

Reaktiver Schmelzkleber PUR 703.2.08

Anwendungsgebiet

- Hochbeanspruchbare Membranen-, Leder- und Textilkaschierung
- Schleifmittelherstellung

Eigenschaften der Verklebung

- Nach erfolgter Vernetzung sehr hohe Verbundfestigkeit
- Hervorragende Wärme- und Kältebeständigkeit
- Weicher textiler Griff
- Waschbeständig
- lange offene Zeit

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis: Polyurethan
Dichte: ca. 1,05 g/cm³

Viskosität (am Tage der Herstellung)

- Brookfield HBTD 10 Upm:

bei 80 °C: 7.000 ± 1.500 mPa·s
bei 100 °C: 3.000 ± 1.000 mPa·s

Kennzeichnung: kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften, enthält Diphenylmethan-4,4'-diisocyanat (Siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab. Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind die Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

Hinweise für die Verarbeitung

KLEIBERIT PU-SK 703.2.08 wird in dicht schließenden Metallgebinden, geeignet für Abschmelzanlagen, geliefert.

Die Schmelzklebstoff-Auftragsaggregate sollen so gestaltet sein, dass der Schmelzklebstoff vor Einwirkung von Luftfeuchtigkeit geschützt wird.

Auf präzise Temperaturregelung ist besonders zu achten.
(Einfahrdaten der Gesamtanlage zu Protokoll nehmen.)

Der Klebstoffauftrag auf das Trägermaterial erfolgt z.B. mit Walzen, Gravurrollen, Düsen (Sprühauftrag), Screen, etc. Die Auftragstemperatur ist substratabhängig und liegt normalerweise im Bereich von 100 - 120 °C.

Für eine chemische Vernetzung der PUR-Schmelzklebstoffe ist Feuchtigkeit notwendig. Auf ausreichende Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung ist daher zu achten.

Die Nachvernetzung des Klebstofffilms erfolgt - je nach Feuchteangebot - im Verlauf von 1 - 2 Tagen.

Die Endfestigkeit wird nach ca. 5 Tagen erreicht.

Verarbeitungsgeräte

- Tankgeräte mit Stickstoffabdeckung, auch mit Aufschäummöglichkeit
- Fassschmelzanlagen für 20 und 200 Liter Fässer
- Geeignete Walzensysteme

Reaktiver Schmelzkleber PUR 703.2.08

Reinigung

Nach Beendigung der Arbeiten mit KLEIBERIT PUR-SK 703.2.08 das Auftragsaggregat leerfahren bzw. Restklebstoff ablassen, KLEIBERIT Reinigungsmasse 761.8 aufschmelzen und austragen, bis letzte Reste von PUR-Schmelzklebstoff entfernt sind.

Vernetzter Schmelzklebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.

Gebindegrößen

KLEIBERIT PUR 703.2.08:

Blechfass	50 kg netto
Blechfass	200 kg netto

KLEIBERIT Reinigungsmasse 761.8:

Kunststoffeimer	20,0 kg netto
Fibertrommel	136,0 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT PUR 703.2.08 ist in ungeöffneten Originalgebinden lagerfähig:

Fässer	ca. 12 Monate
--------	---------------

Vor Feuchtigkeit schützen!

Stand xv 0713

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.