



## **Colle PUR 506.6**

# Colle monocomposante à base de polyuréthane à réticulation d'humidité.

## Domaine d'application

- Collage de bois et dérivés du bois
- Collage d'éléments composites
   Matériaux principaux : mousses dures base polystirol, polyuréthane, résine phénolique et PVC, plaques minérales ou de fibre de verre ainsi que nids d'abeille.
   Matériaux de recouvrement : plaques pour presses à étages, tôles alu pré enduites (primaire), plaques de plâtre et plaques de plâtre composite, plaques OSB, diverses plaques de fibres et plaques fibro ciment.

Pour les métaux et l'utilisation de matériaux pastiques, en raison de la diversité des possibilités, tester le collage en effectuant ses propres essais.

Collage dans la construction navale (selon IMO FTP-Code partie 5 et 2 / autorisation suivant certificat d'essais BG transports (service sécurité maritime) pour utilisation internationale suivant le module B)

N° d'autorisation : 118.269 (XX = année de production)



Grammage certifié: 150 g/m²

### **Avantages**

 Seulement un composant – pas de problème de vie en pot

## Caractéristiques du collage

- Haute résistance du collage
- Bonne résistance aux effets de l'humidité et de la température

## Caractéristiques de la colle

Base: polyuréthane

monocomposant, durcissant

à l'humidité de l'air

Couleur: ambre

**Densité :**  $1,14 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3$ 

Viscosité à 20°C Brookfield RVT

**Identification:** soumise à une identification

selon les normes en vigueur en Union Européenne

contient 4,4'
d'isocyanate de
diphénylméthane

## Méthodes d'application:

- Encolleuses à buses fermées
- Système de fibérisation
- Rouleaux

#### Utilisation

Les surfaces à encoller doivent être propres, exemptes de graisse et être sèches. Eliminer l'antiadhésif des surfaces plastiques. Gratter et dépoussiérer les tôles et matières plastiques dures. Pré traiter les feuilles aluminium. Pré enduire éventuellement les métaux.

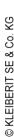
## Application de la colle et temps ouvert :

En simple enduction, sur la pièce la moins poreuse. Le temps ouvert est d'env. 55 minutes à 20°C et 50% d'humidité relative de l'air. En cas de température ambiante élevée, humidité de l'air élevée ou apport d'humidité par atomisation fine d'eau, le temps ouvert se réduit jusqu'à 30 min.

Grammage: 100 - 200 g/m<sup>2</sup>

Pour les collages en construction navale, respecter le grammage certifié de 150 g/m².

Réservé aux utilisateurs professionnels





## 506.6

#### **Durcissement:**

Par réaction avec l'humidité (contenue dans l'air, dans le matériau ou par atomisation de l'eau), la colle durcit en une pellicule légèrement moussée mi-dure résistant à l'eau et aux solvants. Le processus de durcissement peut être accéléré en augmentant l'apport d'humidité (pulvérisation fine d'env. 20 g/m²) ou en augmentant la température (50°C à max. 70°C).

#### Pressage des pièces:

Le processus de réticulation doit s'effectuer à une pression qui garantisse un contact suffisant des surfaces à encoller. La pression nécessaire dépend de la forme et des dimensions des pièces, les joints doivent être bien ajustés.

#### Temps de pressage:

Ces temps dépendent fortement de la température et de l'apport d'humidité. Les valeurs suivantes sont données à titre indicatif (humidité bois 6-15%):

Température	Humidifié	Non humidifié
20°C	90 min	120 min
30°C	45 min	60 min
40°C	20 min	30 min

Les durées de pressage exactes doivent être déterminées en fonction des applications et des conditions de travail.

## Temps de prise après sortie de presse

Les temps de prise indiqués donnent des valeurs minimum, la résistance finale est atteinte quelques jours après le collage.

#### Mesures de sécurité

Nuisible à la santé par inhalation. Irrite les yeux, les organes respiratoires et la peau. Sensibilisation possible par inhalation et contact avec la peau. En cas de contact avec les yeux, rincer abondamment avec de l'eau et consulter un médecin. En cas de contact avec la peau, laver immédiatement avec de l'eau et du savon. En cas de malaise, consulter un médecin. Si le produit est chauffé à plus de 40°C, des vapeurs nocives se dégagent. Par conséquent, veiller à une aspiration efficace. Porter des masques respiratoires de protection si vous travaillez dans des ateliers mal aérés. Le produit réagit chimiquement avec l'eau, il faut donc éviter tout contact avec les yeux, la bouche et les muqueuses.

### **Nettoyage**

Nettoyer les outils de travail immédiatement après utilisation avec notre nettoyant KLEIBERIT 820.0 sans toluène.

## **Conditionnement KLEIBERIT PUR 506.6:**

Jerrycan plastique de 6 kg net Bidon métallique de 30 kg net Container de 1.000 kg net

## KLEIBERIT nettoyant 820.0 sans toluène :

Jerrycan métallique de 4,5 kg net Flacon métallique de 800g net Bidon métallique de 22 kg net

Autres conditionnements sur demande

## **Stockage**

La colle KLEIBERIT PUR 506.6 peut être stockée dans son emballage d'origine fermé hermétiquement pendant env. 9 mois à une température de 20°C. La colle doit être stockée dans un endroit frais et sec, à l'abri de toute humidité. Tout emballage entamé doit être utilisé assez rapidement.

TC0516; remplace les versions précédentes

#### Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

#### Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.

Réservé aux utilisateurs professionnels

Page 2 / 2