

KLEIBERIT 702.5

Adhesivo termofusible reactivo PUR

Campo de aplicaciones

Para encolados exigentes en interiores de:

- derivados de la madera

Encolados de cantos en general en la industria del mueble

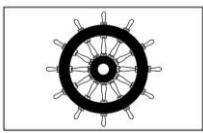
Perfiles de PVC y derivados de la madera con:

- folios de PVC
- papeles de CPL, papeles decorativos gruesos
- chapa de madera

Perfiles de aluminio cromatizado

Para interiores de vehículos:

- Forrado de tejido/moqueta o folios de PVC sobre soportes de derivados de la madera o sintéticos
- Encolado en construcción naval KLEIBERIT 702.5 según IMO FTP-Código parte 5 & parte 2/ certificado según "Prüfscheinigung BG Verkehr (Dienststelle Schiffsicherheit)" para la aplicación internacional según módulo B)



Número de certificación: 118.431-02

Cantidad de aplicación certificada:
100 g/m²

Ventajas

- Adherencia inicial muy alta con alta pegajosidad
- Resistencia al calor hasta 150°C (ensayo térmico)
- Resistencia al frío hasta -40 °C

Características del adhesivo

Base : poliuretano
Peso específico: aprox. 1,04 g/cm³

Viscosidad (día de producción)

Brookfield HBTD 10 rpm:

a 120 °C:	60.000 ± 15.000
a 140 °C	35.000 ± 10.000
a 160 °C	20.000 ± 5.000

Identificación

Sometido a una identificación según las normas en vigor en la Comunidad Europea. Contiene difenilmetano-4,4'diisocianato (➔ hoja de seguridad)

Aunque se respeten las temperaturas de trabajo prescritas, las colas termofusibles producen vapores y olores desagradables. Si se superan ampliamente las temperaturas de trabajo prescritas durante cierto tiempo pueden desprenderse productos de descomposición nocivos, por lo que se tomarán medidas para eliminar los vapores p.e. mediante un sistema de aspiración adecuado.

Instrucciones de aplicación

Los adhesivos termofusibles de poliuretano reaccionan con humedad - también la humedad ambiente-. KLEIBERIT PUR 702.5 se suministra en embalajes metálicos cerrados herméticamente, apropiados para instalaciones de fusión.

Abrir los envases de adhesivo termofusible reactivo inmediatamente antes del trabajo – no antes.

Los aparatos de aplicación deben estar preparados de tal manera que el adhesivo esté protegido de la humedad. Prestar atención a la temperatura de todo el equipo. (anotar los valores)

Los perfiles de aluminio cromatizado deben precalentarse a aprox. 40°C poco antes de efectuar el encolado. El cromatizado no debe ser más antigüo de 4 semanas.

La temperatura de aplicación está situada entre los 140 °C y hasta los 160°C en el

KLEIBERIT 702.5

revestimiento de perfiles. En el encolado de cantos está a partir de 120°C.

(La chapa de madera y los papeles impregnados soportan temperaturas más altas)

La cantidad de cola a aplicar depende del material:
por ejemplo en revestimiento de perfiles:

- Folios de PVC 40-60 g/m²
- Papeles decorativos (material CPL y papeles gruesos) 50 - 70 g/m²
- Chapa de madera 80-120 g/m²
por ejemplo en encolados sobre:
- Tablero aglomerado o MDF a partir de 140 g/m²

La velocidad de trabajo depende de los materiales y de la geometría del perfil y está situada entre 10 y 60 m/min y mas.

La reticulación final se logra tras 7 días.

Para una buena reticulación, la humedad es imprescindible. Por eso se procure mantener suficiente humedad ambiente durante la aplicación!

Aparatos de aplicación

- pistolas para cartuchos para el uso manual
- depósitos con protección de nitrógeno
- instalaciones de fusión con platos seguidores, para bidones de 20 y 200 litros

Limpieza

Después de terminar el trabajo con KLEIBERIT PUR 702.5 el sistema de aplicación debe continuar funcionando a fin de hacer salir los restos de cola. Introducir inmediatamente masa limpiadora 761.7 a base de EVA, fundirla hasta que los restos de cola PUR salgan enteramente de la máquina. La cola termofusible PUR reticulada solamente puede ser eliminada mecánicamente.

Envases

KLEIBERIT 702.5

Tacos de 20 kg neto
Bidón de 190 kg neto

Limiador

KLEIBERIT 761.7 :

Caja con 6 bolsas de 1,5 kg neto
Bidón de 15 kg neto

Otros envases a petición

Almacenamiento

KLEIBERIT 702.5 puede ser almacenado en su embalaje original, herméticamente cerrado durante 12 meses.

¡Almacenar entre 0 – 35°C, protegido de la humedad!

Do 24.08.2023 reemplaza la hoja de fecha anterior

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.