

KLEIBERIT 525.5

Mousse de moulage PUR bicomposante

Domaine d'application

- Collage de joints longitudinaux de filtres

Avantages

- Bonne résistance à divers milieux
- Prise dure
- Auto thixotrope
- Viscosité basse des composants, mais mélange pâteux-thixotrope

Propriétés de la mousse

(avant et durant l'application)

Système bicomposant, exempt de solvants

Base : polyuréthane
Composante A : KLEIBERIT 525.5
Composante B : KLEIBERIT 578.0

Rapport de mélange :

Comp. A : comp. B = 3,0 : 1 (rapport de poids)
Comp. A : comp. B = 2,1 : 1 (rapport de volume)

Densité à 20 °C :

comp. A 1,76 ± 0,03 g/cm³
comp. B 1,24 ± 0,02 g/cm³
mélange 1,58 ± 0,05 g/cm³
Couleur : beige, coloration possible

Viscosité à 20 °C -Brookfield

br. 5, 20 t/min :

comp. A 16.000 ± 4.000 mPa.s
comp. B 300 ± 70 mPa.s

Vie en pot à 20 °C

(100 g de mélange en éprouvette) :

3 ½ minutes (solide).

Consistance du mélange: S'étale brièvement à l'application puis se stabilise

Identification :

Comp. B: soumise à une identification selon les règles en vigueur en UE. Contient de l'isocyanate de diphenylméthane 4,4' (consulter notre fiche de données de sécurité).

Propriétés du système polymérisé

Dureté Shore D (DIN 53 505)

env. 85 à l'état initial
env. 80 après 30 jours dans du PER (perchloréthylène)

Pouvoir collant (semblable à DIN 53 283) lors de l'utilisation en tant qu'adhésif -

env. 14 MPa à l'état initial

env. 14 MPa après 30 jours dans du PER

Eprouvettes en tôle zinguée par électrolyse :

env. 11 MPa après 30 jours dans de l'eau (TA)
env. 12 MPa après 30 jours dans du pétrole
env. 8 MPa après 30 jours dans de l'eau à 50 °C

Application

La mousse est appliquée à partir d'une mélangeuse pour bicomposants. Nous pouvons vous nommer des fabricants de ces installations.

Homogénéiser la composante A avant emploi.

La température d'application la plus favorable se trouve entre 20 et 25 °C. Des températures plus élevées accélèrent le processus de prise, des températures plus basses le retardent.

Le produit est conçu de façon à ce qu'il s'étale durant quelques secondes lorsqu'il sort de la machine, ensuite il se stabilise.

Nettoyage

Le nettoyage des outils et le rinçage des mélangeuses pour bicomposants peuvent être effectués avec KLEIBERIT 820.0. Prière de respecter les consignes du fabricant.

KLEIBERIT 525.5

Conditionnement

KLEIBERIT 525.5, comp. A

Fût acier de 260 kg net

KLEIBERIT 578.0, comp. B

Fût acier de 250 kg net

KLEIBERIT 820.0

Bidon métallique de 24 kg net

Stockage

La température de stockage la plus favorable se situe entre 15 et 25 °C. Protéger les deux composants de l'humidité et stocker dans des emballages fermés hermétiquement.

La composante A est hygroscopique ; en cas d'absorption d'humidité, la qualité du mélange peut être entravée (formation de bulles d'air ou de mousse).

La composante B forme une peau lorsqu'elle entre en contact avec de l'humidité.

Les deux composants peuvent être stockées pendant 6 mois dans leurs emballages d'origine fermés hermétiquement et à température ambiante. Les emballages entamés doivent être utilisés le plus rapidement possible.

TC 21.10.2020 ; remplace les versions précédentes

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.