

KLEIBERIT 706.7.50 ME

Colle thermofusible à base de polyuréthane

Domaine d'application

- Contrecollage de surfaces
- Bonne adhésion sur divers matériaux tels que bois et ses dérivés, PMMA, PC, GFK, aluminium, tôle (prétraitement nécessaire en fonction du matériau)
- Grâce au long temps ouvert, convient également aux collages de grandes surfaces

Avantages

- Parfaitement adapté pour le collage de substrats imperméables entre eux.
- Après réticulation, assemblages pouvant être soumis à de fortes contraintes, résistant à la température, à l'eau et au froid

Caractéristiques de la colle

Base: polyuréthane
Densité: env. 1,1 g/cm³

- Brookfield HBTD 10 tr/mn

120 °C : 16.000 ± 4.000 mPa.s
 140 °C : 7.000 ± 2.000 mPa.s

Identification: Consulter notre fiche de données de sécurité.

- Produit ME (micro-émission)

Teneur en monomère résiduel < 0,1%

Même en respectant les températures d'application prescrites, les colles thermofusibles libèrent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

Application

Pour le contrecollage de surfaces, KLEIBERIT 706.7.50 ME doit être appliquée à partir d'installations de fusion avec des encolleuses à rouleaux convenant aux colles thermofusibles à base de PUR.

Les substrats à encoller doivent être climatisés avant la mise en œuvre. Les paramètres suivants sont des exigences minimales de mise en œuvre :

Climat de la pièce : à partir de 20°C/40% HR

Température du substrat : à partir de 20°C

Température d'application de la colle : 120-140°C

Grammage : à partir de 80g/m² pour les laminés
 à partir de 50g/m² pour les films

Temps ouvert suivant les conditions indiquées : jusqu'à 5 minutes.

En général, il convient à chaque utilisateur de déterminer les conditions optimales par des essais au préalable qui seront documentés et contrôlés en continu.

Pour une réticulation chimique des colles thermofusibles PUR il faut impérativement de l'humidité. Veiller à une présence d'humidité suffisante lors de l'application.

Méthodes d'application

- Fondoir sous gaz inerte
- Vide-fûts pour fûts de 20 litres
- Systèmes à rouleaux appropriés

Nettoyage

En fin de travail avec KLEIBERIT 706.7.50 ME, le système d'application doit continuer à fonctionner afin de faire sortir les restes de colles. Introduire le nettoyant 761.8, laisser fondre jusqu'à ce que les restes de colle PUR soient entièrement sortis de la machine (faire tourner les rouleaux dans le sens inverse). La colle thermofusible réticulée ne peut être enlevée que par grattage mécanique.

KLEIBERIT 706.7.50 ME

Conditionnement

KLEIBERIT 706.7.50 ME:

Sache de	20 kg net
Fût métallique de	50 kg net
Fût métallique de	190 kg net

Masse de nettoyage

KLEIBERIT 761.8:

Seau en matière plastique de	20 kg net
Fût perdu de	136 kg net

Autres conditionnement sur demande

Stockage

KLEIBERIT 706.7.50 ME peut être stockée environ 12 mois dans son emballage d'origine fermé hermétiquement.

A protéger de l'humidité !

TC 04.08.2022 ; remplace les versions précédentes

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.