

Colle thermofusible réactive PUR 708.8.09

Colle thermofusible réactive polyuréthane, application à basse température

Domaine d'application

- Contre-collage de surfaces
- Bonne adhésion sur différents matériaux : polystyrène, bois et ses dérivés, plâtre, textile, PVC, aluminium, tôle (prétraitement nécessaire en fonction du matériau)
- Grâce à son long temps ouvert, également adapté au collage de grandes surfaces

Avantages

- Les assemblages obtenus après réticulation sont résistants aux températures élevées, à l'eau et au froid et peuvent être soumis à de fortes contraintes.
- Fluorescent pour contrôle de l'application
- Température d'application basse
- Long temps ouvert
- Application facile au rouleau
- Très bonne résistance initiale
- Répond à la législation alimentaire selon la réglementation (UE) 10/2011.

Caractéristiques de la colle

Base : polyuréthane
Densité : env. 1,1 g/cm³

Viscosité (le jour de la production)

Brookfield HBTD, 10 tr/min :

à 120 °C : 10.000 ± 2.000 mPa·s
à 140 °C : 5.000 ± 2.000 mPa·s

Identification : soumise à une identification selon les règles sur les matériaux en vigueur en Union Européenne. Contient du diphenylméthane -4,4'-diisocyanate (consulter notre fiche de données de sécurité)

Même en respectant les températures d'application prescrites, les colles thermofusibles libèrent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

Application

Pour le contre-collage de surfaces, la colle thermofusible KLEIBERIT PUR 708.8.09 s'applique à partir de fondeurs avec des encolleuses à rouleaux convenant aux colles thermofusibles à base de PUR.

Température d'application : 120-140°C
Temps ouvert sur panneau de particules à 120°C : 70-80 secondes
Temps de réaction : jusqu'à 7 jours (selon le matériau et la température ambiante)

Pour une réticulation chimique des colles thermofusibles PUR, il faut impérativement de l'humidité. Veiller à une présence d'humidité suffisante lors de l'application

Méthodes d'application

- Fondeur sous gaz inerte
- Vide-fût pour fûts de 20 et 200 litres
- Systèmes à rouleaux appropriés

Nettoyage

En fin de production avec la colle thermofusible KLEIBERIT PUR 708.8.09, le système d'application doit rester en marche. Introduire immédiatement la masse de nettoyage KLEIBERIT 761.8, laisser agir jusqu'à dissolution de la colle. Inverser le sens de rotation des rouleaux jusqu'à l'évacuation totale des restes de colle. La colle thermofusible réticulée ne peut être enlevée que par grattage mécanique.

708.8.09

Conditionnement

KLEIBERIT colle thermofusible PUR 708.8.09 :

Carton de 6 saches de 2 kg net

Sache de 18 kg net

Fût métallique 190 kg net

KLEIBERIT masse de nettoyage 761.8 :

Seau plastique de 20 kg net

Autres conditionnements sur demande.

Stockage

KLEIBERIT colle thermofusible PUR 708.8.09 peut être stockée dans son emballage d'origine fermé hermétiquement comme suit environ 12 mois.

A protéger de l'humidité !

TC1114

Elimination des déchets – colles et emballages

Code déchets 080410

Nos emballages sont recyclables. Les emballages bien vidés peuvent être réutilisés pour le recyclage.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.