

Adhesivo termofusible PUR 703.5

Cola termofusible reactiva a base de poliuretano para interiores de vehiculos en la industria del automóvil

Campo de aplicaciones

- En el revestimiento de puertas como por ejemplo encolado de clips
- Ensamblajes muy resistentes

Ventajas

- Baja temperatura de fusión
- Encolado estable pasado muy poco tiempo
- Buena adherencia en diversas materias plásticas (por ejemplo ABS), madera, paneles de fibra, aluminio
- No hace hilos

Propiedades del encolado

- Después de la reticulación uniones superfuertes
- Excelente resistencia al calor hasta más de 100°C (según el material)
- Excelente resistencia al frío hasta -40°C (según el material)

Propiedades del adhesivo

Base: poliuretano

Peso específico: aprox. 1,1 g / cm³

Viscosidad (día de producción)

Brookfiel HBTD 10 tr/m:

a 120°C: 11.000 ± 4.000 mPa.s

a 140°C: 6.000 ± 2.000 mPa.s

Identificación:

Sometido a una identificación según las normas en la Comunidad Europea. Contiene 4,4 difenilmetano-isocianato.

Otros envases a petición

Atención:

Aunque se respeten las temperaturas de trabajo prescritas, las colas termofusibles producen vapores y olores desagradables. Si se superan ampliamente las temperaturas de trabajo prescritas durante cierto tiempo pueden desprenderse productos de descomposición nocivos, por lo que se tomarán medidas para eliminar los vapores por ej.: mediante un sistema de aspiración adecuado.

Aplicación

Encolado de clips

KLEIBERIT PUR 703.5 se suministra en embalajes metálicos herméticamente cerrados, apropiados para instalaciones de fusión. Los sistemas de aplicación y de fusión deben ser protegidos contra la acción de la humedad. Se controle la temperatura ajustada. (Todos los datos e parámetros deben ser protocolados.)

El adhesivo se aplica por mediación de boquillas o por pistola manual o por robot.

Temperatura de aplicación: 120°C -130°C.

La estabilidad del encolado depende del material y de la cantidad y se obtiene a partir de 60 segundos.

La reticulación de la película de adhesivo tiene lugar, según la humedad, entre 1 y 3 días.

Ensayos de envejecimiento deben efectuarse después de 3 días.

Para una buena reticulación, la humedad es imprescindible. Por eso se procure mantener suficiente humedad ambiente durante la aplicación!

Adhesivo termofusible PUR 703.5

Encolado de ensamblajes

Por pistola se aplica el envase mínimo, que es el cartucho.

Para consumos mayores el producto se suministra en envases de 2 kg, 18 kg y 200 kg.

En este caso se precisan fundidores adecuados.

También es posible aplicar el adhesivo con sistemas de espumar (foammelt®)

Temperatura de aplicación: 120 - 140°C

Tiempo abierto:

hasta 30 segundos en un cordón de 2 mm en paneles aglomerados. Otro tipo de material, temperatura de aplicación, temperatura del material, si es o no espumoso, influyen en el tiempo abierto.

Tiempo de prensado:

a partir de 3 segundos. Como mejor sea la disipación del calor, más corto será el tiempo de prensado.

Metodos de aplicación

- Pistolas de cartucho de aplicación manual
- Fusores con protección de ázoe, también con la posibilidad de espumar
- Fusores de plato seguidor para bidones de 20 litros

Limpieza

Después de terminar el trabajo con **KLEIBERIT PUR 703.5** el sistema de aplicación debe continuar en funcionamiento a fin de hacer salir los restos de cola; Introducir inmediatamente un cartucho o granulado de **KLEIBERIT Limpiador 761.7** base

EVA y fundirlo hasta que los restos de cola PUR salgan enteramente de la máquina. La cola reticulada solo puede ser eliminada mecánicamente.

Embalajes

KLEIBERIT Supramelt PUR 703.5

cartón con 12 cartuchos de	300 g neto
Caja / 4 latas de alum.	2 kg neto
Caja / 4 tacos de	2 kg neto
Tacos de	18 kg neto

KLEIBERIT Limpiador 761.7:

cartón con 12 cartuchos de	250 g neto
caja / 5 bolsas de	1,5 kg neto
Bidón de	15 kg neto

Otros envases a petición

Almacenamiento

KLEIBERIT Supramelt PUR 703.5 puede ser almacenado en su embalaje original, herméticamente cerrado durante:

cartuchos	12 meses,
latas	12 meses
bidones	12 meses

¡Presérvese de la humedad!

Ki/cp/Zc 0413 sustituye a la hoja de fecha anterior

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad locales y estatales. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, pueden derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.