

KLEIBERIT 704.3.50 ME

Colle thermofusible réactive PUR pour l'enrobage de profils

Domaine d'application

- Enrobage de profils en PVC, profils aluminium prétraités et profils en dérivés bois avec films PVC, films acrylates primairisés, papiers décoratifs et placages (également non tissés).

Avantages

- Convient à des contraintes d'extérieur
- Prise très rapide
- Résistance à la chaleur jusqu'à 150°C
- Résistance au froid jusqu'à - 40°C

En raison de la diversité des types de profils en PVC, des essais préalables sont nécessaires.

Caractéristiques de la colle

Base: polyuréthane
Densité: env. 1,1 g/cm³

Viscosité (mesurée le jour de la production)

-Brookfield HBDT, 10 tr/mn:

à 120°C : 40.000 ± 5.000 mPa.s

à 140°C : 20.000 ± 3.000 mPa.s

Identification: Consulter notre fiche de données de sécurité

- **Produit ME (micro-émission)**
Taux de monomères résiduel < 0,1%

Même en respectant les températures d'application prescrites, les colles thermofusibles libèrent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

Application

KLEIBERIT 704.3 50 ME est livré dans des emballages métalliques fermés hermétiquement. Les unités d'application d'adhésifs thermofusibles PUR doivent être conçues de telle sorte que l'adhésif soit protégé contre l'exposition à l'humidité présente dans l'air. C'est pourquoi l'ensemble du système doit être entièrement étanche à l'air ou équipé d'une injection d'air « sec ».

Régler avec précision la température (noter l'ensemble des données de mise en route de l'installation).

La colle est appliquée au dos des films ou placages avec des buses à lèvre, des racles ou des rouleaux.

Température d'application : 120 - 140 °C

Grammage :

Le grammage dépend de la structure de la surface des matériaux à encoller. Les données suivantes sont à titre indicatif :

- films PVC	30 - 50 g/m ²
- films PVC fenêtres	45 ± 60 g/m
- papiers décoratifs	30 ± 70 g/m ²
- placages	80 ± 100 g/m ²

Vitesse d'avance: 5 - 40 m/min

La vitesse d'avance dépend des matériaux utilisés et de la géométrie des profilés.

Pour une réticulation chimique des colles thermofusibles PUR il faut impérativement de l'humidité. Veiller à une présence d'humidité suffisante lors de l'application.

La réticulation de la colle s'effectue entre 1 et 2 jours selon l'apport d'humidité.

Pour l'enrobage de profilés de fenêtres, les primaires suivants peuvent être utilisés :

KLEIBERIT primaire 831 : résine synthétique en solution solvantée, non inflammable
KLEIBERIT primaire 840 : teneur réduite en COV
KLEIBERIT primaire 842 : teneur réduite en COV
KLEIBERIT primaire 848 : résine synthétique en solution solvantée, inflammable

KLEIBERIT 704.3.50 ME

Application du primaire :

Il est appliqué en couche très mince en continu sur le poste d'enduction de primaire de la machine.

Pour une primérisation plus efficace, placer deux zones de primérisation successives.

Avant la zone d'enrobage, activer le séchage par ventilateur à air chaud, lampes infra-rouge ou lampe céramique.

Remarque relative aux profils de fenêtre en PVC :

Le test de résistance aux intempéries ou le test à la glycérine (bain de glycérine pendant 5 min à 130°C) de profilés de fenêtres enrobés de PVC doit être effectué au plus tôt 2 semaines après l'enrobage.

Remarque relative aux feuilles en acrylate :

La primairisation peut être réalisée avec KLEIBERIT 831.4.

Il est appliqué en couche très fine et doit être intégralement séché avant de procéder à l'enrobage.

Pour plus d'informations, consulter les consignes d'utilisation correspondantes.

Méthodes d'application

- Pistolets pour cartouches (application manuelle)
- Fondeur sous gaz inerte
- Vide-fût

Nettoyage

En fin de production avec KLEIBERIT 704.3.50 ME, le système d'application doit rester en marche. Introduire immédiatement la masse de nettoyage KLEIBERIT 761.7, laisser agir jusqu'à dissolution et évacuation totale de la colle.

La colle thermofusible réticulée ne peut être enlevée que par grattage mécanique.

Conditionnement

KLEIBERIT 704.3.50 ME :

Sache de	20 kg net
----------	-----------

Masse de nettoyage

KLEIBERIT 761.7:

Carton de 12 cartouches alu de	250 g net
Carton de 6 saches de	1,5 kg net
Seau métallique de	15 kg net
Sac de	20 kg net
Fût de	150 kg net

Autres conditionnements sur demande

Stockage

KLEIBERIT 704.3.50 ME peut être stockée dans son emballage d'origine fermé hermétiquement 12 mois environ.

A protéger de l'humidité !

TC 30.06.2022

Élimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.