

KLEIBERIT 704.8

Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff

Anwendungsgebiet

- Zum Ummanteln von PVC-Profilen, vorbehandelten Aluminiumprofilen und Holzwerkstoffprofilen mit PVC-Folien, geprimerten Acrylatfolien, Dekorpapieren und Furnieren (auch vlieskaschiert).

Vorteile

- Für Außeneinsatz geeignet.
- Sehr hohe Anfangsfestigkeit verbunden mit ausgeprägter Klebrigkeit.
- Sehr schnelles Abbindeverhalten.
- Wärmebeständigkeit (je nach Substrat) bis 150 °C.
- Kältebeständig (je nach Material) bis -40 °C.
- Zugelassen nach RAL-GZ 716.

Aufgrund verschiedener PVC-Profilrezepturen, sind Vorversuche notwendig.

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis: Polyurethan
Dichte: ca. 1,1 g/cm³

Viskosität (am Tage der Herstellung)

- Brookfield HBTD 10 Upm:

bei 120 °C: 38.000 ± 6.000 mPa·s
 bei 140 °C: 20.000 ± 3.000 mPa·s

Kennzeichnung: kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften, enthält Diphenylmethan- 4,4'-diisocyanat (siehe unser Sicherheitsdatenblatt).

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab.

Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung zu treffen.

Hinweise für die Verarbeitung

KLEIBERIT 704.8 wird in dicht schließenden Metallgebinden, geeignet für Abschmelzanlagen, geliefert.

Die Schmelzklebstoff-Auftragsaggregate sollen so gestaltet sein, dass der Schmelzklebstoff vor Einwirkung von Feuchtigkeit geschützt wird.

Auf präzise Temperaturregung der Gesamtanlage besonders achten.
 (Einfahrdaten zu Protokoll nehmen.)

Der Klebstoffauftrag auf die Rückseite der Folien- bzw. Furnierbahnen erfolgt mittels Schlitzdüse-, Rakel- oder Walzenauftrag.

Auftragstemperatur: 120 - 150 °C

Auftragsmenge:

Die Auftragsmenge ist abhängig von der Oberflächenstruktur der zu klebenden Materialien. Folgende Angaben sollen der Orientierung dienen.

Kunststofffolien allg.	30 – 50 g/m ²
Kunststofffolien für Fenster	45 – 60 g/m ²
Dekorpapiere	30 – 70 g/m ²
Furniere	80 – 100 g/m ²

Vorschubgeschwindigkeit: 5 - 40 m/min

Die geeignete Vorschubgeschwindigkeit ist jeweils abhängig von den verwendeten Materialien und Profilgeometrien.

Für eine chemische Vernetzung der PUR-Schmelzklebstoffe ist Feuchtigkeit notwendig. Auf ausreichende Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung ist daher zu achten.

Die Nachvernetzung des Klebstofffilms erfolgt - je nach Feuchteangebot - im Verlauf von 1 - 2 Tagen.

Zum Primern von PVC-Fensterprofilen stehen folgende Primer-Typen zur Verfügung:

Primer KLEIBERIT 831 – Lösemittelprimer, nicht brennbar.
 Primer KLEIBERIT 840 – VOC reduziert.
 Primer KLEIBERIT 842 – VOC reduziert.
 Primer KLEIBERIT 848 – Lösemittelprimer, brennbar.

KLEIBERIT 704.8

Primer Auftrag:

Der Primerauftrag erfolgt in sehr dünner Schicht im Durchlauf durch eine Primerstation in der Maschine.

Zur Erhöhung der Prozesssicherheit wird der Einsatz einer hintereinander angeordneten doppelten Primerstation empfohlen.

Die Trocknung vor der Ummantelungszone erfolgt beispielsweise durch Heißluftgebläse, Infrarot-Lampen, Keramik-Strahler, etc.

Bemerkung zu PVC-Fensterprofilen:

Eine Bewitterungsprüfung oder der Glycerin-Test (5 Min. Glycerinbad bei 130 °C) von ummantelten PVC-Fensterprofilen sollte frühestens 2 Wochen nach der Ummantelung erfolgen.

Bemerkung zu Acrylatfolien:

Zur Primerung steht KLEIBERIT 831.4 zur Verfügung.

Der Primer wird in sehr dünner Schicht aufgetragen und muss vor der Ummantelung vollständig abgetrocknet sein.

Weitere Infos siehe separate Verarbeitungs-Richtlinien hierzu.

Verarbeitungsgeräte

- Kartuschenpistolen für manuellen Einsatz.
- Tankgeräte mit Stickstoffabdeckung.
- Fassschmelzanlagen.

Die Schmelzklebstoff-Auftragsaggregate sollen so gestaltet sein, dass der Schmelzklebstoff vor Einwirkung von Luftfeuchtigkeit geschützt wird. Auf präzise Temperatursteuerung der Gesamtanlage besonders achten.
(Einfahrdaten zu Protokoll nehmen.)

Reinigung

Nach Beendigung der Arbeiten mit KLEIBERIT 704.8 das Auftragsaggregat leeren bzw. Restklebstoff ablassen und sofort Reinigungsmasse KLEIBERIT 761.7 nachlegen, aufschmelzen und austragen, bis letzte Reste vom PUR-Schmelzklebstoff vollständig entfernt sind.

Vernetzter Schmelzklebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.

Gebindegrößen

KLEIBERIT 704.8:

Karton mit 6 Hülse	à	2 kg netto
Hülse		20 kg netto

Reinigungsmasse

KLEIBERIT 761.7:

Karton mit 12 Alu-Kartuschen	à	0,25 kg netto
Karton mit 6 Folienbeutel	à	1,50 kg netto
Bleicheimer		15 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT 704.8 ist in ungeöffneten Originalgebinden ca. 12 Monate lagerfähig.

Vor Feuchtigkeit schützen!

Stand 14.07.2020 ga ; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080409
080410 – Kleber vollständig ausreagiert

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.