

KLEIBERIT 704.5

Colle thermofusible réactive PUR pour l'enrobage de profils

Domaine d'application

- Enrobage de profils en PVC, profils aluminium prétraités et profils en dérivés bois avec films PVC, films acrylates primairisés, papiers décoratifs et placages (également non tissés).

Avantages

- Convient à l'utilisation extérieure
- Résistance initiale très élevée
- Prise très rapide
- Résistance à la chaleur jusqu'à 150 °C
- Résistance au froid jusqu'à - 40 °C
- Bonne résistance à la vapeur et à l'ébullition
- Testée selon RAL-GZ 716

En raison des différents types de profilés PVC, il convient de mener ses propres essais.

Caractéristiques de la colle

Base: polyuréthane

Densité: env. 1,1 g/cm³

Viscosité (le jour de la production)

-Brookfield HBTD, 10 tr/mn:

à 120° C 33.000 ± 4.000 mPa.s

à 140° C 17.000 ± 3.000 mPa.s

Identification: soumise à une identification selon les règles sur les matériaux en vigueur en Union Européenne. Contient du diphenylméthane-4,4'-diisocyanate (consulter notre fiche de données de sécurité)

Même en respectant les températures d'application prescrites, les colles thermofusibles libèrent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

Application

(voir aussi nos directives d'application pour 704.5)

KLEIBERIT 704.5 est livré dans des emballages métalliques fermés hermétiquement. Les unités d'application d'adhésifs thermofusibles PUR doivent être conçues de telle sorte que l'adhésif soit protégé contre l'exposition à l'humidité présente dans l'air. C'est pourquoi l'ensemble du système doit être entièrement étanche à l'air ou équipé d'une injection d'air « sec ».

Bien régler la température.

(Les données de mise en route de l'ensemble de l'installation doivent être notées).

L'application de la colle sur la face arrière des films ou placages est effectuée avec des buses à lèvres, racles ou rouleaux.

Température d'application : 120-140 °C

Grammage :

Le grammage dépend de la structure de la surface des matériaux à encoller. Les données suivantes sont à titre indicatif :

- Films PVC général : 30 ± 50 g/m²
- Films PVC fenêtres : 45 ± 60 g/m²
- Papiers décoratifs : 30 ± 70 g/m²
- Placages : 80 ± 100 g/m²

Vitesse d'avance : 5 - 40 m/min

La vitesse d'avance dépend des matériaux utilisés et de la géométrie des profilés.

Pour une réticulation chimique des colles thermofusibles PUR il faut impérativement de l'humidité. Veiller à une présence d'humidité suffisante lors de l'application.

La réticulation du film de colle a lieu en l'espace d' 1 ou 2 jours en fonction de l'humidité disponible.

Pour l'enrobage de profils de fenêtres PVC, il existe les primaires suivants :

KLEIBERIT primaire 831 - à base de résine synthétique, dilué dans du solvant

KLEIBERIT 704.5

KLEIBERIT primaire 840 : teneur réduite en COV
KLEIBERIT primaire 842 : teneur réduite en COV
KLEIBERIT primaire 848 - à base de résine synthétique, dilué dans un mélange de solvant

Application du primaire :

Il est appliqué en continu en une couche très fine sur le poste d'enduction de primaire de la machine.

Pour une primérisation plus efficace, placer deux zones de primérisation successives.

Avant la zone d'enrobage, activer le séchage par ventilateur à air chaud, lampes infra-rouge ou lampe céramique.

Remarque relative aux profils de fenêtres en PVC :

Le test de résistance aux intempéries ou le test à la glycérine (bain de glycérine pendant 5 mn à 130 °C) de profils de fenêtres enrobés de PVC doit être effectué au plus tôt 2 semaines après l'enrobage.

Remarque relative aux films acyliques

La primairisation peut être réalisée avec KLEIBERIT 831.4.

Le primaire est appliqué en couche très fine et doit être intégralement séché avant de procéder à l'enrobage.

Pour plus d'informations, consulter les consignes d'utilisation correspondantes.

Méthodes d'application

- Pistolets pour cartouches (application manuelle)
- Fondeur sous gaz inerte
- Vide-fût

En fin de production avec KLEIBERIT 704.5, le système d'application doit rester en marche. Introduire immédiatement la masse de nettoyage KLEIBERIT 761.7, la laisser fondre jusqu'à évacuation totale de la colle.

La colle thermofusible réticulée ne peut être enlevée que par grattage mécanique.

Conditionnement

KLEIBERIT 704.5:

Carton de 12 cartouches de	300 g net
Carton de 6 saches de	2 kg net
Sache de	20 kg net

Masse de nettoyage

KLEIBERIT 761.7:

Carton de 12 cartouches de	0,25 kg net
Carton de 6 saches de	1,50 kg net
Seau métallique de	15 kg net

Stockage

KLEIBERIT 704.5 peut être stocké 12 mois environ dans son emballage d'origine fermé hermétiquement.

A protéger de l'humidité !

TC 03.06.2020 ; remplace les versions précédentes

Nettoyage

Élimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.