

KLEIBERIT 599.0

Colle PUR bicomposante

Domaine d'application

Masse de scellement dure pour la fabrication de flasques sans tôle pour filtres à huile par coulage

Avantages

Très bonne résistance à l'huile moteur haute performance.
Testé sur huile moteur SAE OW-30 selon les stockages suivants :
500 h à 135°C
100 h à 150°C

Propriétés de la masse de scellement

Système bicomposant exempt de solvants

Base: polyuréthane
Composante A : **KLEIBERIT 599.0**
Composante B : **KLEIBERIT 578.0**

Rapport de mélange:
comp. A : comp. B
100 : 35 rapport de poids
(correspond à 100 : 45
rapport de volumes)

Densité à 20 °C:
comp. A = env. 1,60 g/cm³
comp. B = env. 1,24 g/cm³

Viscosité à 20 °C
Brookfield, br. 5, 20 tr/mn
comp. A = env. 12.000 mPa.s

Brookfield, br. 5, 2,5 tr/mn
comp. A = env. 21.000 mPa.s

Temps de réaction (100g de mélange à la main, 20°C dans un gobelet):
env. 90 secondes (dur)
La vie en pot peut être paramétrée si besoin

Dureté Shore D : env. 83

Identification: comp. B: soumise à une identification selon les règles en vigueur en Union Européenne
Contient de l'isocyanate de diphényléméthane 4,4' (consulter notre fiche de données de sécurité).

Application

La mise en œuvre est effectuée avec des mélangeuses pour produits bicomposants.
Pour un durcissement régulier, le coulage doit être effectué dans des moules préchauffés (env. 50°C).
Pour obtenir des propriétés de matériau optimales, nous recommandons de stocker les pièces moulées quelques jours avant de les mettre sous contrainte.

Homogénéiser la composante A avant utilisation.

Pour éviter le moussage de la masse de scellement, le papier filtre doit être sec. Les deux composantes doivent être soigneusement tenues à l'abri de toute humidité. Lors du prélèvement de matière, l'air pénétrant dans le conditionnement doit être soigneusement séchée (par exemple avec une cartouche de dessiccateur).

La composante B forme une peau en cas d'absorption d'humidité, voir même une croûte dure qui peut boucher la machine.

Conditionnement

KLEIBERIT 599.0 comp. A :	
Seau métallique de	40 kg net
Fût métallique de	260 kg net
Container plastique de	1.500 kg net
KLEIBERIT 578.0 comp. B :	
Bidon métallique de	250 kg net
Fût métallique de	250 kg net
Container plastique de	1.250 kg net

Nettoyant

KLEIBERIT 820.0 :	
Bidon métallique de	22 kg net

Autres conditionnements sur demande

Nettoyage

Le nettoyage des outils peut être effectué avec KLEIBERIT 820.0. Pour le nettoyage des mélangeuses, prière de respecter les consignes du fabricant.

KLEIBERIT 599.0

Stockage

KLEIBERIT 599.0 composante A et KLEIBERIT 578.0 composante B peuvent être stockées dans leurs emballages d'origine fermés hermétiquement comme suit :

Composante A : env. 6 mois

Composante B : env. 12 mois

Stocker au frais et au sec.

La composante A ne doit pas être stockée à des températures inférieures à +15°C. En cas de stockage prolongé à des températures inférieures à la température de stockage conseillée, une cristallisation partielle peut se produire. Dans ce cas, il faut porter le produit à +35°C minimum et l'homogénéiser avant sa mise en œuvre.

La composante B ne craint pas le gel à des températures supérieures à -20°C. Avant la mise en œuvre, porter à température ambiante.

TC 14.12.2016

Élimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.