

KLEIBERIT 707.9

Adhesivo termofusible PUR reactivo

Campo de aplicaciones

Encolado con:

- Cantos de madera maciza
- Cantos estratificados de HPL
- Cantos de PVC extrusionados en forma de barra y en forma de rollo (pretratados).
- Cantos de chapa
- Cantos duroplásticos y termoplásticos en bobina

Ventajas

- Resistente al calor hasta +150°C
- Resistente al frío hasta -30°C
- Excelente resistencia - también tras una exposición al vapor
- Todas las materias primas utilizadas cumplen las normas 2002/72/EG para productos que están estipulados para su contacto con los productos alimenticios.

Propiedades del adhesivo

Base:	poliuretano
Peso específico:	aprox. 1,3 g / cm ³
Color:	00 marfil, natural 10 blanco 12 vainilla
Viscosidad (día de producción)	

Brookfiel HBTD

a 120°C:	160.000 ± 50.000 mPa·s
a 140°C:	80.000 ± 20.000 mPa·s
a 160°C:	45.000 ± 10.000 mPa s

Identificación:

Sometido a una identificación según normas en vigor en la Comunidad Europea Contiene 4,4 difenilmetanodiisocianato
(→ ver hoja de seguridad)

Atención - solo para uso profesional

Atención:

Aunque se respeten las temperaturas de trabajo prescritas, las colas termofusibles producen vapores y olores desagradables. Si se superan ampliamente las temperaturas de trabajo prescritas durante cierto tiempo pueden desprenderse productos de descomposición nocivos, por lo que se tomarán medidas para eliminar los vapores por ejemplo mediante un sistema de aspiración adecuado.

Reservado exclusivamente a usuarios profesionales Página 1 / 2

Indicaciones para su aplicación

Los adhesivos termofusibles PUR reaccionan también con la humedad del aire.

KLEIBERIT 707.9 se suministra en envases metálicos apropiados para fusores.

Abrir los bidones poco antes de introducirlos en el fusor.

Los fusores deben estar confeccionados de tal manera que protega el adhesivo de la humedad del aire.

Tener controlado en todo momento la temperatura del fusor.

El material soporte debe estar perfectamente a ángulo recto y exento de polvo. Los paneles y los cantos deben estar climatizados a temperatura ambiente. La temperatura ambiente no debe ser inferior a +18 °C. Evitar corriente de aire.

La siguiente información se basa en la experiencia y debe entenderse como una indicación. Debido al gran número de materiales diferentes y a los parámetros de los procesos técnicos del usuario respectivo, los valores mencionados pueden variar dentro de un cierto rango. Si es necesario, el usuario debe ajustarlas en consecuencia y comprobar su idoneidad bajo su propia responsabilidad.

Aplicación

La temperatura de aplicación (rodillo) debe ser por lo general de entre 120 - 160 °C.

La cantidad a aplicar dependerá de la estructura de los materiales a encollar.

Como valor indicativo para MDF será a partir de 140 g/m².

El tiempo de avance normal será de entre 8 y 40 m/min.

Reducir la temperatura a aprox. 100 °C si se interrumpe la aplicación.

El control de temperatura es muy importante en el caso del encolado de cantos HPL y de cantos de madera maciza.

En piezas largas y gruesas deben trabajarse a temperaturas elevadas. Temperaturas bajas reducen la reticulación de los cantos.

Las cantidades de cola a aplicar y la presión deben ser reguladas de manera que al unir las piezas perlee la cola ligeramente en los bordes.

KLEIBERIT 707.9

Ello se deja controlar utilizando unas bandas de PVC transparentes.

Las colas termofusibles PUR suelen tener una adherencia inicial mas lenta que las colas termofusibles a base de EVA, por ello recomendamos lo siguiente:

- Utilizar solamente cantos de madera maciza recién preparados con una exactitud de ajuste óptima. Evitar cantos torcidos o en mal estado.
- El material soporte también debe estar ajustado exactamente.
- Las colas termofusibles PUR permiten de realizar juntas más densas comparado con las colas a base de EVA.
- Preste atención en cantos de PVC gruesos en forma de rollo a causa de la alta tensión.
- Use la presión máxima en los rodillos de apriete.

Para una buena reticulación, la humedad es imprescindible. Por eso procure mantener suficiente humedad ambiente durante la aplicación!

La resistencia inicial permite obtener un encolado de cantos con una junta estable, permitiendo toda clase de trabajos posteriores tales como el fresado y corte de cantos sobresalientes.

La reticulación de la cola se obtiene después de 1-2 días, según la humedad. La resistencia final se obtiene después de aprox. 7 días.

Limpieza

Después de terminar el trabajo con KLEIBERIT 707.9 el sistema de aplicación debe continuar funcionando a fin de hacer salir los restos de cola. Introducir inmediatamente masa limpiadora

KLEIBERIT 761.7, fundirla hasta que los restos de cola PUR salgan enteramente de la máquina. La cola termofusible PUR reticulada solamente puede

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material recicable.

ser eliminada mecánicamente.

Envases

KLEIBERIT 707.9

Caja con 12 cartuchos de 300 gr neto
Caja con 18 bolsas de 400 gr neto
Caja con 6 tacos de 2,0 kg neto
Taco de 20 kg
Bidón metálico de 200 kg

Masa limpiadora

KLEIBERIT 761.7:

Caja con 12 cartuchos de 250 gr.
Caja con 4 bolsas de 1,5 kg neto
Caja con 6 bolsas de 222 gr neto
Bidón de 15 kg neto

Otros envases a petición

Almacenamiento

KLEIBERIT 707.9 se suministra en envases herméticamente cerrados. No es necesario transportarlo en camiones calefactados. Se puede almacenar durante aproximadamente 12 meses en su envase original herméticamente cerrado si está almacenado a una temperatura de entre 0°C y 35°C.

¡Proteger de la humedad!

Do 13.07.2020 reemplaza la hoja de fecha anterior

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, pueden derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.