

KLEIBERIT 704.1

Colle thermofusible réactive

Domaine d'application

- Enrobage de profilés PVC, aluminium chromaté préalablement traité et en matériaux dérivés du bois avec films PVC, papiers décoratifs et placage (également contrecollés en non-tissé).

Avantages

- Températures d'application très basses
- Résistance initiale très élevée
- Résistance à la chaleur supérieure à 150 °C (en fonction du support utilisé)
- Résistance au froid jusqu'à -40 °C (en fonction du support utilisé)
- Résistance à la vapeur et à l'ébullition

En raison de la diversité des types de profils PVC, des essais au préalable sont nécessaires.

Caractéristiques de la colle

Base: polyuréthane
Densité: env. 1,1 g/cm³
Viscosité (le jour de la production)
Brookfield HBDT, 10 tr/mn:
 à 120°C : 25.000 ± 5.000 mPa.s
 à 140°C : 16.000 ± 3.000 mPa.s

Identification:

consulter notre fiche de données de sécurité

Même en respectant les températures d'application prescrites, les colles thermofusibles libèrent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

Application

KLEIBERIT PUR 704.1 est livrée dans des emballages métalliques fermés hermétiquement, convenant aux installations de fusion.

Les appareils PUR fondent et pompent la colle polyuréthane. Ses composants durcissent à l'humidité, c'est pourquoi l'ensemble du système doit être entièrement étanche à l'air.

Il faut particulièrement veiller à contrôler avec précision la température de toute l'installation. Les valeurs de mise en route de l'ensemble de l'installation doivent être notées.

L'application de la colle sur la face arrière des films ou placages est effectuée au moyen de buses à lèvres, racle ou rouleaux d'application.

Température d'application : 110-140° C

Grammage :

Films PVC	30-50 g/m ²
Papiers décoratifs	50-70 g/m ²
Placages	80-100 g/m ²

Vitesse d'avance :

à partir de 20m/min
 En fonction des matériaux utilisés et de la géométrie des profilés.

Pour une réticulation chimique des colles thermofusibles PUR il faut impérativement de l'humidité. Veiller à une présence d'humidité suffisante lors de l'application.

La résistance finale est obtenue après environ 7 jours.

KLEIBERIT 704.1

Pour l'enrobage de profilés de fenêtres, les primaires suivants peuvent être utilisés:

KLEIBERIT 831 – primaire, non inflammable

KLEIBERIT 840.4 – primaire à teneur réduite en COV

KLEIBERIT 848 – primaire solvanté, inflammable.

Le primaire est appliqué en continu en couche très fine sur le poste d'enduction de primaire de la machine.

Pour une primérisation plus efficace, placer deux zones de primérisation successives.

Le séchage a lieu en amont de la zone d'enrobage. Il peut être assisté par des tubes radiants ou courants d'air chaud.

La chromatation d'aluminium ne doit pas dater de plus de 4 semaines.

La surface PVC ou aluminium doit être préchauffée directement avant l'enrobage :

Dérivés du bois : 45 ±5°C

PVC : 50 ± 5°C

Aluminium 60°C

Remarque concernant les profilés de fenêtre en PVC :

Les tests de résistance aux intempéries et de bain dans la glycérine (5 minutes dans le bain de glycérine à 130°C) doivent être effectués 2 semaines au moins après l'enrobage.

Méthodes d'application

- Pistolets pour cartouches (application manuelle)
- Fondeur avec protection azote
- Bulk d'extrusion pour fûts de 18 et env. 200 litres

Nettoyage

Après les travaux de collage avec PUR 704.1, le système d'application doit continuer à fonctionner afin de faire sortir les restes de colles; pour cela il convient d'introduire immédiatement une cartouche de colle thermofusible 761 à base d'EVA, la laisser fondre jusqu'à ce que les restes de colle PUR soient entièrement sortis de la machine. La colle thermofusible réticulée ne peut être enlevée que mécaniquement.

Conditionnement

KLEIBERIT 704.1:

Carton de 12 cartouches	de 300 g net
Carton de 4 boîtes d'aluminium	de 2 kg net
Seau en acier	de 20 kg net
Sache	de 20 kg net

Masse de Nettoyage

KLEIBERIT 761:

Carton de 12 cartouches	de 250 g net
Carton de 6 saches	de 1,5 kg net
Seau métallique	de 15 kg net
Sac	de 20 kg net

Autres conditionnements sur demande

Stockage

KLEIBERIT 704.1 peut être stockée env. 12 mois dans son emballage d'origine fermé hermétiquement (une fois ouvert ne peut plus être stocké).

A protéger de l'humidité !

M6 25.03.2021

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.