

Reaktiver Schmelzkleber E-Melt 712.6

Niedrigtemperatur PUR; Verarbeitung unter 100 °C

Reaktiver Schmelzklebstoff auf PUR- Basis für das Buchbinden

Anwendungsgebiet

- Buchbinden Rückenbeimung

Vorteile

- niedrige Verarbeitungstemperaturen ab 80 °C
Energieeinsparung bis 30% kann erreicht werden
- Hervorragende Wärmestandfestigkeit (je nach Materialart) bis über 100 °C
- Ausgezeichnete Kältebeständigkeit (je nach Materialart) bis - 40 °C
- geringe Emission

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis: Polyurethan

Dichte: ca. 1,1 g/cm³

Viskosität (am Tage der Herstellung)

- Brookfield HBTD 10 Upm:

bei 100 °C: 5.000 ± 1.000 mPa·s

Offene Zeit: kurz

Kennzeichnung: kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften, enthält Diphenylmethan-4,4'-diisocyanat (Siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab. Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind die Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

Verarbeitungsgeräte

- Fassschmelzanlagen für 20 und 200 Liter-Gebinde
- 2 kg Tankschmelzer oder 2 kg Beutelschmelzer

Auftragsmethoden

Der Klebstoff kann mittels Walzen- oder Schlitzdüsenauftrag aufgebracht werden.

Verarbeitungstemperatur

Schmelzplatte: 80 - 90 °C

Auftragsdüse/Walze: 80 - 100 °C

Anwendung

KLEIBERIT E-Melt 712.6 ist geeignet für das Buchbinden mittels Walzen- oder Düsenauftrag. Der Klebstoff ist sehr hitzebeständig (mehr als 6 Stunden stabil im Schmelzer).

Er kann zur Herstellung von Broschüren, Katalogen und Büchern auf allen Arten von Buchbindemaschinen mit geeigneten Auftragseinheiten eingesetzt werden. Dabei werden Geschwindigkeiten von 500 bis mehr als 15.000 Bücher pro Stunde erreicht.

Die fertigen Bücher weisen sehr hohe Seitenfestigkeiten und Temperaturbeständigkeiten von - 40 °C bis 100 °C auf.

Reinigung

Nach Beendigung der Arbeiten mit KLEIBERIT E-Melt 712.6 das Auftragsaggregat leeren bzw. Restklebstoff ablassen und sofort KLEIBERIT EVA- Reinigungsmasse 761.7 - nachlegen, aufschmelzen und austragen, bis letzte Reste von PUR-Schmelzklebstoff entfernt sind.

Vernetzter Schmelzklebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.

Reaktiver Schmelzkleber E-Melt 712.6

Gebindegrößen

KLEIBERIT E-Melt 712.6:

Hülse	18 kg netto
Blechfass	190 kg netto

KLEIBERIT Reinigungsmasse 761.7:

Karton 12 Kartuschen	à	250 g netto
Karton 4 Beutel	à	1,5 kg netto
Blecheimer		15 kg netto
Säcke	à	20 kg

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT E-Melt 712.6 ist in ungeöffneten Originalgebinden lagerfähig:

Hülse (18 kg)	ca. 12 Monate
Fass	ca. 12 Monate

Vor Feuchtigkeit schützen!

Stand xv 0613; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.