après 72 heures à 20 °C: env. 20 %

3. Résistance à la déchirure (DIN ISO 34-1, méthode A)

Etat initial:	env. 7 N/mm
Après 48 heures de stabilisation à 110 °C:	env. 8 N/mm

Application

La masse de scellement est appliquée avec des installations de mélange et de dosage pour produits bicomposants. Nous pouvons vous indiquer des fabricants de ces machines. La température la plus favorable se situe entre 20 et

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.

KLEIBERIT 549.1

Homogénéiser la composante A avant emploi !
 Pour les fûts encore fermés, une installation de brassage de fûts est appropriée et pour les fûts ouverts, un agitateur de fûts efficace. Le produit mélangé est dosé dans les moules enduits d'anti-adhérent. Afin de permettre un durcissement rapide et régulier il est recommandé de tempérer le moule à environ 40 °C. Le papier filtre plissé doit être mis en place en l'espace de 60 secondes. Les pièces coulées peuvent être démoulées après 8-10 minutes.

Nettoyage

Le nettoyage des outils et le rinçage des installations de mélange et de dosage peuvent être effectués avec le nettoyeur KLEIBERIT 820.0. Respecter les consignes du fabricant.

Conditionnement

KLEIBERIT 549.1, comp. A:

Fût en acier de 200 kg net
 Container de 1.000 kg net

KLEIBERIT 549.3, comp. B:

Fût en acier de 240 kg net

Nettoyeur

KLEIBERIT 820.0:

Bidon métallique de 22 kg net

Autres conditionnements sur demande

Stockage

KLEIBERIT 549.1 (composante A) peut être stocké pendant env. 9 mois dans son emballage d'origine fermé hermétiquement, à l'abri de toute humidité. KLEIBERIT 549.3 (composante B) **croit le froid et le gel.** La température de transport et de stockage doit être **supérieure à +15°C.** Le produit peut être stocké pendant env. 6 mois dans son emballage d'origine fermé hermétiquement, à l'abri de toute humidité. **La température de stockage idéale se situe entre 20 et 25 °C.**

Les conditionnements entamés doivent être utilisés rapidement.

TC 17.11.2021 ; remplace les versions précédentes

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.