

Colle industrielle 265.0

notre fiche de données de sécurité).

Colle PUR applicable à la racle pour l'enrobage d'huisseries et profilés avec feuilles PVC et papier imprégné. Très bonne résistance initiale du collage.

Domaine d'application

- Revêtement de panneaux
- Enrobage de profils
- Revêtement de caissons par enroulement
- Revêtement de bois, matériaux en bois et en matière plastique telle que PVC ou ABS, avec papier PVC et papier imprimé pour la fabrication de meubles

Avantages

- Sèche rapidement, vitesses d'avancement élevées possibles
- L'ajout d'un durcisseur augmente la résistance à la chaleur

Caractéristiques du collage

- Bonne adhésion sur panneaux de particules, panneaux MDF et bois massifs, excellente résistance initiale et bonne résistance au pelage
- Résiste à la chaleur jusqu'à environ 100 °C avec ajout de 4-5 %, de durcisseur KLEIBERIT F 802.0
- Résiste à la chaleur jusqu'à environ 70 °C sans ajout de durcisseur
- Ne rend pas les films PVC cassants
- Bonne résistance au vieillissement

Caractéristiques de la colle

| | |
|-------------------------------------|---|
| Base: | polyuréthane |
| Solvant: | hydrocarbure chloré |
| Densité: | environ 1,3 g/cm ³ |
| Couleur: | transparent-jaunâtre |
| Viscosité à 20°C | |
| Brookfield br. 4 / 20 tr/mn: | 5.000 ± 500mPa·s |
| Consistance: | applicable à la racle |
| Durcisseur: | KLEIBERIT durcisseur F 802.0, dosage : 4 à 5 % max. |
| Diluant: | KLEIBERIT diluant 821.0 |
| Vie en pot avec durcisseur: | à 20 °C env. 2 jours |

Identification: soumis à une identification suivant les règles en vigueur en Union Européenne. Contient du chlorure de méthylène (consulter

Méthodes d'application

- Machine de revêtement et d'enrobage avec racle
- Machine de revêtement de caissons

Utilisation

Les matériaux à encoller doivent être secs, exempts de poussière et de graisse et climatisés. Humidité des supports en bois: 8-10%. La température de travail idéale est d'environ 20 °C; ne pas travailler en dessous de +15 °C.

Préparation de la colle:

La colle doit de préférence être appliquée avec du durcisseur (4 à max. 5 % de KLEIBERIT durcisseur F 802.0).

Vie en pot: 2 jours; mélanger les restes d'une préparation avec la nouvelle à raison de 1:1 environ. Temps de maturation pour le mélange colle-durcisseur: environ 30 minutes

Revêtement de panneaux et enrobage de profils

Application de la colle sur la feuille. Réglage correct de la racle: env. 80-100 µm + épaisseur de la feuille. Les panneaux agglomérés épais et très absorbants requièrent une quantité de colle plus importante, les bois massifs ou supports MDF une quantité moins importante.

Séchage, activation:

Le réglage du tunnel de séchage est déterminé par des essais au préalable. Une température de séchage de 40 à 60 °C s'est avérée optimale. La colle a atteint son état optimum lorsque le film de colle ne contient presque plus de solvant mais conserve son pouvoir collant. Les bois massifs à pores fines requièrent un séchage correct. Pour accentuer l'activation il faut préchauffer les supports à 40-50 °C.

Vitesse d'avance:

possibilité de travailler à 20 m/mn.

Revêtement de caissons par le procédé d'enroulement

Application de la colle sur la feuille. Le réglage de la racle se fait comme pour le revêtement de panneaux pour une consommation d'environ 120 g/m²

Colle industrielle 265.0

Séchage, collage:

A température ambiante et une humidité de l'air normales, le temps de séchage est de 1-2 minutes, ce qui permet, selon la cadence de travail, de préparer 1 à 2 longueurs d'enrobage. Les bords peuvent être coupés dans les 5 minutes suivant le collage.

Nous vous recommandons de procéder à des essais avant toute production et lors du changement de matériaux.

Nettoyage

Les outils peuvent être nettoyés avec du diluant KLEIBERIT 821.0.

Conditionnement

Colle industrielle KLEIBERIT 265.0

Seau métallique de 25kg net

Fût métallique de 240 kg net

KLEIBERIT durcisseur F 802.0

Carton de 12 flacons de 1 kg net

Jerrycan métallique de 4,8kg net

KLEIBERIT diluant 821.0

Jerrycan métallique de 35kg net

Autres conditionnements sur demande

Stockage

La colle industrielle 265.0 peut être stockée jusqu'à 12 mois environ, dans son emballage d'origine fermé hermétiquement et à 20 °C.

Porter la colle à température ambiante et mélanger avant utilisation.

TC1111 ; remplace les versions précédentes

Élimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.