

KLEIBERIT 711.9

Adhesivo termofusible PUR reactivo

Campo de aplicaciones

- Muy buena adhesión a la madera y materiales derivados de la madera, espuma y espuma de poliestireno, HPL, aluminio y revestimientos metálicos (dependiendo del material, es necesario pre tratarlo antes)
- Debido al largo tiempo abierto, también es adecuado para encolados de grandes superficies

Ventajas

- Después de su reticulación, se logran uniones altamente resistentes al calor, al agua y al frío
- Adherencia inicial muy alta
- Larga durabilidad en el rodillo aplicador
- Muy resistente al arrastramiento
- Pocas molestias por malos olores

Características del adhesivo

Base: poliuretano

Densidad espec.: aprox. 1,1 g/cm³

Viscosidad (en el día de fabricación)

Brookfield HBTD, 10 Upm:

a 160°C: 8.000 ± 2.000 mPa s

Identificación:

Etiquetado de acuerdo con las regulaciones de la Unión Europea.

Contiene difenilmetano-4,4 diisocianato
(Solicite hoja de seguridad del producto)

Aunque se respeten las temperaturas de trabajo prescritas, los adhesivos termofusibles producen vapores y olores desagradables. Si se superan ampliamente las temperaturas de trabajo prescritas, durante cierto tiempo, puede que se desprendan productos de descomposición nocivos, por lo que se tomarán medidas para eliminar los vapores, por ejemplo, mediante un sistema de aspiración adecuado.

Indicaciones de uso

Para la laminación de superficies, KLEIBERIT 711.9 se procesa, desde sistemas de fusión hasta máquinas de recubrimiento con rodillo adecuadas para los hot melts.

Los sustratos a encolar deben ser acondicionados antes del procesamiento. Los siguientes parámetros son requisitos mínimos para el procesamiento

Ambiente: a partir de 20°C / 40% humedad relativa del aire

Temperatura del sustrato: a partir de 20 ° C.

Temperatura de fusión: 160 – 165°C

Temperatura de aplicación : 140 – 160°C

Cantidad a aplicar:

A partir de 80 g/m² en laminados

A partir de 50 g/m² en folios

Tiempo abierto en las condiciones mencionadas arriba: aprox. 3 minutos

En general, las condiciones óptimas para la aplicación respectiva deben ser determinadas en el sitio por el usuario, mediante pruebas preliminares, documentadas y monitoreadas continuamente.

Para una reticulación química de los hot melts es necesario que haya suficiente humedad.

Asegúrese que haya suficiente humedad del aire durante todo el proceso de recubrimiento.

Equipos

- Depósitos especiales en atmósfera de nitrógeno
- Instalaciones para bidones de 20 litros y 200 litros
- Sistemas de laminación adecuados

Limpieza

Después de completar el trabajo con KLEIBERIT 711.1, vacíe la unidad de aplicación o drene el adhesivo residual e inmediatamente agregue el compuesto de limpieza KLEIBERIT 761.8, funda y retire por rotación de los rodillos hasta que los últimos residuos de adhesivo se hayan eliminado.

El hot melt reticulado solo se puede eliminar mecánicamente.

Envases

KLEIBERIT 711.9

KLEIBERIT 711.9:

Taco de 20 kg neto
Bidón de 190 kg neto

Masa limpiadora**KLEIBERIT 761.8:**

Cubo de 20 kg neto
Tambor de 136 kg neto

Otros envases a petición.

Almacenamiento

KLEIBERIT 711.9 puede ser almacenado en su embalaje original, herméticamente cerrado durante aprox. 12 meses.

Proteger de la humedad.

Do 18.03.2020 reemplaza la ficha de fecha anterior

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.