

KLEIBERIT 702.8 09 con trazador

Adhesivo termofusible reactivo PUR

Campo de aplicaciones

Encolado de

- materiales derivados de la madera
- folios de PVC
- CPL, papeles decorativos gruesos
- chapa de madera

Ventajas

- Adherencia inicial muy elevada y excelente adhesividad
- Resistencia al calor (según los materiales) hasta 150 °C
- Resistencia al frío (según los materiales) hasta -40 °C
- fluorescente

Características del adhesivo

Base : poliuretano

Peso específico: aprox. 1,04 g/cm³

Viscosidad (día de producción)

Brookfield HBTD 10 rpm:

a 120° C : 60.000 ± 15.000 mPa·s

a 140° C : 35.000 ± 10.000 mPa·s

a 160° C : 20.000 ± 5.000 mPa·s

Identificación:

Etiquetado de acuerdo con las regulaciones de la Unión Europea.

Contiene 4'4 difenilmetanodiiisocianato
(➔ ver hoja de seguridad)

Los adhesivos termofusibles liberan vapores y olores desagradables, incluso si se mantiene la temperatura de procesamiento prescrita. Si las temperaturas de procesamiento prescritas se superan significativamente durante un período de tiempo más largo, también existe el riesgo del desarrollo de productos de descomposición dañinos.

Por lo tanto, se tomarán medidas para eliminar los vapores, por ejemplo por un sistema de extracción adecuada.

Instrucciones de aplicación

Los adhesivos termofusibles PUR reaccionan con humedad - también la humedad ambiente-. KLEIBERIT 702.8 09 se suministra en embalajes metálicos cerrados herméticamente, apropiados para instalaciones de fusión.

Abrir los envases de adhesivo termofusible reactivo inmediatamente antes del trabajo – no antes.

Los aparatos de aplicación deben estar preparados de tal manera que el adhesivo esté protegido de la humedad. Prestar atención a la temperatura de todo el equipo.

Los perfiles de aluminio acromatizado deben precalentarse a aprox. 40°C poco antes de efectuar el encolado. El acromatizado no debe ser más antiguo de 4 semanas.

La temperatura de aplicación está situada entre los 140 °C y hasta los 160°C.

(La chapa de madera y los papeles impregnados soportan temperaturas más altas)

La cantidad requerida de adhesivo depende del material:

Folios de PVC: 40 – 60 g/m²

Papeles de decoración (incluido material

CPL y papel grueso): 50 – 70 g/m²

Chapa: 80 – 120 g/m²

La velocidad de avance depende siempre de los materiales utilizados y de la geometría del perfil y puede ser de entre 10 – 60 m/min y más. La resistencia final se logra después de 7 días.

Para una buena reticulación, la humedad es imprescindible. Por eso procure mantener suficiente humedad ambiente durante la aplicación.

KLEIBERIT 702.8 09 con trazador

Máquinas a utilizar

- Pistolas para cartuchos, aplicación manual
- Fundidores con protección de ázoe
- Fundidores de plato seguidor para bidones de 20 y 200 litros

Limpieza

Después de los trabajos con **KLEIBERIT 702.8 09** el sistema de aplicación debe continuar funcionando a fin de hacer salir los restos de adhesivo; es conveniente de introducir inmediatamente **masa limpiadora 761.7** a base de EVA, dejarlo fundir hasta que los restos de adhesivo PUR salgan enteramente de la maquina. El adhesivo termofusible reticulado solamente puede ser retirado mecanicamente.

Envases

KLEIBERIT 702.8 09:

Taco de 20 kg neto
Bidón de 190 kg neto

Limpador

KLEIBERIT 761.7:

Bidón de 15 kg neto

Otros envases a petición

Almacenamiento

KLEIBERIT 702.8 09 puede ser almacenado en su embalaje original cerrado herméticamente aprox. 12 meses

¡Proteger de la humedad!

Do 28.05.2019 reemplaza la hoja de fecha anterior

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material recicitable.

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.