

Colle thermofusible réactive PUR 707.0

Domaine d'application

- Pour la fabrication de parquet bilame en continu

Avantages

- Exempt de solvants
- Exempt de formaldéhyde
- Collage « en ligne » grâce à des temps de pressage très courts (quelques secondes)
- Grâce à la réaction chimique, très bonne résistance à l'humidité et aux températures élevées (supérieure à la norme D4).

Propriétés du collage

- Joint de collage flexible, même après réaction de prise chimique
- Résistance initiale très élevée, et adhésivité très prononcée
- Joint de collage flexible, même après la prise (pas de craquement sous contrainte)
- Bonne résistance au vieillissement
- Bonne résistance aux solvants

Caractéristiques de la colle

Base: polyuréthane

Densité: env. 1,1 g/cm³

Viscosité (le jour de la production):

- **Brookfield HBTD 10 tr/mn**

à 120° C	60.000 ± 15.000 mPa·s
à 140° C	30.000 ± 10.000 mPa·s

Identification: soumise à une identification selon les règles sur les matériaux en vigueur en RFA. Contient du diphenylmethane-4,4'-diisocyanate (consulter notre fiche de données de sécurité)

Indication: uniquement pour usage professionnel

Même en respectant les températures d'application prescrites, les colles thermofusibles dégagent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

Application

La colle est appliquée par cordons au dos des lamelles de la couche supérieure. Au défilé un groupe de lamelles est encollé par une rampe à buses. Ces lamelles sont prises par des ventouses pour être retournées et introduites dans une des presses du carrousel.

Ce cycle ne dure que quelques secondes. Plusieurs presses sont regroupées sur le carrousel et la rotation complète d'une presse est de 15 à 30 secondes. A l'ouverture de la presse, le paquet collé va vers un empilage automatique par l'intermédiaire d'une bande transporteuse.

Pour une réticulation chimique des colles thermofusibles PUR il faut impérativement de l'humidité. Pour cela il convient de veiller à une présence d'humidité suffisante lors de l'application.

Nettoyage

En fin de travail avec KLEIBERIT PUR 707.0, le système d'application doit continuer à fonctionner afin de faire sortir les restes de colle. Introduire immédiatement le nettoyant KLEIBERIT 761.7, laisser fondre jusqu'à ce que les restes de colle PUR soient entièrement sortis de la machine. La colle thermofusible réticulée ne peut être enlevée que par grattage mécanique.

Des petites pièces telles que buses d'application, modules etc. réticulées avec du PUR ayant durci peuvent être portés à ébullition dans **KLEIBERIT Nettoyant 826.0** (voir fiche technique 826.0)

Conditionnement

KLEIBERIT PUR 707.0:

Sache de 17 kg net

Fût métallique de 190 kg net

KLEIBERIT masse de nettoyage 761.7:

Fût métallique de 15 kg net

KLEIBERIT nettoyant 826.0 :

Jerrycan métallique de 4,5 kg net

Autres conditionnements sur demande.



PUR 707.0

Stockage

KLEIBERIT PUR 707.0 doit être stockée dans son emballage d'origine fermé hermétiquement :

Saches (17 kg) : env. 12 mois
Fût métallique : env. 12 mois

A protéger de l'humidité!

TC1210 ; remplace les versions précédentes

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.