

KLEIBERIT 724.1

Adhesivo resistente a altas temperaturas para el revestimiento interior de automóviles

Campos de aplicación

- Encolado de materiales de espuma y textiles sobre madera y derivados de la madera así como sobre diversos materiales sintéticos en revestimientos de interiores de los automóviles

Ventajas

- Alta resistencia inicial
- Muy buenas propiedades de activación
- Alta adhesividad inicial con muy buena humidificación
- Tiempo abierto largo
- Resistente al calor, según el sustrato, hasta 90°C.

Propiedades del encolado

- Buena resistencia al envejecimiento
- Junta elástica, buen poder adhesivo
- Alta resistencia a las temperaturas

Propiedades del adhesivo

| | |
|--|---------------------------------|
| Base: | poliolefina |
| Densidad: | aprox. 0,95 g / cm ³ |
| Color: | amarillo claro |
| Punto de reblandecimiento (anillo + bola) | 155 ± 5°C |

Viscosidad

| | |
|------------------------|--------------------|
| Brookfiel HBTD: | |
| a 180°C | 8.000 ± 2.000 mPas |
| a 200°C | 5.000 ± 1.000 mPas |

Temperatura de aplicación:

180 - 200°C

Identificación:

No sujeto a etiquetado según normativa de la EU.
(Solicite hoja de seguridad del producto)

(

Aunque se respeten las temperaturas de trabajo prescritas, los adhesivos termofusibles producen vapores y olores desagradables. Si se superan ampliamente las temperaturas de trabajo prescritas durante cierto tiempo pueden desprenderse productos de descomposición nocivos, por lo que se tomarán medidas para eliminar los vapores por ejemplo mediante un sistema de aspiración adecuado.

Aparatos de aplicación

- Fundidores con depósito calefactable
- Aparatos de aplicación con bomba de pistón o de engranajes
- Pistolas

Aplicación

Los materiales a encolar deben estar exentos de polvo y grasa. Deben estar secos. Una aclimatación a temperatura ambiente es aconsejable. Los materiales metálicos deben estar precalentados a 30 - 40°C. El adhesivo es aplicado en una sola cara, preferentemente en la cara más difícil de encolar. Un encolado de contacto es igualmente posible, especialmente en el caso de encolados de materiales de espuma entre si (aumento del tiempo abierto).

Tiempo abierto:

El tiempo abierto depende de la cantidad aplicada, de la temperatura del material y de la temperatura ambiente.

Limpieza

En estado caliente con espátula. Los aparatos de aplicación deben limpiarse con KLEIBERIT 827.0.

Envases

KLEIBERIT 724.1

Caja con 24 dados de 0,5 kg neto
Saco de 20 kg neto
Container de 500 kg neto

Otros envases a petición

KLEIBERIT 724.1

Almacenamiento

KLEIBERIT 724.1 puede ser almacenado durante aprox. 2 años en un lugar fresco y seco.

Do 0316 reemplaza la ficha de fecha anterior

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, pueden derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.