

KLEIBERIT 713.7.54 ME

Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff

Anwendungsgebiet

- Kaschieren von Stoff/Teppich auf Trägereile aus Holzwerkstoff oder Kunststoffen (z.B.: für Türverkleidungen, Dachhimmel oder Kofferraumbodenplatten und für Naturfasermaterial)
- Kaschierung im Bereich Automotive Interior

Vorteile

- Sehr hohe Anfangsfestigkeit
- Wärmebeständigkeit (je nach Substrat) bis 150 °C
- Kältebeständig (je nach Material) bis -40 °C
- Geringe Emission und Fogging
- Zur Auftragskontrolle fluoreszierend eingestellt

Aufgrund verschiedener Rezepturen der Substrate, sind Vorversuche notwendig.

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis: Polyurethan

Dichte: ca. 1,1 g/cm³

Viskosität (am Tage der Herstellung)

- Brookfield HBTD 10 Upm:

bei 120 °C: 50.000 ± 10.000 mPa·s

bei 140 °C: 30.000 ± 5.000 mPa·s

Kennzeichnung: Siehe unser Sicherheitsdatenblatt

ME-Produkt (Micro-Emission),
Restmonomergehalt <0,1%

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab. Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

Hinweise für die Verarbeitung

KLEIBERIT 713.7.54 ME wird in dicht schließenden Gebinden, geeignet für Abschmelzanlagen, geliefert.

Die Schmelzklebstoff-Auftragsaggregate sollen so gestaltet sein, dass der Schmelzklebstoff vor Einwirkung von Feuchtigkeit geschützt wird.

Auf präzise Temperatursteuerung der Gesamtanlage besonders achten.
 (Einfahrdaten zu Protokoll nehmen.)

Der Klebstoffauftrag erfolgt mittels Schlitzdüse-, Rakel- oder Walzenauftrag.

Auftragstemperatur: 120 - 140 °C

Auftragsmenge: je nach Substrat 50 - 120 g/m²

Für eine chemische Vernetzung der PUR-Schmelzklebstoffe ist Feuchtigkeit notwendig. Auf ausreichende Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung ist daher zu achten.

Die Nachvernetzung des Klebstofffilms erfolgt - je nach Feuchteangebot - im Verlauf von 3 - 5 Tagen.

Verarbeitungsgeräte

- Kartuschenpistolen für manuellen Einsatz
- Tankgeräte mit Stickstoffabdeckung
- Fassschmelzanlagen

Reinigung

Nach Beendigung der Arbeiten mit KLEIBERIT 713.7.54 ME das Auftragsaggregat leerfahren bzw. Restklebstoff ablassen und sofort EVA-Reinigungsmasse KLEIBERIT 761.7 nachlegen, aufschmelzen und austragen, bis der PUR-Schmelzklebstoff vollständig entfernt ist. Bei Walzenauftrag die Walzen mit Reinigungsmasse KLEIBERIT 761.8 reinigen.

Vernetzter Schmelzklebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.

KLEIBERIT 713.7.54 ME

Gebindegrößen

KLEIBERIT 713.7.54 ME:

Hülse	20 kg netto
Fass	190 kg netto

Reinigungsmasse

KLEIBERIT 761.7:

Blecheimer	15 kg netto
------------	-------------

Reinigungsmasse

KLEIBERIT 761.8:

Kunststoffeimer	20 kg netto
-----------------	-------------

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT 713.7.54 ME ist in ungeöffneten Originalgebinden ca. 12 Monate lagerfähig.

Vor Feuchtigkeit schützen!

Stand 29.01.2021 lz

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080409
080410 – Klebstoff vollständig ausreagiert

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.

Nur für gewerbliche Anwender

Seite 2 von 2