

KLEIBERIT 706.0.09

Reaktiver Schmelzklebstoff auf PUR-Basis für den Bereich Automotive Interieur

Anwendungsgebiet

- Hochfeste Montageverklebungen
- Kaschieren von Stoff/Teppich oder PVC-Folien auf Trägereile aus Holzwerkstoffen oder Kunststoffen

Vorteile

- Hohe Anfangs- und Verschiebefestigkeit
- Niedrige Schmelztemperatur
- Gute Haftung auf verschiedenen Kunststoffen (z.B. ABS), Holz, Holzfaserplatten, Aluminium
- Kein Fadenziehen
- Gute Standfestigkeit der Raupen an schrägen Flächen
- Klebung ohne Aktivierung möglich
- geringer Gehalt an monomerem MDI < 1%
- Die Zusammensetzung des KLEIBERIT 706.0.09 entspricht der FDA-Richtlinie 21CFR § 175.105 und den lebensmittelrechtlichen Anforderungen der Verordnung (EU) 10/2011

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis: Polyurethan
Dichte: ca. 1,1 g/cm³

Viskosität (am Tage der Herstellung)

- Brookfield HBTD 10 Upm:

bei 120 °C: 12.000 ± 3.000 mPa·s
 bei 140 °C: 6.000 ± 2.000 mPa·s

Kennzeichnung: kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften, enthält Diphenylmethan-4,4'-diisocyanat (Siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab. Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren

Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

Hinweise für die Verarbeitung

Stoff- bzw. Folienkaschierung auf Holz und Kunststoffträgerteile

KLEIBERIT 706.0.09 wird z.B. mit Auftragswalzen auf den Stoff bzw. auf die Folien aufgebracht. Es sind aber auch Spritz- und Düsen-auftrag möglich.

Die Auftragstemperatur liegt im Bereich von 120 °C bis 140 °C.

Applikationstemperatur: 120 - 140 °C

Verarbeitungsgeräte

- Tankgeräte mit Stickstoffabdeckung, auch mit Aufschümmöglichkeit
- Fassschmelzanlagen

Reinigung

Nach Beendigung der Arbeiten mit KLEIBERIT 706.0.09 das Auftragsaggregat leerfahren bzw. Restklebstoff ablassen und sofort Reinigungsmasse KLEIBERIT 761.8 nachlegen, aufschmelzen und austragen, bis der PUR-Schmelzklebstoff vollständig entfernt ist.

Vernetzter Schmelzklebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.

Gebindegrößen

KLEIBERIT 706.0.09:

Karton mit 6 HülSEN	à	1,8 kg netto
HülSE		18 kg netto
Blechfass		190 kg netto

KLEIBERIT Reinigungsmasse 761.8:

Kunststoffeimer	20 kg netto
Fibertrommel	136 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Nur für gewerbliche Anwender

Seite 1 von 2

KLEIBERIT 706.0.09

Lagerung

KLEIBERIT 706.0.09 ist in ungeöffneten Originalgebinden ca. 12 Monate lagerfähig.

Vor Feuchtigkeit schützen!

Stand hr 0316; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080409
080410 – Kleber vollständig ausreagiert

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.