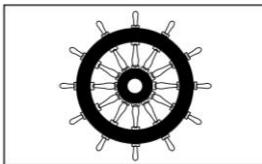


KLEIBERIT 711.3

Adhesivo termofusible PUR

Campo de aplicaciones

- Laminación en plano
 - Buena adhesión en distintos materiales tales como poliestireno, madera, derivados de la madera, yeso, PVC, aluminio, hojalata (según el material es necesario pretratarlo)
 - Gracias a un tiempo abierto largo es también apropiado para encolados de grandes superficies
 - Una de las piezas a encolar debe ser porosa
 - encolado en la construcción de barcos y yates (según IMO FTPC parte 5 & parte 2, acreditado según certificación SeeBG para aplicación internacional según el módulo B). Número de permiso: 118.350-03
- Cantidad certificada:** 115



g/m²

Ventajas

- Una vez terminada la reticulación se obtienen encolados resistentes al calor, al frío y al agua. Pueden ser sometidos a grandes esfuerzos.
- Temperatura de aplicación baja
- Adherencia inicial muy fuerte
- Muy apropiado para encolados de sustratos impermeables entre si
- Bajo contenido de monómeros MDI < 1 %

Propiedades del adhesivo

Base: poliuretano

Peso específico: aprox. 1,1 g/cm³

Viscosidad (día de producción)

Brookfield HBTD 10 Upm:

a 120°C: 12.000 ± 3.000 mPa·s
a 140°C 6.000 ± 2.000 mPa·s

Identificación:

bajo identificación según las normas en vigor en la Comunidad Europea.
Contiene 4,4 difenilmetanoisocianado.

Aunque se respeten las temperaturas de trabajo prescritas, los adhesivos termofusibles producen vapores y olores desagradables. Si se superan ampliamente las temperaturas detrabajo prescritas durante cierto tiempo pueden desprenderse productos de descomposición nocivos, por lo que se tomarán medidas para eliminar los vapores por ej.: mediante un sistema de aspiración adecuado.

Aplicación

En encolados de superficies planas, KLEIBERIT 711.3 se aplica por mediación de sistemas de fusión y rodillo.

Los siguientes parámetros son orientativos para un tiempo abierto en tablero aglomerado:

2-3 minutos

Cantidad a aplicar: 100 g/m²

Temperatura de aplicación: 120°C

Temperatura ambiente: 20°C

Para una buena reticulación, la humedad es imprescindible. Por eso procure mantener suficiente humedad ambiente durante la aplicación!

Máquinas a utilizar

- Depósitos con protección de ázoe
- Aparatos de fusión para bidones de 20 y 200 litros
- Encoladoras de rodillo

Limpieza

Después de los trabajos con KLEIBERIT 711.3 el sistema de aplicación debe continuar funcionando a fin de hacer salir los restos de adhesivo. Introducir inmediatamente limpiador KLEIBERIT 761.8 dejarlo fundir y eliminarlo rodando el rodillo en dirección contraria hasta que los restos de adhesivo PUR salgan enteramente de la máquina. El adhesivo termofusible reticulado solamente se puede eliminar mecánicamente.

KLEIBERIT 711.3

Envases

KLEIBERIT 711.3:

Caja con 6 tacos de 2 kg neto
Taco de 18 kg neto
Bidón de 200 kg neto

Masa limpiador

KLEIBERIT 761.8:

Bidón de 20 kg neto
Tambor de 136 kg neto

Otros envases a petición

Almacenamiento

KLEIBERIT 711.3 puede ser almacenado en su embalaje original, herméticamente cerrado durante aproximadamente 12 meses.

¡Presérvese de la humedad!

Do 24.08.2023 reemplaza la hoja de fecha anterior

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material recicable.

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, pueden derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.