

KLEIBERIT 702.0. 50- ME

Colle thermofusible réactive

Domaine d'application

- Pour l'enrobage de films PVC et papiers fins sur matériaux en bois et profils PVC pour l'intérieur
- Contrecollage de feuilles PVC et papier imprégné sur divers panneaux.

Avantages

- Résistance initiale très élevée avec adhésivité très prononcée
- Résistance à la chaleur supérieure à 140°C (selon le substrat)
- Résistance au froid jusqu'à - 40°C (selon le substrat)

Caractéristiques de la colle

Base : polyuréthane
Densité : env. 1,1 g/cm³

Viscosité (le jour de la production)

-Brookfield HBTD 10 tr/mn:

à 120° C: env. 30.000 ± 5.000 mPa·s
à 140° C: env. 15.000 ± 3.000 mPa·s

Identification : non - soumise à une identification selon les règles sur les matériaux en vigueur en Union Européenne (consulter notre fiche de données de sécurité).

- **Produit ME (micro- émission)**
Taux de monomères résiduel < 0,1%.

Même en respectant les températures d'application prescrites, les colles thermofusibles libèrent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

Instructions d'application

Les unités d'application doivent être conçues de telle sorte que l'adhésif soit protégé contre l'exposition à l'humidité présente dans l'air. Contrôler avec précision la température de toute l'installation (noter les données de mise en route de l'installation).

La colle est appliquée au dos des bandes de PVC, CPL, papier et placage, avec des rouleaux ou des buses.

Température de mise en œuvre : 120 – 140°C

Le grammage dépend du matériau. A titre indicatif :

- Feuilles PVC : 40 – 60 g/m²
- Papiers fins : 50 – 70 g/m²

Pour des grammages différents, mener ses propres tests.

La vitesse d'avance dépend des matériaux utilisés et de la géométrie des profilés. Elle se situe entre 20 et 100 m/min.

Pour une réticulation chimique des colles thermofusibles PUR il faut impérativement de l'humidité. Veiller à une présence d'humidité suffisante lors de l'application.

La réticulation du film de colle s'effectue en l'espace de 1 à 2 jours environ selon l'apport d'humidité. La résistance finale est obtenue après 7 jours environ.

Méthode d'application

- Pistolet pneumatique pour cartouche en application manuelle
- Fondeur sous gaz inerte
- Vide-fût pour conditionnements de 20 et 200 litres.

Nettoyage

En fin de production avec

KLEIBERIT 702.0. 50- ME

KLEIBERIT702.0.50 ME, le système d'application doit rester en marche. Introduire immédiatement la masse de nettoyage KLEIBERIT 761.7, laisser fondre jusqu'à évacuation totale de la colle.

La colle réticulée ne peut être enlevée que par grattage mécanique.

Conditionnement

KLEIBERIT 702.0.50 ME

Sache de 2 kg net
Fût métallique de 50 kg net

KLEIBERIT masse de nettoyage 761.7:

Carton de 12 cartouches aluminium de 250g net
Seau métallique de 15 kg net
Sac de 20 kg net

Autres conditionnements sur demande.

Stockage

KLEIBERIT 7020.50 ME peut être stocké 12 mois environ dans son emballage d'origine fermé hermétiquement.

A protéger de l'humidité !

M6. 22.11.2019

Élimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.