

KLEIBERIT 304.5

Système EPI

Domaine d'application

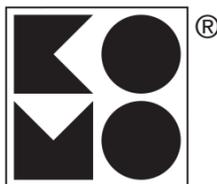
- Collage de portes et fenêtres, marches d'escaliers en bois, panneaux lamellés et panneaux muraux, meubles de jardin et planchers pour terrasses en bois résineux, feuillus ou exotiques

Types de collage

- Collage à chaud, à froid et en haute fréquence, aboutage, tenons et mortaises et collage de joints de planches en général.

Caractéristique du collage

- KLEIBERIT 304.5 avec durcisseur KLEIBERIT 808.0 répond à la norme DIN EN 204, groupe de contraintes D 4
- voir rapport d'essais i.f.t. N°20-002110-PR01 du 14.12.2020
- KLEIBERIT 304.5 avec durcisseur KLEIBERIT 808.0 testé selon WATT 91
- voir rapport d'essais i.f.t. N°20-002110-PR02 du 14.12.2020
Pouvoir collant élevé, également dans le cas de bois durs et exotiques
Testé selon AD 2339, colles pour utilisations non portantes, autorisé pour des applications extérieures générales



Caractéristiques de la colle

Base: Système EPI
Point blanc : + 1°C

Viscosité à 20°C (le jour de la production)

-Brookfield RVT

br.6/20 tr/mn: 8.000 ± 2.000 mPa·s

Caractéristiques du mélange

Addition de durcisseur:

10 parts en poids de KLEIBERIT 808.0

Densité, 20°C: env. 1,3 g/m³

Valeur pH: env. 7

Couleur: crème

Consistance: viscosité moyenne

Vie en pot (20 °C) : jusqu'à 120 minutes

Identification:

304.5: consulter notre fiche de données de sécurité
808.0: consulter notre fiche de données de sécurité

Méthodes d'application

- Manuellement avec pinceau, spatule ou encolleuse manuelle
- Avec encolleuse automatique
- Encolleuses spéciales pour mortaises et aboutage

Le matériel d'application doit être en acier inoxydable ou en matière plastique.

Application

Préparation de la colle

304.5 + 10 parts en poids de 808.0

Pour mélanger les 2 produits, utiliser une perceuse ou un agitateur.

Ne pas utiliser la colle sans addition de durcisseur.

Vie en pot (20°C) : env. 120 minutes

Une température plus élevée diminue la vie en pot.

Température d'application : de 18 à 20 °C

Ne pas utiliser en dessous de +10 °C

Les matériaux à coller doivent être exempts de poussière, huile et graisse et doivent être climatisés.

Humidité du bois

Fabrication de carrelats de fenêtres : 10 à 15 %

Intérieur : 8 à 12 %

Grammage : 120 à 200 g/m²

En général une application en simple enduction suffit. Pour le bois dur et autres bois difficiles à coller, une double enduction est recommandée afin d'augmenter la résistance; cela permet aussi d'obtenir un temps ouvert plus long.

Temps ouvert : 10 à 12 minutes

En fonction du grammage et des conditions d'application

Pressage : 0,4 à 0,7 N/mm²

Autres conditionnements sur demande

KLEIBERIT 304.5

Temps de pressage:

Utilisation	Température	Temps de pressage
Collage de joints	20°C	à partir de 60 min
	30°C	à partir de 45 min
	50°C	à partir de 30 min

Remarques générales :

Des températures ambiantes, humidités du bois et de l'air différentes et le lieu de provenance du bois peuvent influencer les temps de pressage indiqués ci-dessus.

La résistance finale du collage selon DIN/EN 204 est obtenue après 7 jours de stockage à 20°C.

Eviter le contact du collage avec du fer, cela pouvant provoquer des colorations voire décolorations.

Le bois et ses dérivés étant des produits naturels, certaines essences spécifiques peuvent avoir, au contact des colles, des réactions provoquant des colorations ou décolorations.

Nettoyage

Machines, outils et emballages de la colle peuvent être nettoyés avec de l'eau.

Conditionnement

KLEIBERIT 304.5:

Jerrycan en plastique de 5 kg net
Seau en plastique de 28 kg net

KLEIBERIT durcisseur 808.0:

Jerrycan en plastique de 1,5 kg net
Carton de 4 jerrycans à 1,5 kg net
Jerrycan métallique de 4,2 kg net
Jerrycan plastique de 28 kg net
Fût métallique de 250 kg net

Stockage

Les deux composantes peuvent être stockées pendant 9 mois environ dans leurs emballages d'origine fermés hermétiquement et à une température de 20 °C.

La résistance à la température pendant le transport est de +5°C.

A protéger du gel !

TC 29.03.2022 ; remplace les versions précédentes

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.