

Colle thermofusible réactive PUR 703.5

Colle thermofusible réactive à base de polyuréthane pour intérieurs de véhicules dans l'industrie automobile.

Domaine d'application

- Habillage de portes, par exemple collage de clips
- Collages de montage très résistants

Avantages

- Basse température de fusion
- Collage stable après très peu de temps
- Bonne adhérence sur diverses matières plastiques (par exemple ABS), bois, panneaux de fibres, aluminium
- Ne tire pas de fils

Caractéristiques du collage

- Résistance des joints très élevée une fois réticulée
- Excellente résistance à la chaleur au-delà de 100 °C (en fonction du matériau utilisé)
- Excellente résistance au froid jusqu'à - 40 °C (en fonction du matériau utilisé)

Caractéristiques de la colle

Base: polyuréthane
Densité: env. 1,1 g/cm³
Viscosité (le jour de production)
Brookfield HBTD 10 tr/mn
 à 120° C : 11.000 ± 4.000 mPa·s
 à 140° C : 6.000 ± 2.000 mPa·s

Identification: soumise à une identification selon les règles sur les matériaux en vigueur en Union Européenne. Contient du diphénylméthane-4,4'-diisocyanate (consulter notre fiche de données de sécurité).

Indication: uniquement pour usage professionnel

Même en respectant les températures d'applications prescrites, les colles thermofusibles libèrent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

Application

Collage de clips

KLEIBERIT PUR 703.5 est livré dans des emballages métalliques appropriés aux installations de fusion. Les systèmes d'application de colles thermofusibles doivent être tels que la colle soit protégée de l'action de l'humidité. Il convient de bien régler la température. (Les données de mise en route de l'ensemble de l'installation doivent être notées.)

L'application de la colle sur le matériau-support est effectué au moyen de buses à partir des cartouches ou robots. La température d'application est de 120 °C à 130 °C.

La stabilité du collage dépend du matériau et du grammage et est atteinte à partir de 60 secondes. Les tests climatiques doivent être effectués trois jours après le collage.

La réticulation du film de colle a lieu - en fonction de l'apport d'humidité - en l'espace de 1 à 3 jours. Les tests de changement climatique ne doivent être menés qu'après 3 jours après le collage.

Pour une réticulation chimique des colles thermofusibles PUR il faut impérativement de l'humidité. Pour cela il convient de veiller à une présence d'humidité suffisante lors de l'application.

PUR 703.5

Collage de montage

Au moyen d'un pistolet, il est possible d'appliquer la colle directement à partir de la cartouche, unité d'emballage la plus petite. Pour des besoins plus importants, la colle peut également être livrée en boîtes métalliques de 2 kg ou en fûts métalliques de 18 kg et env. 200 kg. Conditions d'application : posséder les systèmes de fusion adéquats. Il est également possible d'appliquer la colle avec des systèmes FoamMelt® (économie de colle).

Température d'application: 120 - 140° C

FoamMelt® est une marque déposée de la société Nordson GmbH

Temps ouvert: jusqu'à 30 secondes pour une épaisseur de cordon de 2 mm sur panneau aggloméré. D'autres critères tels que supports, température d'application, température du matériau, "moussé" ou non, influent le temps ouvert.

Temps de pressage: à partir de 3 secondes
Le temps de pressage sera d'autant plus court que la dissipation de chaleur est importante.

Méthodes d'application

- Pistolet pneumatique pour cartouche en application manuelle
- Fondeur sous gaz inerte avec possibilité d'application par "moussage"
- Vide-fût pour fûts de 20 litres

Nettoyage

Après les travaux de nettoyage avec KLEIBERIT PUR 703.5, le système d'application doit continuer à fonctionner afin de faire sortir les restes de colle. Introduire immédiatement une cartouche de masse de nettoyage KLEIBERIT 761.7, la laisser fondre jusqu'à ce que les restes de colle PUR soient entièrement sortis de la machine. La colle thermofusible réticulée ne peut être enlevée que par grattage mécanique.

Conditionnement

KLEIBERIT PUR 703.5:

Carton de 12 cartouches de	300 g net
Carton de 5 boîtes métalliques de	2 kg net
Carton de 4 saches de	2 kg net
Sache de	18 kg net

KLEIBERIT masse de nettoyage 761.7:

Carton de 12 cartouches de	250 g net
Carton de 4 boudins de	1,5 kg net
Seau métallique de	15 kg

Autres conditionnements sur demande

Stockage

KLEIBERIT PUR 703.5 doit être stocké dans son emballage d'origine fermé hermétiquement (une fois ouvert ne peut plus être stocké) :

Cartouches :	env. 12 mois
Saches :	env. 12 mois
Boîtes :	env. 12 mois

A protéger de l'humidité !

TC0213 – remplace les versions précédentes

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.