

KLEIBERIT 709.1.50 ME

Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff

Anwendungsgebiet

- Flächenkaschierung
- zur Verklebung von Alu und Metallen auf Holzwerkstoffen
- Gute Adhäsion zu unterschiedlichen Werkstoffen, wie z.B., Holz, Holzwerkstoffe, PMMA, PC, GFK, ABS, Alu, Stahl PVC (je nach Werkstoff Vorbehandlung notwendig)
- Bedingt durch die offene Zeit, auch für großflächige Verklebung geeignet
- Eines der zu verklebenden Teile muss durchlässig sein

Vorteile

- Nach der Vernetzung werden wärmefeste, wasserfeste, sehr kältebeständige und hochbelastbare Verbindungen erzielt
- Sehr hohe Anfangsfestigkeit

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis: Polyurethan

Dichte: ca. 1,1 g/cm³

Viskosität (am Tage der Herstellung)

- Brookfield HBTD 10 Upm:

bei 120 °C: 12.000 ± 3.000 mPa·s

bei 140 °C: 6.000 ± 2.000 mPa·s

Kennzeichnung: nicht kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften

- ME-Produkt (Micro-Emission),

Restmonomergehalt < 0,1%

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab. Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind die Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

Verarbeitung

Für Flächenkaschierungen wird KLEIBERIT 709.1.50 ME aus Abschmelzanlagen auf – für PUR-Schmelzklebstoff geeigneten – Walzenauftragsmaschinen verarbeitet.

Die zu verarbeitenden Substrate sind vor der Verarbeitung zu klimatisieren. Nachfolgende Parameter sind Mindestanforderungen für die Verarbeitung:

Raumklima: ab 20 °C/40 % rel. Luftfeuchte

Substrattemperatur: ab 20 °C

Klebstoffauftragstemperatur: 120 - 130 °C

Klebstoffauftragsmenge: ab 80 g/m² bei Laminaten
ab 50 g/m² bei Folien

Offene Zeit unter genannten Bedingungen: bis zu 3 Minuten.

Generell sind die für die jeweilige Anwendung optimalen Bedingungen vor Ort beim Anwender durch Vorversuche zu ermitteln, zu dokumentieren und laufend zu kontrollieren.

Für eine chemische Vernetzung der PUR-Schmelzklebstoffe ist Feuchtigkeit notwendig. Auf ausreichende Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung ist daher zu achten.

Verarbeitungsgeräte

- Tankgeräte mit Stickstoffabdeckung
- Fassschmelzanlagen für 20 und 200 Liter-Gebinde
- Geeignete Walzensysteme

Reinigung

Nach Beendigung der Arbeiten mit KLEIBERIT 709.1.50 ME das Auftragsaggregat leerfahren bzw. Restklebstoff ablassen und sofort KLEIBERIT 761.8 nachlegen, aufschmelzen und durch Reverslauf der Walzen austragen, bis letzte Reste vom PUR-Schmelzklebstoff entfernt sind. Vernetzter PUR-Schmelzklebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.

KLEIBERIT 709.1.50 ME

Gebindegrößen

KLEIBERIT 709.1.50 ME:

Hülse	20 kg netto
Blechfass	190 kg netto

Reinigungsmasse

KLEIBERIT 761.8:

Fibertrommel	136 kg netto
Kunststoffeimer	20 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT 709.1.50 ME ist in ungeöffneten Originalgebinden ca. 12 Monate lagerfähig

Vor Feuchtigkeit schützen!

Stand 23.02.23 lz

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.

Nur für gewerbliche Anwender

Seite 2 von 2