

KLEIBERIT 702.0 50 ME

Adhesivo termofusible PUR reactivo

Campo de aplicaciones

- Para recubrir láminas de PVC y papel fino sobre materiales derivados de la madera y perfiles de PVC para uso en interiores.
- Para el recubrimiento superficial de placas de soporte con papeles decorativos y láminas de PVC

Ventajas

- Adherencia inicial muy elevada y excelente adhesividad
- Resistencia al calor (según los materiales) hasta 140 °C
- Resistencia al frío (según los materiales) hasta -40 °C

Características del adhesivo

Base : poliuretano

Peso específico: aprox. 1,1 g/cm³

Viscosidad (día de producción)

Brookfield HBTD 10 rpm:

a 120° C : 30.000 ± 5.000 mPa·s
a 140° C : 15.000 ± 3.000 mPa·s

Identificación:

No sujeto a etiquetado según la normativa

de la Unión Europea

(Ver nuestra hoja de seguridad)

- Producto ME (microemisión),

Contenido residual de monómero < 0,1%.

Los adhesivos termofusibles liberan vapores y olores desagradables, incluso si se mantiene la temperatura de procesamiento prescrita.

Si las temperaturas de procesamiento prescritas se superan significativamente durante un período de tiempo más largo, también existe el riesgo del desarrollo de productos de descomposición dañinos. Por lo tanto, se tomarán medidas para eliminar los vapores, por ejemplo por un sistema de extracción adecuada.

Instrucciones de aplicación

Las unidades de aplicación de adhesivo termofusible deben estar diseñadas de tal forma que el adhesivo termofusible esté protegido contra los efectos de la humedad atmosférica.

Preste especial atención al control preciso de la temperatura de todo el sistema.
(Registrar los datos de puesta en marcha).

El adhesivo se aplica en el reverso de las láminas de PVC o papel mediante rodillos o boquillas.

Temperatura de aplicación: 120-140°C

La cantidad de adhesivo necesaria depende del material.

Los siguientes valores pueden servir de orientación:

- Láminas de PVC 40 - 60 g/m
- Papeles finos 50 - 70 g/m

Hacer ensayos propios para verificar el gramaje. La velocidad de avance depende siempre de los materiales utilizados y de la geometría del perfil y puede ser de entre 20 – 100 m/min y más.

La humedad es necesaria para la reticulación química de los adhesivos termofusibles PUR. Por lo tanto, es importante garantizar una humedad suficiente durante la aplicación.

KLEIBERIT 702.0 50 ME

La película adhesiva se cura en el transcurso de 1 - 2 días, dependiendo del suministro de humedad.

La resistencia final se alcanza al cabo de unos 7 días.

Máquinas a utilizar

- Pistolas para cartuchos, aplicación manual
- Fundidores con protección de ázoe
- Fundidores de plato seguidor para bidones de 20 y 200 litros

Limpieza

Después de los trabajos con **KLEIBERIT 702.0 50 ME** el sistema de aplicación debe continuar funcionando a fin de hacer salir los restos de adhesivo; es conveniente de introducir inmediatamente **KLEIBERIT 761.7** a base de EVA, dejarlo fundir hasta que los restos de adhesivo PUR salgan enteramente de la maquina.

El adhesivo termofusible reticulado solamente puede ser retirado mecánicamente.

Envases

KLEIBERIT 702.0 50 ME:

Caja x 6 x 2 kg neto
Bidón de 50 kg neto

Limiador

KLEIBERIT 761.7 :

Caja x 12 cartuchos x 0,25 kg neto
Bidón de 15 kg neto
Saco de 20 kg neto

Otros envases a petición

Almacenamiento

KLEIBERT 702.0 50 ME puede ser almacenado en su embalaje original cerrado herméticamente aprox. 12 meses

¡Proteger de la humedad!

Do 22.11.2019 reemplaza la hoja de fecha anterior

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.