

KLEIBERIT 707.9.40

Colle thermofusible réactive PUR

Domaine d'application

Collage de chants

- Chants en polyester
- Chants de mélaminés
- Chants en PVC, PP ou ABS avec face arrière primairisée
- Chants de papier imprégné
- Chants en bois plaqué et massif

Avantages

- Résistance à la chaleur jusqu'à + 150°C
- Résistance au froid jusqu'à - 30°C
- Excellente résistance, même si les chants sont exposés à de la vapeur

Caractéristiques de la colle

Base : polyuréthane

Densité : env. 1,1 g/cm³

Viscosité (le jour de la production)

-Brookfield HBTD 10tr/min :

à 120° C:	60.000 ± 10.000 mPa·s
à 140° C:	35.000 ± 5.000 mPa·s

Identification : soumise à une identification selon les règles sur les matériaux en vigueur en Union Européenne. Contient du diphenylmethane-4,4'-diisocyanate (consulter notre fiche de données de sécurité).

Remarque : à usage professionnel uniquement

Même en respectant les températures d'application prescrites, les colles thermofusibles libèrent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

Instructions de mise en œuvre

Les colles thermofusibles réagissent à l'humidité de l'air.

KLEIBERIT 707.9.40 est livré dans des emballages métalliques fermés hermétiquement adaptés aux installations de fusion.

N'ouvrir ou ne déballer le conditionnement que directement avant la mise en œuvre.

Les unités d'application d'adhésifs thermofusibles PUR doivent être conçues de telle sorte que l'adhésif soit protégé contre l'exposition à l'humidité présente dans l'air, c'est pourquoi l'ensemble du système doit être entièrement étanche à l'air ou équipé d'une injection d'air sec.

Contrôler avec précision la température de toute l'installation (noter les valeurs de mise en route de l'ensemble de l'installation).

Le matériau support doit être fraîchement préparé, mis à l'équerre et exempt de toute poussière. Les panneaux et les chants doivent être portés à température ambiante: 18°C min. Eviter tout courant d'air.

Mise en œuvre

La température d'application de la colle (rouleau) comprend en général 140°C. Le grammage dépend principalement de la structure de la surface des substrats à encoller.

Valeur indicative pour le MDF : à partir de 140g/m²

La vitesse d'avance courante se situe entre 8 et 40 m/min.

Lors de pauses, réduire la température à environ 100°C.

Pour des pièces longues et épaisses, travailler dans la zone de températures élevées. Les températures basses réduisent la mouillabilité du chant. Le grammage et la pression appliquée doivent être tels que les stries d'application soient écrasées et que la colle perle légèrement sur les bords des chants (à contrôler de préférence avec bandes transparentes).

KLEIBERIT 707.9.40

Les colles thermofusibles réactives à base de PUR ont une adhérence initiale un peu moins élevée que celle des colles thermofusibles à base d'EVA, d'où certaines recommandations :

- N'utiliser que des chants de bois massif fraîchement préparés et de forme optimale
- Tout chant tordu ou abîmé est inapproprié
- Préparer également avec beaucoup de précision les chants des matériaux supports
- Les colles thermofusibles à base de PUR permettent d'obtenir des joints plus denses que ceux obtenus avec des colles thermofusibles à base d'EVA
- Attention à la tension élevée dans le cas de chants PVC épais en rouleau
- Surveiller la pression maximale des cabestants

La résistance initiale permet d'obtenir un collage stable et jointif du chant pour l'usinage ultérieur tel que fraisage des chants et découpage des parties débordant.

Pour une réticulation chimique des colles thermofusibles PUR il faut impérativement de l'humidité. Veiller à une présence d'humidité suffisante lors de l'application.

La réticulation ultérieure du film de colle s'effectue entre 1 et 2 jours après le collage, selon l'apport d'humidité.
La résistance finale est obtenue après 7 jours env.

Nettoyage

En fin de production avec KLEIBERIT 707.9.40, le système d'application doit rester en marche. Introduire immédiatement la masse de nettoyage KLEIBERIT 761.7, laisser agir jusqu'à dissolution et évacuation totale de la colle. La colle réticulée ne peut être enlevée que par grattage mécanique.

Conditionnement

KLEIBERIT 707.9.40:

Carton de 12 cartouches alu de	0,3 kg net
Carton de 18 saches de	0,4 kg net
Carton de 6 saches de	2 kg net
Sache de	18 kg net
Fût métallique de	200 kg net

Masse de nettoyage

KLEIBERIT 761.7

Carton de 12 cartouches alu de	0,25 kg net
Carton de 6 saches de	1,5 kg net
Carton de 6 saches de	0,22 kg net
Seau métallique de	15 kg net

Autres conditionnements sur demande

Stockage

KLEIBERIT PUR 707.9.40 est livré dans des emballages fermés hermétiquement. Un transport sous température dirigée n'est pas nécessaire. Le produit peut être stocké env. 12 mois dans son emballage d'origine fermé hermétiquement entre 0°C et 35°C.

A protéger de l'humidité !

TC 21.03.2017 ; remplace les versions précédentes.

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.