

KLEIBERIT PUR 709.1

Adhesivo termofusible a base de poliuretano reactivo para el laminado en plano

Campo de aplicaciones

- Laminación en plano
- Buena adhesión en aluminio y metales sobre madera y sus derivados.
- Buena adhesión en materiales distintos como madera y sus derivados, PMMA, PC, GFK, ABS (según el material puede ser necesario un pretratamiento).
- Dado al tiempo abierto largo muy apropiada para superficies grandes.
- Uno de los materiales a encolar debe ser poroso.

Ventajas

- Una vez terminada la reticulación se obtienen encolados resistentes al calor, al frío y al agua. Pueden ser sometidos a grandes esfuerzos.
- Tiempo abierto largo
- Adherencia inicial muy alta

Propiedades del adhesivo

Base: poliuretano

Peso específico: aprox. 1,1 g/cm³

Viscosidad (día de producción)

Brookfiel HBTD 10 Upm:

a 120°C: 12.000 ± 3.000 mPa·s

a 140°C 6.000 ± 1.500 mPa·s

Identificación: bajo identificación según las normas en vigor en Alemania. Contiene 4,4 difenilmetanoisocianato.

Atención:

Aunque se respeten las temperaturas de trabajo prescritas, los adhesivos termofusibles producen vapores y olores desagradables. Si se superan ampliamente las temperaturas de trabajo prescritas durante cierto tiempo pueden desprenderse productos de descomposición nocivos, por lo que se tomarán medidas para eliminar los vapores por ejemplo mediante un sistema de aspiración adecuado.

Indicaciones para su aplicación

KLEIBERIT PUR 709.1 se suministra en envases de metal herméticamente cerrados, apropiados para equipos especiales de fusión.

Los materiales a encolar deben estar climatizados. Los parámetros siguientes son indicativos:

Temperatura ambiente: a partir de 20°C/40 humed.rel.

Temperatura de los substratos: a partir de 20°C

Temperatura de aplicación: 120°C - 130°C

Cantidad a aplicar:

a partir de 80 g/m² en laminados

a partir de 50 g/m² en folios

Tiempo abierto en las condiciones indicadas: hasta 4 min

Es necesario realizar ensayos previos en el lugar de trabajo, llevar un protocolo y comprobar con regularidad.

Ajustar con atención la temperatura en toda la instalación (protocolar los datos de ajuste del equipo completo).

Máquinas a utilizar

- Depósitos con protección de ázoe
- Aparatos de fusión para bidones de 20 litros y 200 litros.
- Encoladoras de rodillo

Limpieza

Después de los trabajos con KLEIBERIT PUR 709.1 el sistema de aplicación debe continuar funcionando a fin de hacer salir los restos de adhesivo. Introducir inmediatamente el limpiador KLEIBERIT 761.8 dejarlo fundir y eliminarlo rodando el rodillo en dirección contraria, hasta que los restos de adhesivo PUR salgan enteramente de la máquina. El PUR reticulado solamente se puede eliminar mecánicamente.

KLEIBERIT PUR 709.1

Envases

KLEIBERIT PUR 709.1

cartón con 4 tacos de	2,0 kg neto
bidón de	190 kg neto

KLEIBERIT masa limpiadora 761.8:

Bidón de	20 kg neto
Tambor de	136 kg neto

Otros envases a petición.

Almacenamiento

KLEIBERIT PUR 709.1 puede ser almacenado en su embalaje original, herméticamente cerrado durante:

tacos	aprox.12 meses.
bidón de 190 kg	aprox. 12 meses

¡Presérvese de la humedad!

Ki/cp 0413 reemplaza la hoja de fecha anterior

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad locales y estatales. Nuestros embalajes están hechos de material recicable.

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, pueden derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.