

KLEIBERIT 723.3

Colle thermofusible autoadhésive

Domaine d'application

- Montage d'éléments d'amortissement dans le secteur automobile
- Electroménager "produits blancs"

Avantages

- Bonne adhérence sur les matériaux dérivés du bois, le carton, un grand nombre de matières thermoplastiques et thermodurcissables, métaux et mousses, ainsi que matériau d'amortissement
- Très bonne résistance à la chaleur
- Adhésivité permanente

Caractéristiques de la colle

Base :	caoutchouc thermoplastique
Densité :	environ 0,95 g/cm ³
Couleur :	jaune-brunâtre
Viscosité	
-Brookfield HBTD :	
à 180 °C	8.000 ± 1.500 mPa·s
à 200 °C	4.000 ± 1.000 mPa·s
Point de ramollissement (bille + anneau) :	115 ± 5 °C
Température de travail :	170 - 190 °C

Identification : non soumise à une identification suivant les règles en vigueur en Union Européenne (consulter notre fiche de données de sécurité).

Même en respectant les températures d'application prescrites, les colles thermofusibles libèrent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

Application

Pour l'utilisation de cubes, retirer le papier silicone avant la mise en œuvre.

La colle peut être appliquée avec des encolleuses à rouleaux ou appareils avec système de buses et pompe.

Température d'application : entre 170 °C et 190 °C
La viscosité de la colle thermofusible diminue lorsque la température augmente, la mouillabilité sur le matériau à coller s'améliore.

Le grammage dépend de la nature des surfaces à coller et de la tolérance des joints. En général la consommation est de l'ordre de 100 à 200 g/m²

Si un temps ouvert plus long est souhaité, recouvrir les matériaux d'un papier silicone. En raison de la diversité des papiers silicone existant sur le marché, l'utilisateur doit impérativement s'assurer par ses propres vérifications si le papier silicone à utiliser convient à son application, suivant les exigences.

Le collage doit être effectué sous pression afin de garantir une bonne mouillabilité de la surface non encollée.

Temps de presse : quelques secondes suffisent.

La pression doit être la plus élevée possible pour des matériaux rigides.

Nettoyage

Les appareils d'application doivent être nettoyés suivant les prescriptions des fabricants des machines.

Conditionnement

Carton avec 24 cubes; poids total 13 kg net
Carton avec 9 cubes; poids total 14 kg net

Autres conditionnements sur demande

Stockage

KLEIBERIT 723.3 peut être stockée env. 2 ans dans un endroit frais et sec.

TC 26.09.2017 ; remplace les versions précédentes

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.