

Plastic-Mastic 573.8

Colle PUR bicomposante

Domaine d'application

Pour collages résistants de:

- métaux, béton et nombreuses matières plastiques (par ex. panneaux stratifiés, PVC dur) les uns avec les autres et entre eux.
- bois et panneaux stratifiés les uns avec les autres et entre eux.

Pour l'enduction de:

- métaux et citernes à mazout (intérieur) avec ou sans feuille PVC

Avantages

- application universelle
- résistant à l'huile
- très résistant au froid et à la chaleur
- protège les métaux contre la corrosion

Propriétés du collage

Pouvoir adhésif selon DIN 53 283

Éprouvettes 1 mm d'épaisseur, 20 mm de largeur, 10 mm de superposition

Matériaux	Température d'essai (°C)	Résistance au cisaillement N/mm ²
Inox/Inox*	+ 20	23
AL/AL*	+ 20	11
Acier/Acier Ac 12 03*	- 20	24
	0	25
	+ 20	22
	+ 60	7
	+100	2

*Les éprouvettes sont poncées et se superposent

Résistance à la pression selon DIN 53 454

Matériaux	Température d'essai °C	Chemin de refoulement mm	Résistance à la pression N/mm ²
Plastic-Mastic 573.8 (cubes de 1 cm d'arête)	+ 20	1	63
	+ 20	5	99

Propriétés de l'adhésif

Système bicomposant, exempt de solvants.

Base: polyuréthane

Composante A : 573.8

Composante B : 870.0

Dosage du mélange:

comp. A : comp. B =

3:1 rapport de poids

comp. A : comp. B =

12:5 rapport de volume

Densité du mélange:

env. 1,45 g/cm³

Couleur du mélange:

gris béton

Viscosité à 20 °C

-Brookfield br.7, 20 tr/min

Comp. A : 600.000 ± 150.000 mPa·s

Comp. B : 150 ± 50 mPa·s

Mélange : 45.000 ± 10.000 mPa·s

Consistance:

spatulable, thixotrope

Vie en pot

(100 g de mélange à 20°C): env. 45 minutes; plus

longue si le récipient dans lequel est fait le mélange est refroidi

Durée d'utilisation

(1 kg de mélange à 20 °C): env. 35 minutes

Temps de prise et de durcissement (valeurs indicatives)

Température en °C	Temps de prise	Temps de durcissement	
		50 %*	100 %
100	15 mn	48 mn	75 mn
60	30 mn	90 mn	7 h
20	6 h	48 h	7 jours

* (relatif à la résistance finale)

Identification:

Comp. B: soumise à une identification selon les règles en vigueur en UE. Contient de l'isocyanate de diphénylméthane 4,4' (consulter notre fiche de données de sécurité).

Indication :

à usage professionnel uniquement

Plastic-Mastic 573.8

Méthodes d'application

- avec spatule
- avec appareils doseurs-mélangeurs

Application

Les surfaces à encoller doivent être exemptes de rouille, de poussière, d'huile et de graisse. Les résistances les plus élevées sont obtenues avec des surfaces parfaitement pures.

La température d'application la plus favorable est de 20 °C. **Ne pas travailler en-dessous de 5 °C.**

Le rapport de mélange comp. A : comp. B doit être rigoureusement respecté. Les deux composantes doivent être mélangées soigneusement.

Grammage:

Application en tant que colle: 250 - 300 g/m²

Application en tant que revêtement: env. 1 kg/m² selon l'épaisseur

En règle générale, la colle est appliquée sur une seule face. Dans le cas de matériaux très absorbants et pour obtenir une meilleure mouillabilité de surfaces métalliques, il est conseillé d'appliquer la colle sur les deux faces, ce qui améliore la qualité du collage. Fixer les pièces; le cas échéant exercer une légère pression. **Il faut impérativement veiller à ce que la colle ne sorte pas du joint lors de la pression.** Temps de prise et de durcissement : voir "propriétés de l'adhésif"

Nettoyage

Le nettoyage des pièces et des outils doit impérativement être effectué avant le durcissement avec le nettoyeur KLEIBERIT 820.0.

Conditionnement

KLEIBERIT 573.8, comp. A :

Carton de 10 boîtes de 670 g net

Seau métallique de 3,6 kg net

KLEIBERIT 870.0, comp. B :

Carton de 10 boîtes de 230 g net

Carton de 12 bouteilles de 1,2 kg net

KLEIBERIT 820.0 sans toluène :

Bidon métallique de 4,5 kg net

Stockage

KLEIBERIT 573.8 - composante A et KLEIBERIT 870.0 - composante B peuvent être stockés pendant env. 1 an dans son emballage d'origine fermé hermétiquement.

Stocker dans un endroit frais et sec.

La composante A ne craint pas le gel à des températures supérieures à -20°C.

La composante B doit être stockée et transportée à des températures supérieures à -10°C.

Avant utilisation porter à température ambiante et homogénéiser.

Si toutefois le produit ne devait pas s'homogénéiser (visqueux, aspect sableux, cristallisation), le chauffer à 50-60 °C afin d'obtenir la qualité initiale. (Dans ce cas consulter nos consignes de sécurité figurant sur notre fiche de données de sécurité).

TC 20.10.2020 ; remplace les versions précédentes

Waste Disposal

Disposal of contents and/or containers should comply with all applicable federal, state and local regulations.

Our containers are made of recyclable material.

Service

Our application department may be consulted at any time without obligation. The statements made herein are based on our experience gained to date. They are to be considered as information without obligation. Please test and establish for yourself the suitability of our products for your particular purposes. No liability exceeding the value of our product can be derived from the foregoing statements. This also applies to the technical consultancy service which is rendered free of charge and without obligation.