

KLEIBERIT 754.1

PO-Schmelzklebstoff

Anwendungsgebiet

- Direkt-Postforming von Furnier, mehrlagigen Papieren, CPL-Papieren
- Geradkantenverklebung von Massivholz, Papierkante, Melaminkante
- Furnier- und Kunststoffkanten an der BAZ-Maschine

Eigenschaften der Verklebung

- Sehr hohe Anfangsfestigkeit
- Je nach verwendeten Materialien sind Wärmebeständigkeiten bis zu +140 °C und Kältebeständigkeiten von -30 °C möglich. Aufgrund der Vielzahl zu verwendender Materialien sind diesbezüglich vorher Eigenversuche durchzuführen.
- Gute Benetzung auf Papieren, Furnier, Melamin

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis:	Polyolefin
Dichte:	ca. 1,17 g/cm ³
Farbe:	elfenbein - 00 weiß - 10

Erweichungspunkt (Ring + Kugel):	165 ± 5 °C
---	------------

Viskosität Brookfield HBTD:	
bei 180 °C:	100.000 ± 20.000 mPa·s
bei 200 °C:	60.000 ± 10.000 mPa·s

Schmelzindex nach DIN EN ISO 1133 (MFI/190 °C/1,2 kg):	150 ± 30 g/10 Minuten
---	-----------------------

Kennzeichnung: nicht kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften
(siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab.

Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind die Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

Verarbeitungsanlagen

- Kantenanleimmaschinen:
- Direkt - Postforminganlagen:
- Auftragsgeräte: Walze, Düse
- Bearbeitungszentrum (BAZ)

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur:	
Direkt-Postforming:	190 - 200 °C
Geradkante:	200 - 210 °C
Vorschubgeschwindigkeit:	ab 20 m/min

Die Werkstoffe müssen trocken, staubfrei und klimatisiert sein.

Auftragsmenge

Die Auftragsmenge ist so einzustellen, dass der Schmelzklebstoff an den Rändern der Verklebung leicht ausperlt. Die Kontrolle, ob ein geschlossener Klebstofffilm vorliegt, kann mit transparentem Hart-PVC-Streifen vorgenommen werden.

Nachbearbeitung

Das verklebte Material kann unmittelbar nach der Verklebung nachgearbeitet werden (Sägen, Fräsen, Hobeln etc.).

KLEIBERIT 754.1

Reinigung

In heißem Zustand mit Spachtel.
Arbeitsgeräte können mit KLEIBERIT 827.0
gereinigt werden.

Gebindegrößen

KLEIBERIT 754.1:

Kunststoffsack 20 kg netto

Reiniger

KLEIBERIT 827.0:

Blechkanister 4,5 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT 754.1 ist, bei Raumtemperatur
gelagert, ca. 24 Monate lagerfähig.
Kühl und trocken lagern.

Stand 08.09.2017 xv; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde
können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung.
Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine
Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst,
ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert
unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht
hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und
unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.