

KLEIBERIT 436 Supratherm

Colle PUR aqueuse

Colle monocomposante/bicomposante en dispersion pour contrecollage, pour le procédé par thermoformage, presses à membranes ou multiformes et scellage à chaud.

Domaine d'application

- Collage tridimensionnel de feuilles thermoplastiques pour meubles sur panneaux MDF ou autres matériaux dérivés du bois à grains fins.

Avantages

- Facile à pulvériser
- Bien activable
- Haute résistance en température même en tant que monocomposante
- Peut aussi être utilisée en tant que colle bicomposante - résistance à la température jusqu'à 120 °C (en fonction de la forme du profilé et du matériau de contrecollage)
- Long temps de réactivation : même avec durcisseur jusqu'à 72h.

Caractéristiques de la colle

Base : dispersion de polyuréthane
Densité : env. 1,1 g/cm³
Valeur pH : env. 8
Durcisseur : 5% KLEIBERIT 807.0
Vie en pot : env. 8 heures
Temps de séchage : 30 à 60 minutes à température normale

Identification: consulter notre fiche de données de sécurité

Caractéristiques du collage

- Résistance élevée à la chaleur même sans ajout de durcisseur
- Résistance au froid jusqu'à - 40 °C
- Très bonne résistance
- (Pour optimiser la résistance à l'humidité et à la vapeur, doit toujours être utilisé avec du durcisseur)

N° de produit	Couleur de la dispersion	Couleur après séchage	Viscosité 20°C (mPa.s)*	Ø optimal des buses (mm)	Pression de pulvéri. (bar)**	Temp. de réactivation suivant conditions climat. (°)	Résistance en température (°C)	
							monocomposant	bicomposant
436.2	bleu	bleuté transp.	800 ± 200	1,2 1,7	3,0 4,0	À partir de 50	90	120
436.3	blanc	transp.	800 ± 200	1,2 1,7	3,0 4,0	À partir de 50	90	120
436.4	blanc	blanc couvrante	800 ± 200	1,2 1,7	3,0 4,0	À partir de 50	90	120
436.5	blanc	fluorescent	800 ± 200	1,2 1,7	3,0 4,0	À partir de 50	90	120
436.6	bleu	bleuté transp.	2.200± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	À partir de 50	90	120
436.7	blanc	transp.	2.200± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	À partir de 50	90	120
436.8	blanc	blanc couvrante	2.200± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	À partir de 50	90	120
436.9	blanc	fluorescent	2.200± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	À partir de 50	90	120

*Brookfield RVT

**Valeurs déterminées à un point de contrôle de la conduite de pression

Les données concernant le diamètre des buses et la pression ont été définies par un Sata Jet NR95.

Application

Les matériaux à coller doivent être secs, exempts de poussière et de graisse. L'application doit impérativement être faite à une température de 20°C (également température de la colle).

En cas d'ajout de durcisseur, mélanger soigneusement le durcisseur avec la colle. Ajouter le durcisseur lentement et correctement. Le mélange est utilisable pendant 8 heures environ, à température normale.

La colle est appliquée généralement en simple enduction sur le matériau support avec un pistolet à air comprimé.

Des diamètres de tuyaux trop petits peuvent causer une perte de pression.

De plus amples informations et des appareils appropriés sont disponibles chez le fabricant de pistolets.

KLEIBERIT 436 Supratherm

En cas d'utilisation d'emballages sous pression, la pression de pulvérisation / le diamètre de buse doit être adapté. L'utilisateur doit lui-même déterminer le diamètre de buse / la pression de pulvérisation adéquat.

La qualité de surface résultante dépend également toujours de la qualité du panneau MDF.

Pour le collage de chants ou fraisages, il est conseillé d'appliquer 2 couches en raison de la meilleure absorption du matériau.

Grammage:

Selon la qualité du panneau MDF
Surfaces lisses env. 40-80 g/m²
Surfaces fraisées et arrondies, env. 100 à 120 g/m²

Laisser sécher le film de colle appliqué. Le séchage peut être accéléré par apport de chaleur. Temps de séchage à température normale : à partir de 30 minutes; activable jusqu'à 72 heures. Le collage proprement dit s'effectue par activation thermique selon le procédé par thermoformage ou presse à membranes.

Le temps de scellage dépend du matériau utilisé :
30 à 60 secondes
Pour le procédé de collage avec presses à membranes ou multiformes, les temps de séchage se situent entre 30 et 90 secondes.

Appliquer une pression suffisante (4-5 bar) !

Avant usinage des matériaux suite au scellement, respecter un temps de prise d'au-moins 6 heures.

Nettoyage

Les outils peuvent être nettoyés avec de l'eau. Vérifier que les appareils soient secs avant réutilisation.

Conditionnement

KLEIBERIT 436 Supratherm

Jerrycan en plastique de 10 kg net
Jerrycan en plastique de 26 kg net
Fût en plastique de 120 kg net

Durcisseur

KLEIBERIT 807.0

Bouteille en aluminium de 0,5 kg net
Carton de 6 bouteilles de 1 kg net
Carton de 12 bouteilles de 2,5 kg net
Bidon de 25 kg net

Autres conditionnements sur demande

Stockage

KLEIBERIT 436 Supratherm peut être stocké env. 9 mois à température normale (20°C) dans son emballage d'origine fermé hermétiquement.

Ne pas stocker, ni transporter à des températures inférieures à + 5°C ni supérieures à +30 °C.

A protéger du gel !

Une fois gelée, KLEIBERIT 436 Supratherm ne peut plus être utilisé.

TC 10.02.2022 ; remplace les versions précédentes

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.