

Colle thermofusible réactive PUR 703.2

Colle thermofusible réactive à base de polyuréthane pour application à basses températures.

Domaine d'application

- Collage de montage
- Bonne adhésion sur différents matériaux comme le polystyrène, bois, dérivés du bois, PVC, aluminium, tôle (primairisation indispensable selon le matériau utilisé)
- Collage et fixation de plis de filtres
- Collage de bandes de filtres

Avantages

- Après réticulation, collages hautement résistants en température, à l'eau, au froid et aux fortes contraintes
- Température d'utilisation basse
- Temps ouvert moyen
- Très bonne application par rouleau
- Excellente résistance au chaud et au froid
- Répond à FDA 21 CFR § 175.105 et 177.1680 ainsi que la réglementation européenne 10/2011

Caractéristiques de la colle

Base: polyuréthane

Densité: env. 1,1 g/cm³

Viscosité (le jour de production)

-Brookfield HBDT 10 tr/mn:

à 120° C 28.000 ± 5.000 mPa·s
à 140° C 17.000 ± 3.000 mPa·s

Identification:

soumise à une identification selon les règles sur les matériaux en vigueur en Union Européenne. Contient du diphenyl-méthane-4,4'-diisocyanate (consulter notre fiche de données de sécurité).

Même en respectant les températures d'application prescrites, les colles thermofusibles libèrent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

Réserve aux utilisateurs professionnels

Application

Pour les montages, l'application de la colle est effectuée par buses ou rouleaux. Ceci soit par pistolet d'application adapté aux colles thermofusibles PUR soit par un système de fusion adéquat équipé de tuyauterie et têtes d'application chauffantes.

Température d'application : 100-120°C

Temps de réaction : jusqu'à 7 jours (selon le matériau et la température ambiante).

Pour une réticulation chimique des colles thermofusibles PUR il faut impérativement de l'humidité. Veiller à une présence d'humidité suffisante lors de l'application.

Méthodes d'application

- Pistolet pneumatique pour cartouche en application manuelle
- Fondoir sous gaz inerte
- Vide-fût pour fûts de 20 litres et 200 litres
- Systèmes d'application par rouleau ou buse

Nettoyage

En fin de production avec la colle thermofusible KLEIBERIT PUR 703.2, le système d'application doit rester en marche. Introduire immédiatement la masse de nettoyage KLEIBERIT 761.7. Laisser fondre jusqu'à évacuation totale de la colle. La colle thermofusible réticulée ne peut être enlevée que par grattage mécanique.

Conditionnement

KLEIBERIT PUR 703.2:

Carton de 6 saches de 1,8 kg net

KLEIBERIT masse de nettoyage 761.7:

Carton de 12 cartouches de 250gr net

Carton de 6 saches de 1,5 kg net

Autres conditionnements sur demande

Stockage

La colle thermofusible réactive KLEIBERIT PUR 703.2 peut être stockée dans son emballage d'origine fermé hermétiquement 12 mois environ.

A protéger de l'humidité !

TC0714 ; remplace les versions précédentes

Page 1 / 2



Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.